

試験結果報告書

試験名 修正CBR試験

材料名 再生粒度調整碎石(RM-25)
(再生Con 100%)

試験年月日 令和 7年 6月 4日

有限会社 萬 葉



本社:大牟田市健老町469(エコタウン内)

TEL:0944-59-5018

FAX:0944-59-5019

リサイクルセンター

:大牟田市健老町469(エコタウン内)

TEL:0944-55-4801

FAX:0944-55-4802

認定番号 第 121020302 号



認 定 証

住 所 福岡県大牟田市健老町469番地
氏 名 有限会社萬葉
代表取締役 永江 壽浩

福岡県リサイクル製品認定制度実施要綱第7条の規定に基づき、認定を受けた製品であることを証する。

福岡県知事 服部 誠太郎



認 定 年 月 日		令 和 6 年 8 月 2 7 日	
認 定 の 有 効 期 限		令 和 9 年 8 月 3 1 日	
リサイクル製品の品目 (及び細目)		再生資源を含有した路盤材 (再生粒度調整碎石(RM-25))	
商 品 名		再生粒度調整碎石RM-25	
寸 法 ・ 規 格		最大粒径25mm	
製造等を行 う工場又は 事業場	名 称	有限会社萬葉リサイクル工場	
	所 在 地	福岡県大牟田市健老町469番地	
再 生 資 源 の 種 類 及 び 含 有 率		コンクリート塊100%	
認 定 条 件			

836-0011

福岡県大牟田市
健老町469番地

60259

受付番号 第 60259 号

令和 7 年 6 月 4 日

(有)萬葉

様

福 岡 県 知 事



405845

材料試験成績書の交付について（通知）

令和 7 年 2 月 25 日付けで依頼された、

修正CBR 外

試験の結果は別紙のとおりです。

申請者ID 16544

試験場所 福岡県糟屋郡篠栗町田中3丁目10番20号
(公財)福岡県建設技術情報センター

受付番号 60259

修正 C B R 試験結果一覧表

試験者 柳池 武訓

調査名	品質管理		
施工場所	工場		
産地名	福岡県大牟田市健老町469番地		
依頼者名	(有)萬葉		
試料採取位置			
試料の種類	RM-25	(再生Con 100%)	

	試験結果	品質規格	備考
最適含水比 Wopt (%)	9.4	—	
最大乾燥密度 $\rho_{d\max}$ (Mg/m ³)	1.89	—	
修正CBR (締固め度95%) (%)	90.01	80以上	
液性限界(LL) w_L (%)	NP	—	
塑性限界(PL) w_P (%)	NP	—	
塑性指数(PI) I_P	NP	4以下	
2.36mmふるい通過率 (%)	38.6	20~50	
75 μ mふるい通過率 (%)	2.0	2~10	
すりへり減量 (%)	28.3	50以下	

特記事項

品質規格については、舗装設計施工指針・舗装施工便覧(平成18年度版)、舗装再生便覧(令和6年度版)参考

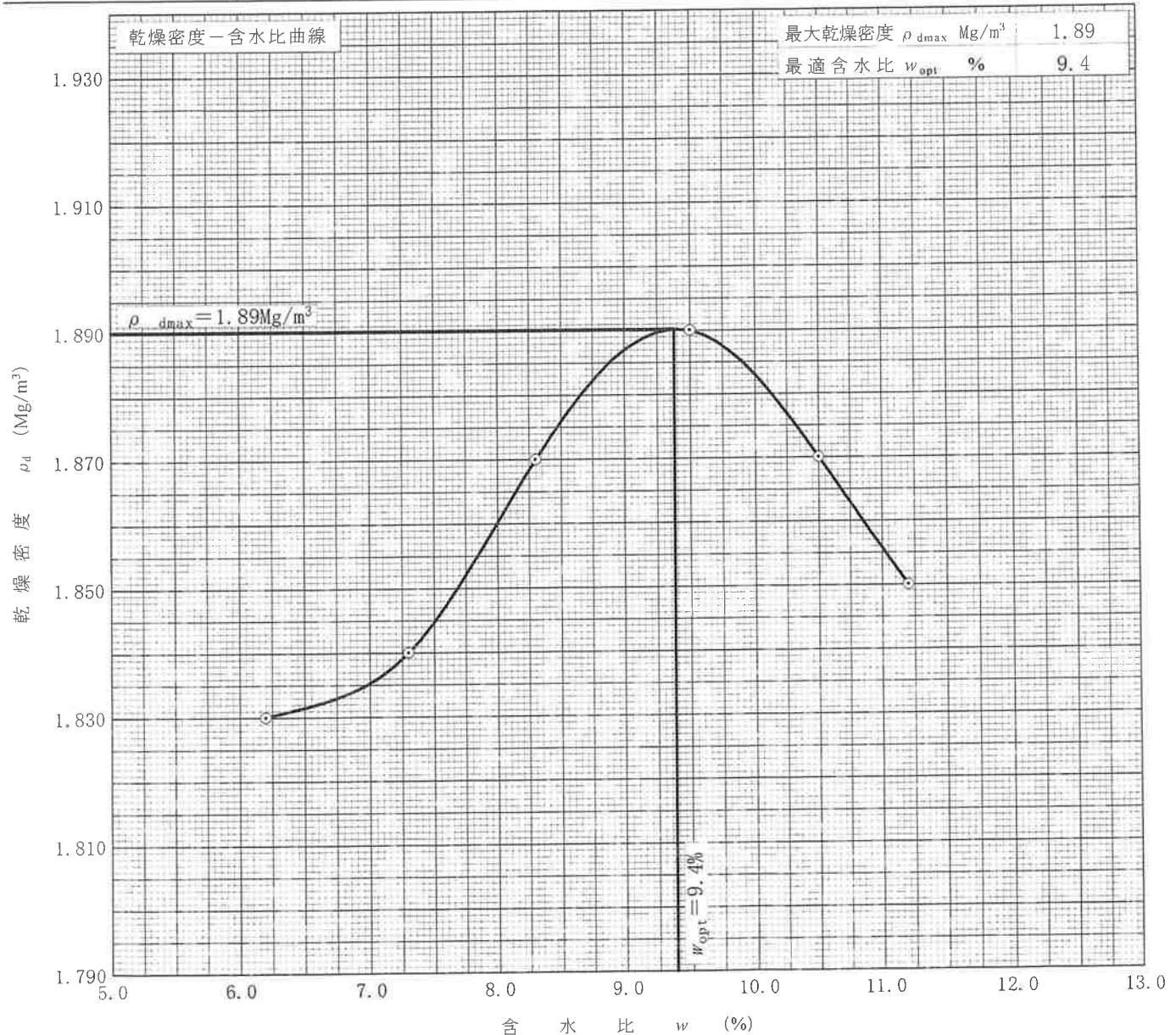
調査件名 60259 (有) 萬葉

試験年月日 2025年 5月 21日

試料番号 (深さ) RM-25 (再生Con 100%)

試験者 柳池 武訓

試験方法	E-b	土質名称						
試料の準備方法	乾燥法, 湿潤法	ランマー質量	kg	4.5	土粒子の密度 ρ_s Mg/m ³			
試料の使用方法	繰返し法 , 非繰返し法	落下高さ	mm	450	試料調製前の最大粒径	mm		
含水比	試料分取後 w_0 % 乾燥処理後 w_1 %	突固め回数	回/層	92	モールド	内径	mm	150.0
		突固め層数	層	3		高さ	mm	125.0
測定 No.	1	2	3	4	5	6	7	8
平均含水比 w %	6.2	7.3	8.3	9.5	10.5	11.2		
乾燥密度 ρ_d Mg/m ³	1.83	1.84	1.87	1.89	1.87	1.85		



特記事項

1) 内径150mmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。

ゼロ空気間隙曲線の計算式

$$\rho_{dsat} = \frac{\rho_w}{\rho_s + w/100}$$

JIS A 1210 JGS 0711	突固めによる土の締固め試験（測定）	受付番号 60259D800
------------------------	-------------------	-------------------

調査件名 60259 (有) 萬葉

試験年月日 2025年 5月 21日

試料番号 (深さ) RM-25(再生Con 100%)

試験者 柳池 武訓

試験方法	E-b	土質名称					
試料の準備方法	乾燥法, 湿潤法	ランマー質量 kg	4.5	モ	内径 mm	150.0	
試料の使用法	繰返し法 , 非繰返し法	落下高さ mm	450	ル	高さ ¹⁾ mm	125.0	
含水比	試料分取後 w_0 %	突固め回数 回/層	92	ド	容量 V mm ³	2209E+3	
	乾燥処理後 w_1 %	突固め層数 層	3		質量 $m_1^{2)}$ g	4019	
測定 No.	1	2	3	4			
(試料+モールド) 質量 $m_2^{2)}$ g	8295	8368	8500	8594			
湿潤密度 ρ_t Mg/m ³	1.94	1.97	2.03	2.07			
平均含水比 w %	6.2	7.3	8.3	9.5			
乾燥密度 ρ_d Mg/m ³	1.83	1.84	1.87	1.89			
容器 No.	918	672	413	920			
含水	m_a g	5429	5532	5654			
	m_b g	5178	5236	5311			
	m_c g	1159	1187	1179			
水	w %	6.2	7.3	8.3			
容器 No.							
比	m_a g						
	m_b g						
	m_c g						
	w %						
測定 No.	5	6	7	8			
(試料+モールド) 質量 $m_2^{2)}$ g	8591	8572					
湿潤密度 ρ_t Mg/m ³	2.07	2.06					
平均含水比 w %	10.5	11.2					
乾燥密度 ρ_d Mg/m ³	1.87	1.85					
容器 No.	841	285					
含水	m_a g	5768	5728				
	m_b g	5334	5272				
	m_c g	1207	1189				
水	w %	10.5	11.2				
容器 No.							
比	m_a g						
	m_b g						
	m_c g						
	w %						

特記事項

- 1) 内径150mmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。
- 2) モールドの質量は底板を含む。

$$\rho_d = \frac{\rho_t}{1 + w/100}$$

修正 C B R 試験

受付番号
60259D801

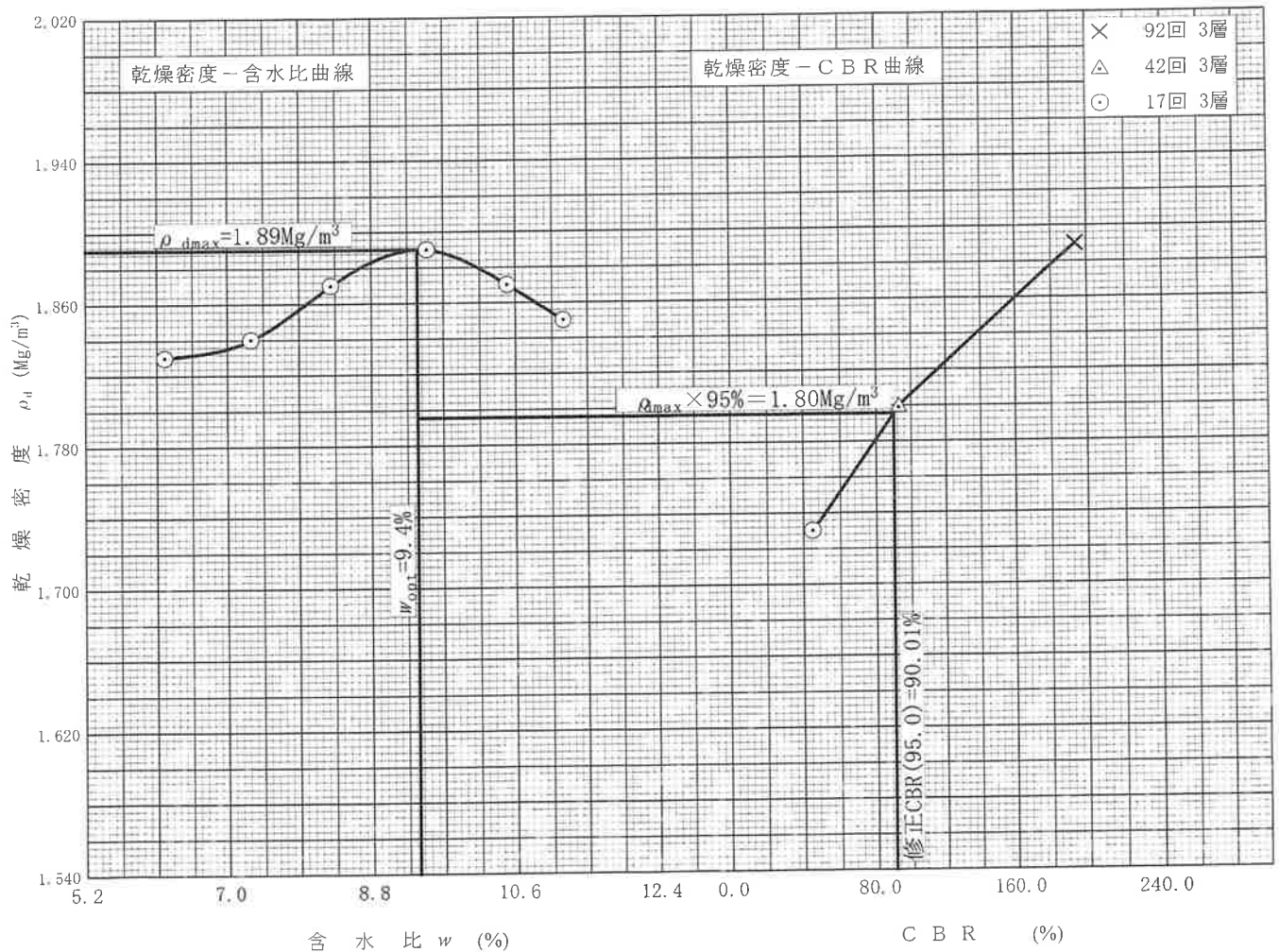
調査件名 60259 (有) 萬葉

試験年月日 2025年 5月 30日

試料番号(深さ) RM-25(再生Con 100%)

試験者 柳池 武訓

突固め回数	回/層	92 (3層)			42 (3層)			17 (3層)		
供試体 No.		92-1	92-2	92-3	42-1	42-2	42-3	17-1	17-2	17-3
乾燥密度 ρ_d Mg/m ³		1.89	1.89	1.89	1.80	1.80	1.80	1.73	1.73	1.73
平均値 ρ_d Mg/m ³		1.89			1.80			1.73		
貫入量2.5mmにおけるCBR %		192.76	190.90	177.91	90.75	80.22	87.39	40.90	37.76	39.48
平均値 %		187.19			86.12			39.38		
貫入量5.0mmにおけるCBR %		198.94	195.93	186.63	97.94	87.29	94.07	46.18	44.22	44.87
平均値 %		193.84			93.10			45.09		
ランマー質量 kg	4.5	最大乾燥密度 ρ_{dmax} Mg/m ³			1.89	締固め度 %			95.0	
		最適含水比 w_{opt} %			9.4	修正 C B R %			90.01	



特記事項

調査件名 60259 (有) 萬葉

試験年月日 2025年 5月 30日

試料番号 (深さ) RM-25 (再生Con 100%)

試 験 者 柳池 武訓

試 験 方 法		締固めた土、 非圧縮土		ランマー質量	kg	4.5	土 質 名 称		RM-25			
突 固 め 方 法		E - b		落 下 高 さ	mm	450	自然含水比 w_n %					
試 料 準 備	準備方法		非圧縮法 、空気乾燥法		突 固 め 回 数	回/層	92	最適含水比 w_{opt} %		9.4		
	空気乾燥前含水比 %				突 固 め 層 数	層	3	最大乾燥密度 ρ_{dmax} Mg/m ³		1.89		
	試料調整後含水比 w_0 %				モールド	内 径	mm	150	荷重板質量	kg	5.0	
				高 さ ¹⁾		mm	125	モールド容量 V	mm ³	2209E+3		
供 試 体 No.				92-1		92-2		92-3				
含 水 比	容 器 No.		971		971		971					
	m_a	g	5425.0		5425.0		5425.0					
	m_b	g	5057.0		5057.0		5057.0					
	m_c	g	1136.0		1136.0		1136.0					
	w_l	%	9.4		9.4		9.4					
平 均 値 w_l		%		9.4		9.4		9.4				
密 度	(試料+モールド)質量 $m_2^{2)}$		g		8574		8572		8576			
	モールド質量 $m_1^{2)}$		g		4000		4003		4003			
	湿 潤 密 度 ρ_t		Mg/m ³		2.07		2.07		2.07			
	乾 燥 密 度 ρ_d		Mg/m ³		1.89		1.89		1.89			
吸 水 膨 張 試 験	水 浸 時 間 h		時 刻		変位計の読み		膨 張 量 mm		変位計の読み		膨 張 量 mm	
	0				0		0.00		0		0.00	
	1											
	2											
	4											
	8											
	24											
	48											
	72											
	96				0		0.00		0		0.00	
試 験	(試料+モールド)質量 $m_3^{2)}$		g		8846		8835		8824			
	膨 張 比 r_e		%		0.00		0.00		0.01			
	湿 潤 密 度 ρ_t^1		Mg/m ³		2.19		2.19		2.18			
	乾 燥 密 度 ρ_d^1		Mg/m ³		1.89		1.89		1.89			
	平 均 含 水 比 w^1		%		15.9		15.9		15.3			

特記事項

1) スペーサーディスクの高さを差引く。

2) モールドの質量は有孔底板を含む。

$$r_e = \frac{\text{供試体の膨張量 (mm)}}{\text{供試体の最初の高さ (125mm)}} \times 100$$

$$\rho_t^1 = \frac{m_3 - m_1}{V(1 + r_e/100)}$$

$$\rho_d^1 = \frac{\rho_d}{1 + r_e/100}$$

$$w^1 = \left(\frac{\rho_t^1}{\rho_d^1} - 1 \right) \times 100$$

J I S A 1211	C B R 試験 (貫入試験)	受付番号 60259D801
J G S 0721		

調査件名 60259 (有) 萬葉

試験年月日 2025年 5月 30日

試料番号 (深さ) RM-25 (再生Con 100%)

試験者 柳池 武訓

試験条件			水浸, 非水浸		貫入速さ mm/min			1		荷重板質量 kg			5.0	
養生条件			日空中		荷重計 No.			6		貫入ピストンの断面積 mm ²			1.96E+3	
			4 日水浸		容量 kN			100		校正係数 MN/m²/目盛 kN/目盛			1	
供試体 No.			92-1		供試体 No.			92-2		供試体 No.			92-3	
貫入量 mm			荷重強さ , 荷重		貫入量 mm			荷重強さ , 荷重		貫入量 mm			荷重強さ , 荷重	
読み		平均	荷重計 MN/m²		読み		平均	荷重計 MN/m²		読み		平均	荷重計 MN/m²	
1	2		の読み	kN	1	2		の読み	kN	1	2		の読み	kN
0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
0.5	0.50	0.50	2.245	2.24	0.5	0.38	0.44	0.950	0.95	0.5	0.55	0.53	1.472	1.47
1.0	0.93	0.97	7.976	7.98	1.0	0.76	0.88	3.609	3.61	1.0	1.07	1.04	7.001	7.00
1.5	1.47	1.49	14.310	14.31	1.5	1.20	1.35	8.343	8.34	1.5	1.55	1.53	12.683	12.68
2.0	1.92	1.96	19.073	19.07	2.0	1.63	1.82	13.599	13.60	2.0	2.05	2.03	17.016	17.02
2.5	2.41	2.46	23.221	23.22	2.5	2.09	2.30	18.402	18.40	2.5	2.60	2.55	21.184	21.18
3.0	2.95	2.98	26.873	26.87	3.0	2.58	2.79	22.749	22.75	3.0	3.09	3.05	24.573	24.57
4.0	3.91	3.96	32.764	32.76	4.0	3.60	3.80	29.808	29.81	4.0	4.10	4.05	30.513	30.51
5.0	4.93	4.97	38.003	38.00	5.0	4.58	4.79	35.225	35.23	5.0	5.14	5.07	35.551	35.55
7.5	7.33	7.42	47.411	47.41	7.5	7.12	7.31	45.443	45.44	7.5	7.65	7.58	45.308	45.31
10.0	9.86	9.93	55.387	55.39	10.0	9.69	9.85	52.788	52.79	10.0	10.16	10.08	53.350	53.35
12.5					12.5					12.5				
貫入試験後の含水比	容器 No.	3017			貫入試験後の含水比	容器 No.	3103			貫入試験後の含水比	容器 No.	3042		
	m _a g	6359.0				m _a g	6350.0				m _a g	6146.0		
	m _b g	5729.0				m _b g	5731.0				m _b g	5531.0		
	m _c g	1576.0				m _c g	1583.0				m _c g	1372.0		
	w ₂ %	15.2				w ₂ %	14.9				w ₂ %	14.8		
	平均値 w ₂ %	15.2				平均値 w ₂ %	14.9				平均値 w ₂ %	14.8		

特記事項

[1MN/m² ≒ 10.2 kgf/cm²]
[1kN ≒ 102 kgf]

調査件名 60259 (有) 萬葉

試験年月日 2025年 5月 30日

試料番号 (深さ) RM-25 (再生Con 100%)

試 験 者 柳池 武訓

試 験 方 法	締固め土, 非乾燥土	ランマー質量	kg	4.5	土 質 名 称	RM-25
突 固 め 方 法	E - b	落 下 高 さ	mm	450	空氣乾燥前含水比	%
試料の準備方法	非乾燥法, 空氣乾燥法	突 固 め 回 数	回/層	92	自然含水比 w_n	%
試 験 条 件	水 浸, 非水浸	突 固 め 層 数	層	3	最適含水比 w_{opt}	%
養 生 条 件	日空气中	モールド	内 径	mm	最大乾燥密度 ρ_{dmax}	Mg/m ³
	4 日水浸		高 さ ¹⁾	mm		

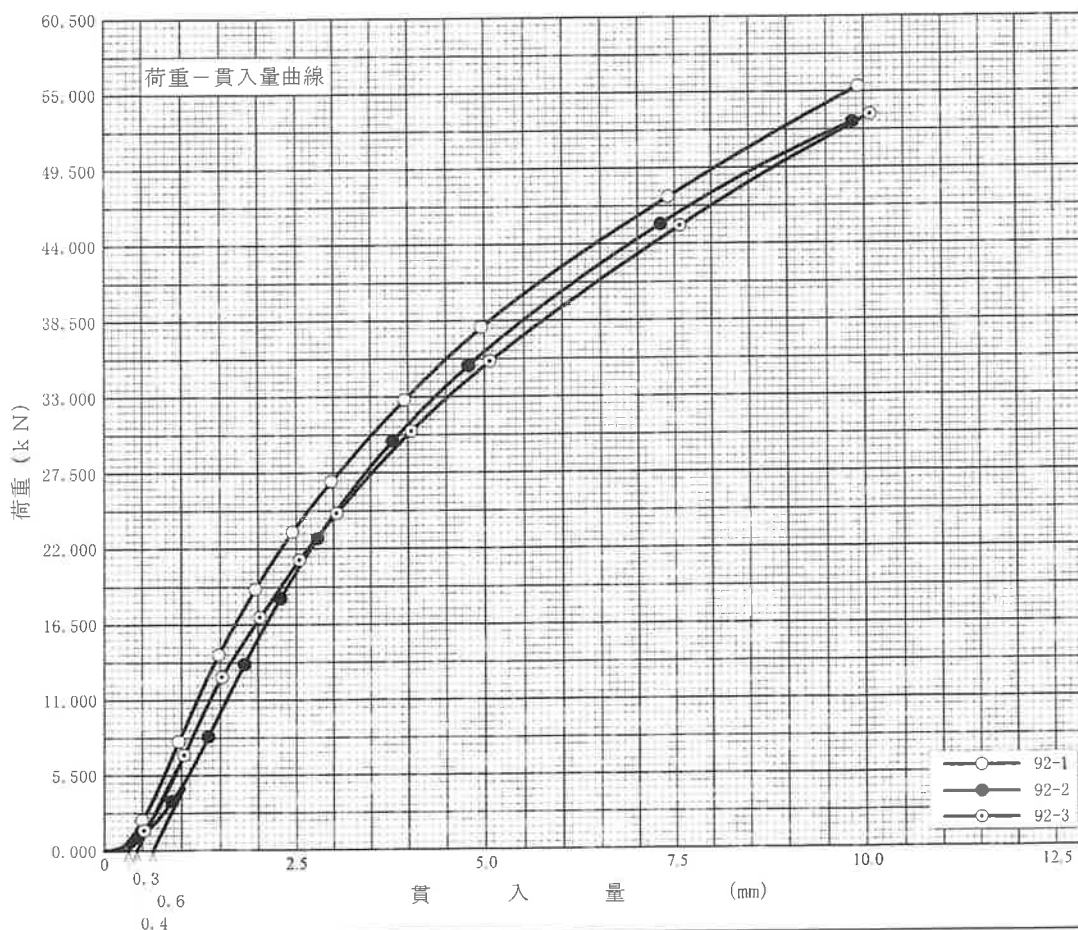
供 試 体 No.		92-1	92-2	92-3	
吸 水 膨 張 試 験	前	含 水 比 w_1 %	9.4	9.4	
		乾 燥 密 度 ρ_d Mg/m ³	1.89	1.89	
		膨 張 比 r_c %	0.00	0.01	
	後	平均含水比 w' %	15.9	15.3	
		乾 燥 密 度 ρ_d Mg/m ³	1.89	1.89	
貫 入 試 験	試 験 後 の 含 水 比 w_2 %		15.2	14.9	14.8
	貫入量2.5mmにおける C B R %		192.76	190.90	177.91
	貫入量5.0mmにおける C B R %		198.94	195.93	186.63
	C B R %		198.94	195.93	186.63

平均 C B R %

193.84

特 記 事 項

- 1) スペーサーディスクの
高さを差引く。



[1MN/m² ≒ 10.2kgf/cm²]
[1 k N ≒ 102kgf]

貫入量 mm	2.5	5.0
供試体 No.92-1	25.83	39.59
供試体 No.92-2	25.58	38.99
供試体 No.92-3	23.84	37.14
標準荷重 MN/m ²	6.9	10.3
標準荷重 kN	13.4	19.9

J I S A 1 2 1 1	C B R 試 験 (初 期 状 態 , 吸 水 膨 張 試 験)	受 付 番 号 60259D801
J G S 0 7 2 1		

調査件名 60259 (有) 萬葉

試験年月日 2025年 5月 30日

試料番号 (深さ) RM-25 (再生Con 100%)

試 験 者 柳池 武訓

試 験 方 法		締固めた土, 乱さない土		ランマー質量	kg	4.5	土 質 名 称	RM-25	
突 固 め 方 法		E - b		落 下 高 さ	mm	450	自然含水比 w_n %		
試 料 準 備	準 備 方 法	非乾燥法, 空気乾燥法		突 固 め 回 数	回/層	42	最適含水比 w_{opt} %	9.4	
	空気乾燥前含水比 %			突 固 め 層 数	層	3	最大乾燥密度 ρ_{dmax} Mg/m ³	1.89	
	試料調整後含水比 w_0 %			モールド	内 径	mm	150	荷重板質量	kg
			高 さ ¹⁾		mm	125	モールド容量 V mm ³	2209E+3	

供 試 体 No.				42-1	42-2	42-3		
含 水 比	容 器 No.			451	451	451		
	m_a	g		5460.0	5460.0	5460.0		
	m_b	g		5092.0	5092.0	5092.0		
	m_c	g		1171.0	1171.0	1171.0		
	w_l	%		9.4	9.4	9.4		
平 均 値 w_l %				9.4	9.4	9.4		
密 度	(試料+モールド)質量 $m_2^{2)}$		g	8349	8346	8361		
	モ ー ル ド 質 量 $m_1^{2)}$		g	3992	3996	4007		
	湿 潤 密 度 ρ_t		Mg/m ³	1.97	1.97	1.97		
	乾 燥 密 度 ρ_d		Mg/m ³	1.80	1.80	1.80		
吸 水 膨 張 試 験	水 浸 時 間 h	時 刻	変位計の読み	膨 張 量 mm	変位計の読み	膨 張 量 mm	変位計の読み	膨 張 量 mm
	0		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	1							
	2							
	4							
	8							
	24							
	48							
	72							
	96		1	0.01	2	0.02	2	0.02
	(試料+モールド)質量 $m_3^{2)}$		g	8695	8688	8711		
	膨 張 比 r_e		%	0.01	0.02	0.02		
	湿 潤 密 度 ρ_t'		Mg/m ³	2.13	2.12	2.13		
	乾 燥 密 度 ρ_d'		Mg/m ³	1.80	1.80	1.80		
	平 均 含 水 比 w'		%	18.3	17.8	18.3		

特記事項

1) スペーサーディスクの高さを差引く。

2) モールドの質量は有孔底板を含む。

$$r_e = \frac{\text{供試体の膨張量 (mm)}}{\text{供試体の最初の高さ (125mm)}} \times 100$$

$$\rho_t' = \frac{m_3 - m_1}{V (1 + r_e / 100)}$$

$$\rho_d' = \frac{\rho_d}{1 + r_e / 100}$$

$$w' = \left(\frac{\rho_t'}{\rho_d'} - 1 \right) \times 100$$

J I S A 1 2 1 1	C B R 試 験 (貫 入 試 験)	受付番号 60259D801
J G S 0 7 2 1		

調査件名 60259 (有) 萬葉

試験年月日 2025年 5月 30日

試料番号 (深さ) RM-25 (再生Con 100%)

試験者 柳池 武訓

試験条件			水浸, 井水浸		貫入速さ mm/min			1		荷重板質量 kg			5.0						
養生条件			日空中		荷重計 No.			5		貫入ピストンの断面積 mm ²			1.96E+3						
			4 日水浸		容量 kN			50		MN/m²/目盛 校正係数 kN/目盛			1						
供試体 No.			42-1		供試体 No.			42-2		供試体 No.			42-3						
貫入量 mm			荷重強さ, 荷重		貫入量 mm			荷重強さ, 荷重		貫入量 mm			荷重強さ, 荷重						
読 み		平均	荷重計 MN/m²		読 み		平均	荷重計 MN/m²		読 み		平均	荷重計 MN/m²						
1	2		の読み	kN	1	2		の読み	kN	1	2		の読み	kN					
0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0					
0.5	0.55	0.53	2.181	2.18	0.5	0.50	0.50	2.503	2.50	0.5	0.58	0.54	3.400	3.40					
1.0	1.03	1.02	5.058	5.06	1.0	1.01	1.01	5.093	5.09	1.0	1.08	1.04	5.948	5.95					
1.5	1.55	1.53	7.682	7.68	1.5	1.50	1.50	7.213	7.21	1.5	1.62	1.56	8.183	8.18					
2.0	2.06	2.03	9.844	9.84	2.0	1.98	1.99	9.068	9.07	2.0	2.07	2.04	10.025	10.02					
2.5	2.53	2.52	11.655	11.66	2.5	2.48	2.49	10.701	10.70	2.5	2.59	2.55	11.861	11.86					
3.0	3.04	3.02	13.378	13.38	3.0	2.98	2.99	12.129	12.13	3.0	3.05	3.03	13.360	13.36					
4.0	4.03	4.02	16.356	16.36	4.0	3.98	3.99	14.845	14.84	4.0	4.06	4.03	16.213	16.21					
5.0	5.05	5.03	19.165	19.16	5.0	4.96	4.98	17.310	17.31	5.0	5.04	5.02	18.775	18.78					
7.5	7.59	7.55	24.932	24.93	7.5	7.48	7.49	22.745	22.74	7.5	7.57	7.54	24.205	24.21					
10.0	10.15	10.08	29.863	29.86	10.0	10.05	10.03	27.028	27.03	10.0	10.12	10.06	29.503	29.50					
12.5					12.5					12.5									
貫入試験後の含水比	容器 No.	3118				貫入試験後の含水比	容器 No.	3036				貫入試験後の含水比	容器 No.	3008					
	m _a g	6207.0					m _a g	6024.0					m _a g	6218.0					
	m _b g	5533.0					m _b g	5344.0					m _b g	5541.0					
	m _c g	1580.0					m _c g	1386.0					m _c g	1591.0					
	w ₂ %	17.1					w ₂ %	17.2					w ₂ %	17.1					
平均値 w ₂ %			17.1			平均値 w ₂ %			17.2			平均値 w ₂ %			17.1				

特記事項

[1MN/m² ≒ 10.2 kgf/cm²]
[1kN ≒ 102 kgf]

調査件名 60259 (有) 萬葉

試験年月日 2025年 5月 30日

試料番号 (深さ) RM-25(再生Con 100%)

試験者 柳池 武訓

試験方法	締め固め土、非水浸法	ランマー質量	kg	4.5	土質名称	RM-25
突固め方法	E-b	落下高さ	mm	450	空気乾燥前含水比	%
試料の準備方法	非乾燥法 、空気乾燥法	突固め回数	回/層	42	自然含水比 w_n	%
試験条件	水浸、 非水浸	突固め層数	層	3	最適含水比 w_{opt}	%
養生条件	日空气中	モールド	内 径	mm	最大乾燥密度 ρ_{dmax}	Mg/m ³
	4 日水浸		高 さ ¹⁾	mm		1.89

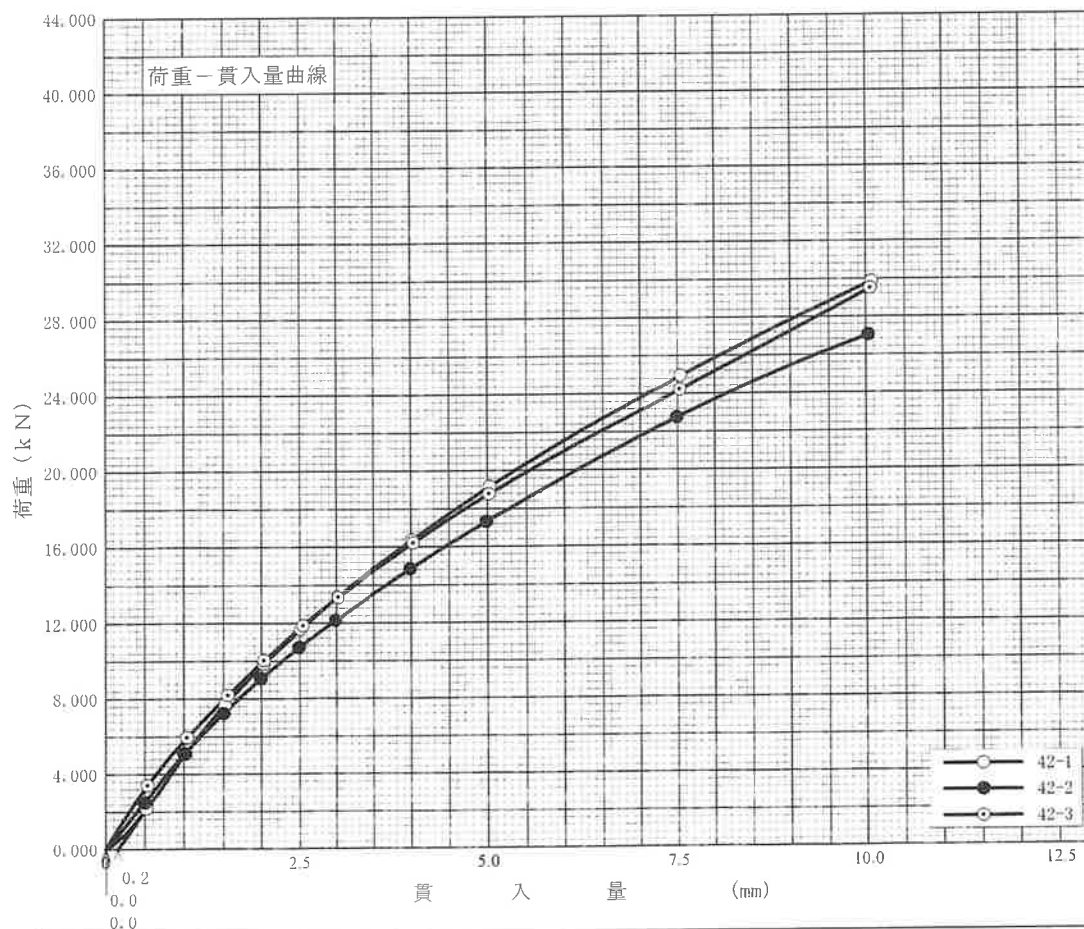
供 試 体 No.		42-1	42-2	42-3		
吸 水 膨 張 試 験	前					
	含 水 比 w_1	%	9.4	9.4	9.4	
	乾 燥 密 度 ρ_d	Mg/m ³	1.80	1.80	1.80	
	膨 張 比 r_c	%	0.01	0.02	0.02	
	後					
	平均含水比 w'	%	18.3	17.8	18.3	
	乾 燥 密 度 ρ'_d	Mg/m ³	1.80	1.80	1.80	
貫 入 試 験	試 験 後 の 含 水 比 w_2		%	17.1	17.2	17.1
	貫入量2.5mmにおけるC B R		%	90.75	80.22	87.39
	貫入量5.0mmにおけるC B R		%	97.94	87.29	94.07
	C B R		%	97.94	87.29	94.07

平均 C B R %

93.10

特記事項

- 1) スペーサーディスクの高さを差引く。



[1MN/m² ≒ 10.2kgf/cm²]
[1kN ≒ 102kgf]

貫入量 mm	2.5	5.0
供試体 No.42-1	12.16	19.49
供試体 No.42-2	10.75	17.37
供試体 No.42-3	11.71	18.72
MN/m ²	6.9	10.3
標準荷重 kN	13.4	19.9

J I S A 1 2 1 1	C B R 試 験 （初期状態，吸水膨張試験）	受付番号
J G S 0 7 2 1		60259D801

調査件名 60259 (有) 萬葉

試験年月日 2025年 5月 30日

試料番号 (深さ) RM-25 (再生Con 100%)

試験者 柳池 武訓

試験方法	締固めた土、 非圧縮土	ランマー質量	kg	4.5	土質名称	RM-25	
突固め方法	E-b	落下高さ	mm	450	自然含水比 w_n	%	
試準備方法	非圧縮法 、 真空乾燥法	突固め回数	回/層	17	最適含水比 w_{opt}	%	9.4
試料準備	空気乾燥前含水比 %	突固め層数	層	3	最大乾燥密度 ρ_{dmax}	Mg/m ³	1.89
	試料調製後含水比 w_0 %	モールド	内径 mm	150	荷重板質量	kg	5.0
			高さ ¹⁾ mm	125	モールド容量 V	mm ³	2209E+3
供試体 No.		17-1		17-2		17-3	
容器 No.		693		693		693	
含水比	m_a	g	5469.0	5469.0	5469.0	5469.0	
	m_b	g	5101.0	5101.0	5101.0	5101.0	
	m_c	g	1181.0	1181.0	1181.0	1181.0	
	w_1	%	9.4	9.4	9.4	9.4	
密度	平均値 w_1	%	9.4	9.4	9.4	9.4	
	(試料+モールド)質量 $m_2^{2)}$	g	8157	8159	8170	8170	
	モールド質量 $m_1^{2)}$	g	3992	3993	3998	3998	
	湿潤密度 ρ_i	Mg/m ³	1.89	1.89	1.89	1.89	
吸水膨張	乾燥密度 ρ_d	Mg/m ³	1.73	1.73	1.73	1.73	
	水浸時間 h	時刻	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み 膨張量 mm
	0		0	0.00	0	0.00	0 0.00
	1						
吸水膨張	2						
	4						
	8						
	24						
吸水膨張	48						
	72						
	96		1	0.01	1	0.01	2 0.02
試験	(試料+モールド)質量 $m_3^{2)}$	g	8575	8588	8574	8574	
	膨張比 r_e	%	0.01	0.01	0.02	0.02	
	湿潤密度 ρ_i'	Mg/m ³	2.07	2.08	2.07	2.07	
	乾燥密度 ρ_d'	Mg/m ³	1.73	1.73	1.73	1.73	
試験	平均含水比 w'	%	19.7	20.2	19.7	19.7	

特記事項

1) スペーサーディスクの高さを差引く。

2) モールドの質量は有孔底板を含む。

$$r_e = \frac{\text{供試体の膨張量 (mm)}}{\text{供試体の最初の高さ (125mm)}} \times 100$$

$$\rho_i' = \frac{m_3 - m_1}{V(1 + r_e/100)}$$

$$\rho_d' = \frac{\rho_d}{1 + r_e/100}$$

$$w' = \left(\frac{\rho_i'}{\rho_d'} - 1 \right) \times 100$$

J I S A 1 2 1 1	C B R 試 験 (貫 入 試 験)	受付番号 60259D801
J G S 0 7 2 1		

調査件名 60259 (有) 萬葉

試験年月日 2025年 5月 30日

試料番号 (深さ) RM-25 (再生Con 100%)

試 験 者 柳池 武訓

試 験 条 件			水 浸 , 井水浸		貫 入 速 さ mm/min			1		荷 重 板 質 量 kg			5.0	
養 生 条 件			日空气中		荷 重 計 No.			4		貫入ト ストンの断面積 mm ²			1.96E+3	
			4 日水浸		容 量 kN			20		較 正 係 数 MN/m²/目盛 kN/目盛			1	
供 試 体 No.			17-1		供 試 体 No.			17-2		供 試 体 No.			17-3	
貫 入 量 mm			荷重強さ, 荷重		貫 入 量 mm			荷重強さ, 荷重		貫 入 量 mm			荷重強さ, 荷重	
読 み			荷重計 MN/m²		読 み			荷重計 MN/m²		読 み			荷重計 MN/m²	
1	2	平 均	の読み	kN	1	2	平 均	の読み	kN	1	2	平 均	の読み	kN
0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
0.5	0.45	0.48	0.626	0.63	0.5	0.58	0.54	1.217	1.22	0.5	0.51	0.51	1.353	1.35
1.0	0.97	0.99	1.797	1.80	1.0	1.07	1.04	2.313	2.31	1.0	1.01	1.01	2.519	2.52
1.5	1.47	1.49	2.996	3.00	1.5	1.52	1.51	3.238	3.24	1.5	1.46	1.48	3.446	3.45
2.0	1.95	1.98	4.046	4.05	2.0	1.96	1.98	4.138	4.14	2.0	1.96	1.98	4.397	4.40
2.5	2.43	2.47	4.989	4.99	2.5	2.48	2.49	5.038	5.04	2.5	2.42	2.46	5.221	5.22
3.0	2.94	2.97	5.829	5.83	3.0	2.95	2.98	5.901	5.90	3.0	2.97	2.99	6.079	6.08
4.0	3.94	3.97	7.376	7.38	4.0	3.88	3.94	7.349	7.35	4.0	3.93	3.97	7.555	7.55
5.0	4.92	4.96	8.793	8.79	5.0	4.87	4.94	8.713	8.71	5.0	4.91	4.96	8.869	8.87
7.5	7.46	7.48	11.884	11.88	7.5	7.35	7.43	11.784	11.78	7.5	7.42	7.46	11.980	11.98
10.0	9.96	9.98	14.547	14.55	10.0	9.87	9.94	14.613	14.61	10.0	9.92	9.96	14.585	14.58
12.5					12.5					12.5				
貫入試験後の含水比	容器 No.		3034		貫入試験後の含水比	容器 No.		3011		貫入試験後の含水比	容器 No.		3097	
	<i>m_a</i> g		6073.0			<i>m_a</i> g		5900.0			<i>m_a</i> g		6096.0	
	<i>m_b</i> g		5350.0			<i>m_b</i> g		5176.0			<i>m_b</i> g		5382.0	
	<i>m_c</i> g		1567.0			<i>m_c</i> g		1381.0			<i>m_c</i> g		1601.0	
	<i>w₂</i> %		19.1			<i>w₂</i> %		19.1			<i>w₂</i> %		18.9	
平均値 <i>w₂</i> %		19.1		平均値 <i>w₂</i> %		19.1		平均値 <i>w₂</i> %		18.9				

特記事項

[1MN/m² ≒ 10.2 kgf/cm²]
[1kN ≒ 102 kgf]

調査件名 60259 (有) 萬葉

試験年月日 2025年 5月 30日

試料番号 (深さ) RM-25 (再生Con 100%)

試験者 柳池 武訓

試験方法	締固めた土、非水浸	ランマー質量	kg	4.5	土質名称	RM-25
突固め方法	E - b	落下高さ	mm	450	空気乾燥前含水比	%
試料の準備方法	非乾燥法、空気乾燥法	突固め回数	回/層	17	自然含水比 w_n	%
試験条件	水浸、 非水浸	突固め層数	層	3	最適含水比 w_{opt}	%
養生条件	日空气中 4 日水浸	内径	mm	150	最大乾燥密度 ρ_{dmax}	Mg/m ³
		高さ ¹⁾	mm	125		1.89

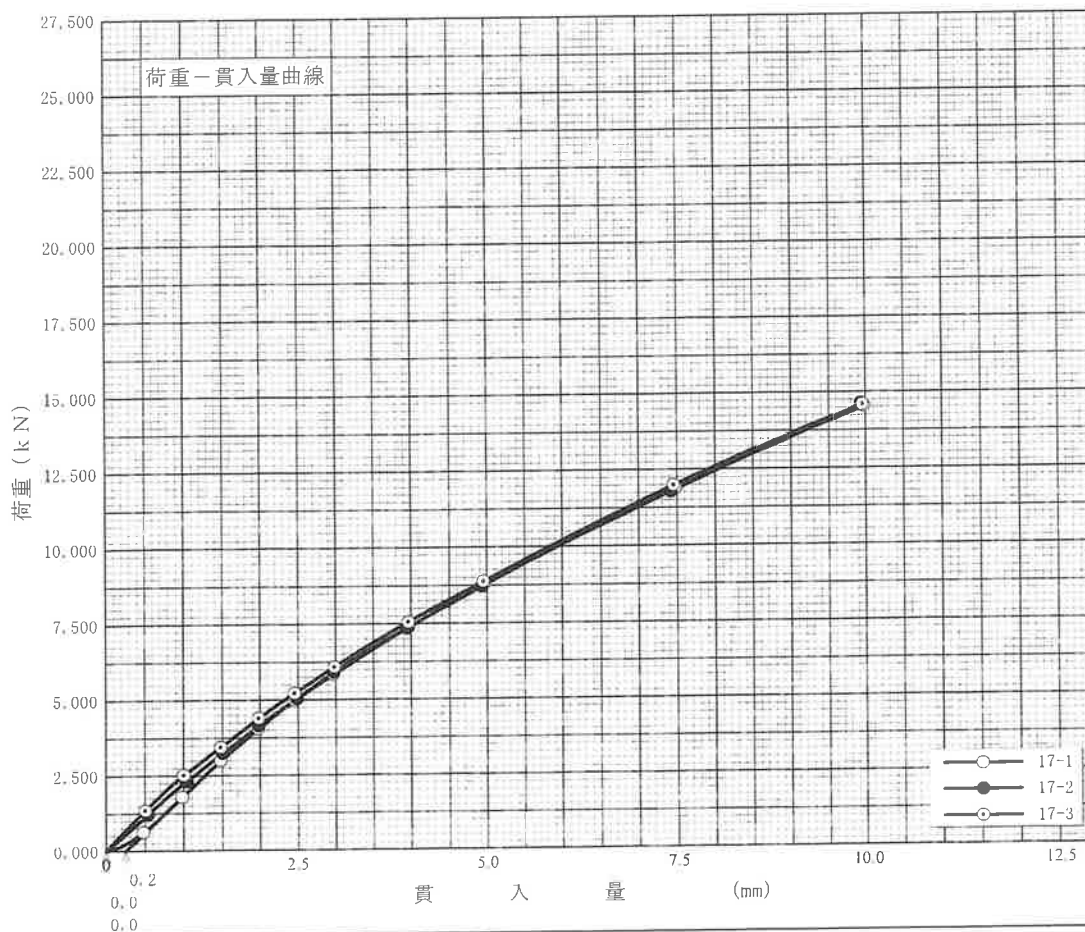
吸水膨張試験	供試体 No.	17-1	17-2	17-3
	前 含水比 w_1 %	9.4	9.4	9.4
	乾燥密度 ρ_d Mg/m ³	1.73	1.73	1.73
	膨張比 r_e %	0.01	0.01	0.02
	後 平均含水比 w' %	19.7	20.2	19.7
	乾燥密度 ρ'_d Mg/m ³	1.73	1.73	1.73
貫入試験	試験後の含水比 w_2 %	19.1	19.1	18.9
	貫入量2.5mmにおけるCBR %	40.90	37.76	39.48
	貫入量5.0mmにおけるCBR %	46.18	44.22	44.87
	CBR %	46.18	44.22	44.87

平均 C B R %

45.09

特記事項

- 1) スペーサーディスクの高さを差引く。



[1MN/m²≒10.2kgf/cm²]
[1kN≒102kgf]

貫入量 mm	2.5	5.0
供試体 No.17-1	5.48	9.19
供試体 No.17-2	5.06	8.80
供試体 No.17-3	5.29	8.93
平均貫入量	6.9	10.3
MN/m ²		
標準荷重 kN	13.4	19.9

JIS A 1205
JGS 0141

土の液性限界・塑性限界試験

試験年月日 2025/5/15
試験者 柳池 武訓

調査名 : 品質管理
施工場所 : 工場
産地名 : 福岡県大牟田市健老町469番地
依頼者名 : (有)萬葉
試料採取位置 :
試料の種類 : RM-25 (再生Con 100%)

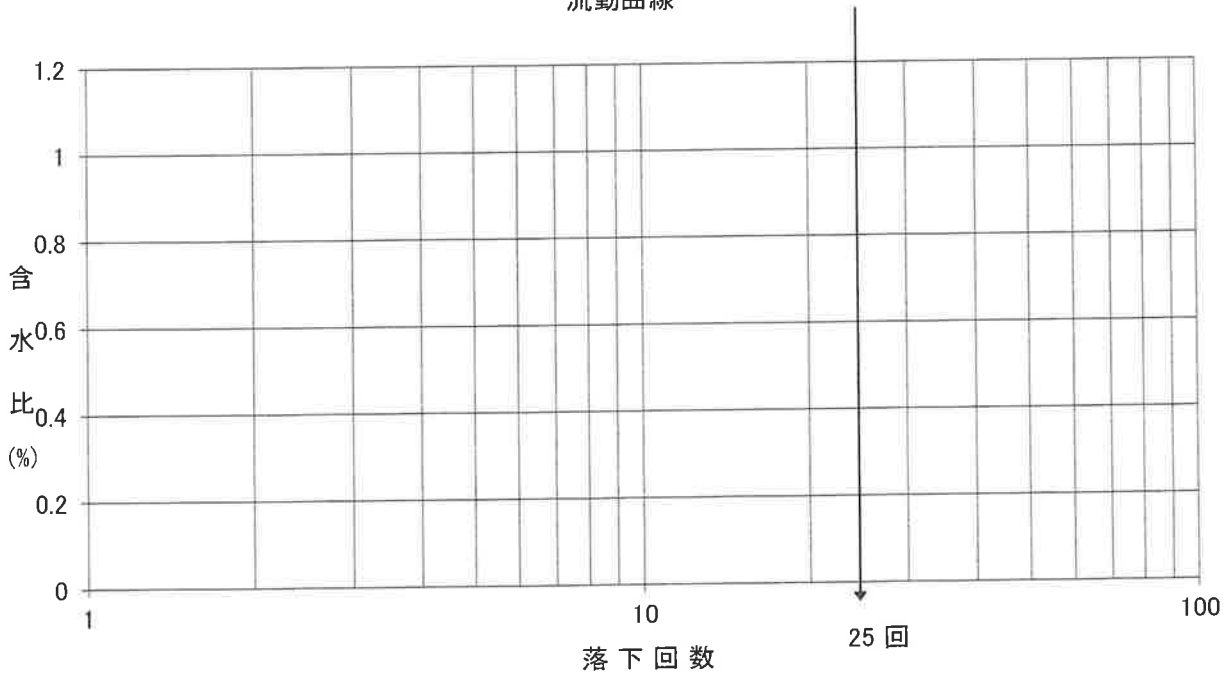
(1) 液性限界試験

落下回数	8回	落下回数	6回	落下回数	4回
No.	23	No.	26	No.	95
ma (g)	31.41	ma (g)	31.50	ma (g)	31.89
mb (g)	28.48	mb (g)	28.48	mb (g)	28.73
mc (g)	21.16	mc (g)	21.19	mc (g)	21.25
w (%)	40.0	w (%)	41.4	w (%)	42.2
落下回数		落下回数		落下回数	
No.		No.		No.	
ma (g)		ma (g)		ma (g)	
mb (g)		mb (g)		mb (g)	
mc (g)		mc (g)		mc (g)	
w (%)		w (%)		w (%)	

(2) 塑性限界試験

No.	No.	No.
ma (g)	ma (g)	ma (g)
mb (g)	mb (g)	mb (g)
mc (g)	mc (g)	mc (g)
w (%)	w (%)	w (%)

流動曲線



液性限界 w_L (%)	塑性限界 w_P (%)	塑性指数 I_P
NP	NP	NP

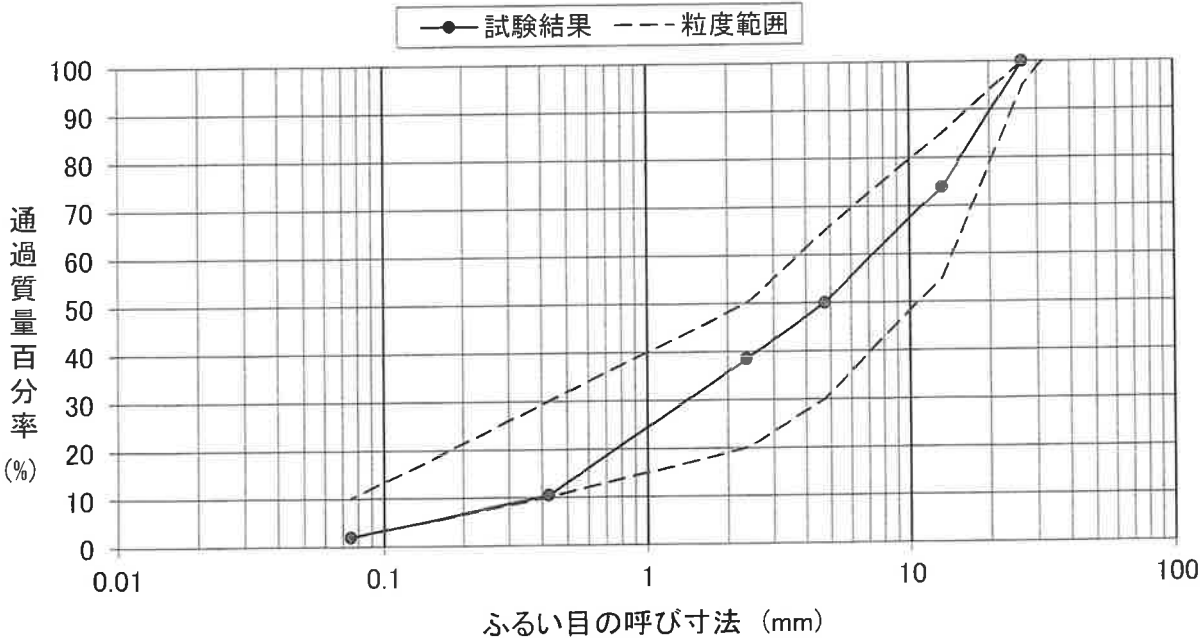
試験年月日 2025/5/16
試験者 柳池 武訓

調査名 : 品質管理
施工場所 : 工場
産地名 : 福岡県大牟田市健老町469番地
依頼者名 : (有)萬葉
試料採取位置 :
試料の種類 : RM-25 (再生Con100%)
試料総質量 : 6385.0 (g)

粒度範囲 (mm): 25~0

ふるい目の呼び寸法 (mm)	累加残留試料質量 (g)	加積残留率 (%)	通過質量百分率 (%)	粒度範囲 (通過質量百分率)
53				
37.5				
31.5				100
26.5	0.0	0.0	100.0	95 ~ 100
19	-	-	-	
13.2	1662.0	26.0	74.0	55 ~ 85
9.5	-	-	-	
4.75	3193.0	50.0	50.0	30 ~ 65
2.36	3923.0	61.4	38.6	20 ~ 50
1.18	-	-	-	
0.6	-	-	-	
0.425	5715.0	89.5	10.5	10 ~ 30
0.3	-	-	-	
0.15	-	-	-	
0.075	6258.0	98.0	2.0	2 ~ 10
計	6385.0	100.0		

粒径加積曲線図



受付番号 60259E422

舗装調査・試験法便覧

ロサンゼルス試験機による粗骨材のすりへり試験

試験年月日 2025/5/19

試験者 柳池 武訓

調査名 : 品質管理

施工場所 : 工場

産地名 : 福岡県大牟田市健老町469番地

依頼者名 : (有)萬葉

試料の種類 : RM-25 (再生Con 100%)

粒度範囲(mm): 25~0

骨材の種類 再生材 粒度区分 S-13(13~5mm)

すりへり試験結果

(1) 試験前の試料質量 (g)	5,000
(3) 試験後1.7mmふるいに残った試料の質量 (g)	3,586
(4) すりへり損失質量 (g) (1) - (3)	1,414
(5) すりへり減量 (%) (4) / (1) × 100	28.3

考察

50%以下

粒度区分はJIS A 5001による。