

試験結果報告書

試験名 修正CBR試験

材料名 再生クラッシャーラン(RC-40)
(再生Con 85%、As 15%)

試験年月日 令和 7年 6月 4日

有限会社 萬 葉



本社:大牟田市健老町469(エコタウン内)

TEL:0944-59-5018

FAX:0944-59-5019

リサイクルセンター

:大牟田市健老町469(エコタウン内)

TEL:0944-55-4801

FAX:0944-55-4802

認定番号 第 072020409 号



認 定 証

住 所 福岡県大牟田市大黒町二丁目19番地4
氏 名 有限会社萬葉
代表取締役 永江 壽浩

福岡県リサイクル製品認定制度実施要綱第7条の規定に基づき、認定を受けた製品であることを証する。

福岡県知事 服部 誠太郎



認 定 年 月 日	令 和 5 年 2 月 2 7 日	
認 定 の 有 効 期 限	令 和 8 年 2 月 2 8 日	
リサイクル製品の品目 (及び細目)	再生資源を含有した路盤材 (再生クラッシャーラン(RC-40))	
商 品 名	再生クラッシャーラン(RC-40)	
寸 法 ・ 規 格	最大粒径40mm	
製造等を行 う工場又は 事業場	名 称	有限会社萬葉 健老リサイクル工場
	所 在 地	福岡県大牟田市健老町469番地
再 生 資 源 の 種 類 及 び 含 有 率	コンクリート塊85% アスファルトコンクリート塊15%	
認 定 条 件		

836-0011

福岡県大牟田市
健老町469番地

60258

受付番号 第 60258 号

令和 7 年 6 月 4 日

(有)萬葉

様

福 岡 県 知 事



405844

材料試験成績書の交付について（通知）

令和 7 年 2 月 25 日付けで依頼された、
修正CBR 外 試験の結果は別紙のとおりです。

申請者ID 16544

試験場所 福岡県糟屋郡篠栗町田中3丁目10番20号
(公財)福岡県建設技術情報センター

受付番号 60258

修正 C B R 試験結果一覧表

試験者 柳池 武訓

調査名	品質管理		
施工場所	工場		
産地名	福岡県大牟田市健老町469番地		
依頼者名	(有)萬葉		
試料採取位置			
試料の種類	RC-40 (再生Con 85%:再生As 15%)		

	試験結果	品質規格	備考
最適含水比 Wopt (%)	6.8	—	
最大乾燥密度 ρd max (Mg/m ³)	1.89	—	
修正CBR (締固め度95%) (%)	78.45	20(30)以上	
液性限界(LL) w _L (%)	NP	—	
塑性限界(PL) w _P (%)	NP	—	
塑性指数(PI) I _p	NP	6以下	
2.36mmふるい通過率 (%)	19.6	5~25	
75μmふるい通過率 (%)	—	—	
すりへり減量 (%)	25.5	50以下	

特記事項

品質規格については、舗装設計施工指針・舗装施工便覧(平成18年度版)、舗装再生便覧(令和6年度版)参考
 アスファルトコンクリート再生骨材を含む再生クラッシャーランを用い、上層路盤、基層、表層の合計厚が40cmより小さい場合は、
 修正CBRの規格値は()内の数値を適用する。

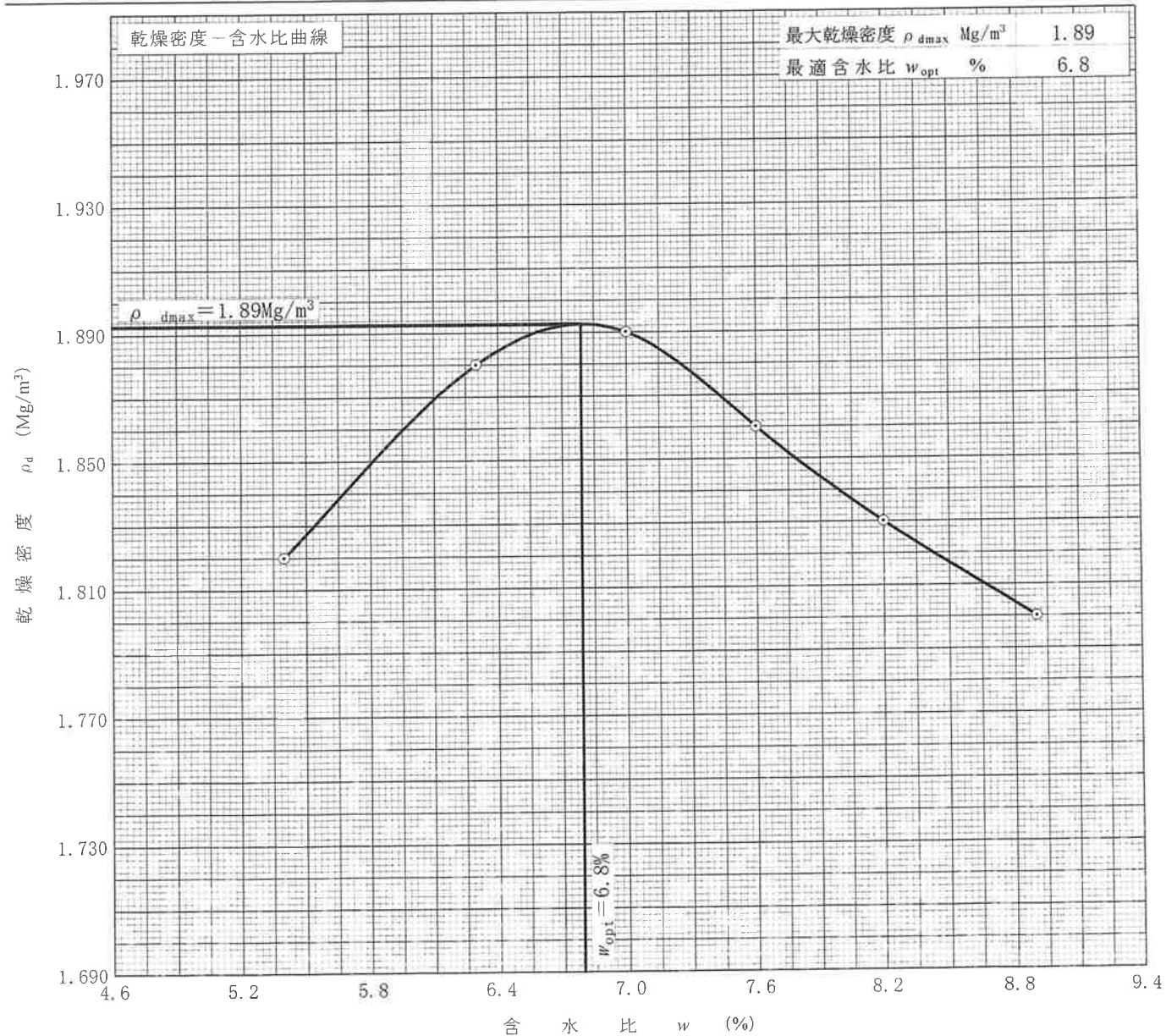
調査件名60258 (有) 萬葉

試験年月日2025年 5月 14日

試験番号 (深さ) RC-40 (再生Con 85%:再生As 15%)

試験者柳池 武訓

試験方法	E-b	土質名称							
試料の準備方法	乾燥法, 湿潤法	ランマー質量	kg	4.5	土粒子の密度 ρ_s	Mg/m ³			
試料の使用 方法	繰返し法 , 非繰返し法	落下高さ	mm	450	試料調製前の最大粒径	mm			
含水比	試料分取後 w_0 %	突固め回数	回/層	92	モールド	内径	mm	150.0	
	乾燥処理後 w_1 %	突固め層数	層	3		高さ ¹⁾	mm	125.0	
測定 No.	1	2	3	4	5	6	7	8	
平均含水比 w %	5.4	6.3	7.0	7.6	8.2	8.9			
乾燥密度 ρ_d Mg/m ³	1.82	1.88	1.89	1.86	1.83	1.80			



特記事項

1) 内径150mmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。
ゼロ空気間隙曲線の計算式
$$\rho_{dsal} = \frac{\rho_w}{\rho_w / \rho_s + w / 100}$$

JIS A 1210 JGS 0711	突固めによる土の締固め試験（測定）	受付番号 60258D796
------------------------	-------------------	-------------------

調査件名 60258 (有) 萬葉

試験年月日 2025年 5月 14日

試料番号 (深さ) RC-40 (再生Con 85%:再生As 15%)

試験者 柳池 武訓

試 験 方 法		E - b		土 質 名 称						
試 料 の 準 備 方 法		乾 燥 法 , 湿 潤 法		ランマー質量	kg	4.5	モ ↓ ル ド	内 径	mm	150.0
試 料 の 使 用 方 法		繰 返 し 法 , 非繰返し法		落 下 高 さ	mm	450		高 さ ¹⁾	mm	125.0
含 水 比	試料分取後 w_0 %			突 固 め 回 数	回/層	92		容 量 V	mm ³	2209E+3
	乾燥処理後 w_1 %			突 固 め 層 数	層	3	質 量 m_1 ²⁾	g	3986	
測 定 No.		1		2		3		4		
(試料+モールド) 質量 m_2 ²⁾ g		8226		8412		8440		8410		
湿 潤 密 度 ρ_t Mg/m ³		1.92		2.00		2.02		2.00		
平 均 含 水 比 w %		5.4		6.3		7.0		7.6		
乾 燥 密 度 ρ_d Mg/m ³		1.82		1.88		1.89		1.86		
含 水 比	容 器 No.	888		978		964		258		
	m_a g	5437		5560		5631		5615		
	m_b g	5221		5298		5340		5305		
	m_c g	1199		1137		1188		1201		
	w %	5.4		6.3		7.0		7.6		
容 器	容 器 No.									
	m_a g									
	m_b g									
	m_c g									
	w %									
測 定 No.		5		6		7		8		
(試料+モールド) 質量 m_2 ²⁾ g		8359		8315						
湿 潤 密 度 ρ_t Mg/m ³		1.98		1.96						
平 均 含 水 比 w %		8.2		8.9						
乾 燥 密 度 ρ_d Mg/m ³		1.83		1.80						
含 水 比	容 器 No.	1100		319						
	m_a g	5566		5498						
	m_b g	5236		5145						
	m_c g	1209		1180						
	w %	8.2		8.9						
容 器	容 器 No.									
	m_a g									
	m_b g									
	m_c g									
	w %									

特記事項

1) 内径150mmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。

2) モールドの質量は底板を含む。

$$\rho_d = \frac{\rho_t}{1 + w/100}$$

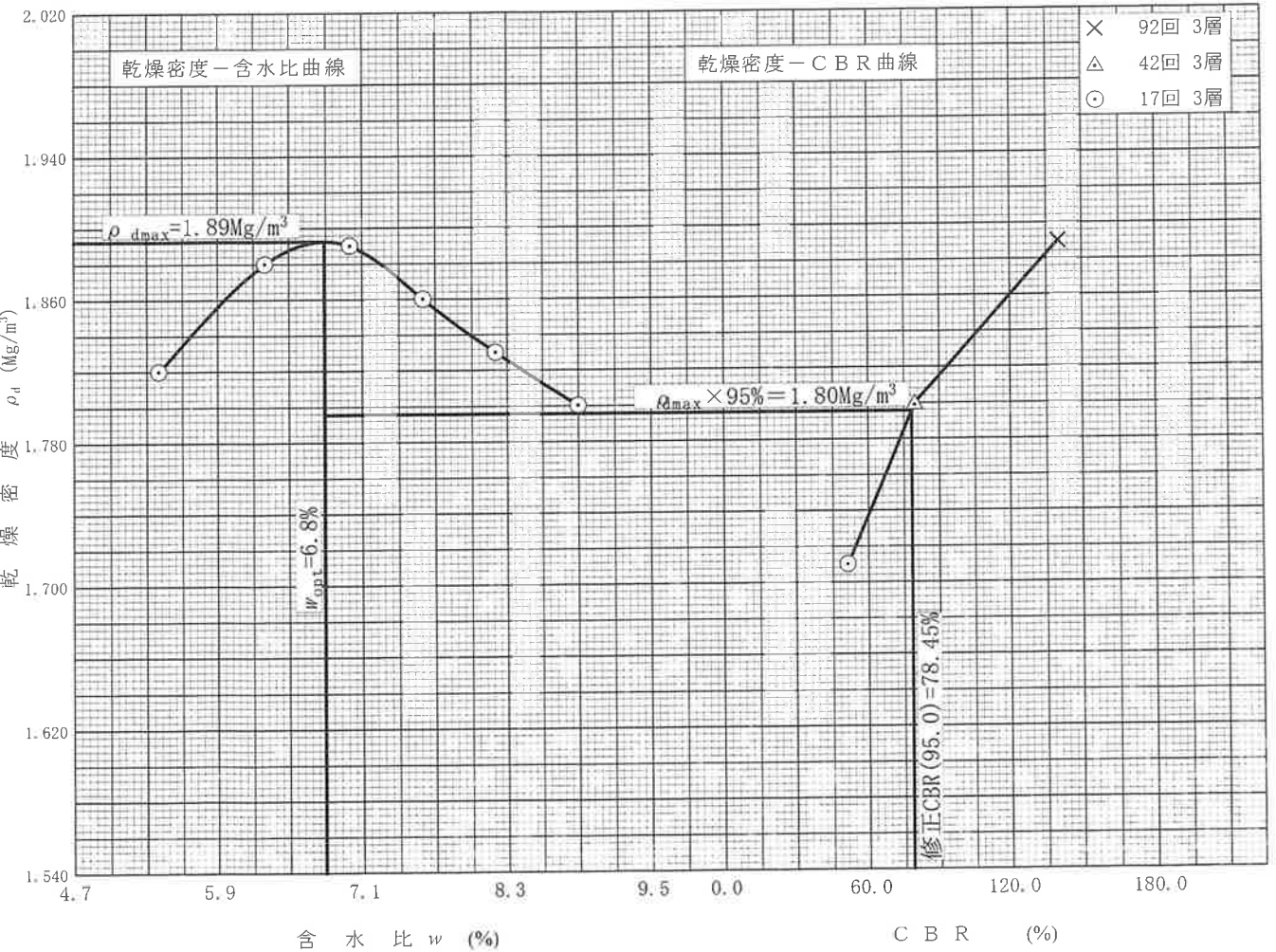
調査件名60258(有)萬葉

試験年月日2025年5月30日

試料番号(深さ)RC-40(再生Con 85%:再生As 15%)

試験者柳池 武訓

突固め回数	回/層	92(3層)			42(3層)			17(3層)		
供試体No.		92-1	92-2	92-3	42-1	42-2	42-3	17-1	17-2	17-3
乾燥密度 ρ_d Mg/m ³		1.89	1.89	1.89	1.80	1.80	1.79	1.70	1.72	1.72
平均値 ρ_d Mg/m ³		1.89			1.80			1.71		
貫入量2.5mmにおけるCBR%		117.46	128.28	153.06	82.61	63.73	70.22	37.84	48.88	49.48
平均値%		132.94			72.19			45.40		
貫入量5.0mmにおけるCBR%		118.09	134.32	167.89	90.15	71.56	77.94	46.53	53.82	53.67
平均値%		140.10			79.88			51.34		
ランマー質量 kg	4.5	最大乾燥密度 ρ_{dmax} Mg/m ³			1.89	締固め度%			95.0	
		最適含水比 w_{opt} %			6.8	修正CBR%			78.45	



特記事項

J I S A 1211	C B R 試験 (初期状態, 吸水膨張試験)	受付番号 60258D797
J G S 0721		

調査件名 60258 (有) 萬葉

試験年月日 2025年 5月 30日

試料番号 (深さ) RC-40 (再生Con 85%:再生As 15%)

試験者 柳池 武訓

試験方法		締固めた土, 自然含水		ランマー質量	kg	4.5	土質名称		RC-40	
突固め方法		E-b		落下高さ	mm	450	自然含水比 w_n %			
試験準備	準備方法		真空乾燥法, 空気乾燥法		突固め回数	回/層	92	最適含水比 w_{opt} %	6.8	
	空気乾燥前含水比 %				突固め層数	層	3	最大乾燥密度 ρ_{dmax} Mg/m ³	1.89	
	試験調整後含水比 w_0 %				モールド	内径 mm	150	荷重板質量	kg	5.0
						高さ ¹⁾ mm	125	モールド容量 V mm ³	2209E+3	
供試体 No.				92-1		92-2		92-3		
含水比	容器 No.		156		156		156			
	m_a g		5365.0		5365.0		5365.0			
	m_b g		5104.0		5104.0		5104.0			
	m_c g		1175.0		1175.0		1175.0			
	w_1 %		6.6		6.6		6.6			
平均値 w_1 %				6.6		6.6		6.6		
密度	(試料+モールド)質量 $m_2^{2)}$ g		8457		8459		8454			
	モールド質量 $m_1^{2)}$ g		3996		3996		3999			
	湿潤密度 ρ_t Mg/m ³		2.02		2.02		2.02			
	乾燥密度 ρ_d Mg/m ³		1.89		1.89		1.89			
吸水膨張試験	水浸時間 h	時刻	変位計の読み		膨張量 mm	変位計の読み		膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm
	0		0		0.00	0		0.00	0	0.00
	1									
	2									
	4									
	8									
	24									
	48									
	72									
	96		3		0.03	3		0.03	3	0.03
	(試料+モールド)質量 $m_3^{2)}$ g		8738		8756		8736			
	膨張比 r_e %		0.02		0.02		0.02			
	湿潤密度 ρ_t' Mg/m ³		2.15		2.15		2.14			
	乾燥密度 ρ_d' Mg/m ³		1.89		1.89		1.89			
	平均含水比 w' %		13.8		13.8		13.2			

特記事項

- 1) スペーサーディスクの高さを差引く。
2) モールドの質量は有孔底板を含む。

$$r_e = \frac{\text{供試体の膨張量 (mm)}}{\text{供試体の最初の高さ (125mm)}} \times 100$$

$$\rho_t' = \frac{m_3 - m_1}{V(1 + r_e/100)}$$

$$\rho_d' = \frac{\rho_d}{1 + r_e/100}$$

$$w' = \left(\frac{\rho_t'}{\rho_d'} - 1 \right) \times 100$$

J I S A 1 2 1 1	C B R 試 験 (貫 入 試 験)	受付番号 60258D797
J G S 0 7 2 1		

調査件名 60258 (有) 萬葉

試験年月日 2025年 5月 30日

試料番号 (深さ) RC-40(再生Con 85%:再生As 15%)

試 験 者 柳池 武訓

試 験 条 件	水浸 , 非水浸	貫入速さ mm/min	1	荷重板質量 kg	5.0
養 生 条 件	日空气中	荷重計 No.	6	貫入テストの断面積 mm ²	1.96E+3
	4 日水浸	容 量 kN	100	較正係数 MN/m²/目盛 kN/目盛	1
供 試 体 No.	92-1	供 試 体 No.	92-2	供 試 体 No.	92-3
貫 入 量 mm	荷重強さ , 荷重	貫 入 量 mm	荷重強さ , 荷重	貫 入 量 mm	荷重強さ , 荷重
読 み 平 均	荷重計 MN/m² の読み kN	読 み 平 均	荷重計 MN/m² の読み kN	読 み 平 均	荷重計 MN/m² の読み kN
1 2		1 2		1 2	
0 0 0	0 0	0 0 0	0 0	0 0 0	0 0
0.5 0.49 0.50	4.812 4.81	0.5 0.64 0.57	3.852 3.85	0.5 0.73 0.62	5.717 5.72
1.0 0.97 0.99	8.699 8.70	1.0 1.11 1.06	7.870 7.87	1.0 1.19 1.10	10.535 10.53
1.5 1.44 1.47	11.367 11.37	1.5 1.60 1.55	11.368 11.37	1.5 1.64 1.57	13.981 13.98
2.0 1.91 1.96	13.706 13.71	2.0 2.09 2.05	14.324 14.32	2.0 2.18 2.09	17.543 17.54
2.5 2.37 2.44	15.501 15.50	2.5 2.58 2.54	16.889 16.89	2.5 2.69 2.60	20.562 20.56
3.0 2.84 2.92	17.366 17.37	3.0 3.03 3.02	19.003 19.00	3.0 3.17 3.09	23.488 23.49
4.0 3.86 3.93	20.822 20.82	4.0 4.02 4.01	22.871 22.87	4.0 4.12 4.06	28.487 28.49
5.0 4.83 4.92	23.281 23.28	5.0 5.05 5.03	26.477 26.48	5.0 5.00 5.00	33.010 33.01
7.5 7.28 7.39	30.720 30.72	7.5 7.47 7.49	33.056 33.06	7.5 7.54 7.52	41.895 41.90
10.0 9.78 9.89	37.421 37.42	10.0 10.01 10.01	38.666 38.67	10.0 10.05 10.03	48.813 48.81
12.5		12.5		12.5	
貫入試験後の含水比	容器 No. 3037 m_a g 6265.0 m_b g 5783.0 m_c g 1600.0 w_2 % 11.5 平均値 w_2 % 11.5	貫入試験後の含水比	容器 No. 3019 m_a g 6066.0 m_b g 5559.0 m_c g 1382.0 w_2 % 12.1 平均値 w_2 % 12.1	貫入試験後の含水比	容器 No. 3007 m_a g 6284.0 m_b g 5783.0 m_c g 1602.0 w_2 % 12.0 平均値 w_2 % 12.0

特記事項

[1MN/m² ≒ 10.2 kgf/cm²]
[1kN ≒ 102 kgf]

調査件名60258(有) 萬葉

試験年月日2025年 5月 30日

試料番号 (深さ)RC-40(再生Con 85%:再生As 15%)

試 験 者 柳池 武訓

試 験 方 法	締固めた土, 土をなす土	ランマー質量	kg	4.5	土 質 名 称	RC-40
突 固 め 方 法	E - b	落 下 高 さ	mm	450	空気乾燥前含水比	%
試料の準備方法	非乾燥法, 空気乾燥法	突 固 め 回 数	回/層	92	自然含水比 w_n	%
試 験 条 件	水 浸, 非水浸	突 固 め 層 数	層	3	最適含水比 w_{opt}	%
養 生 条 件	日 空 気 中	モールド	内 径	mm	最大乾燥密度 ρ_{dmax}	Mg/m ³
	4 日 水 浸		高 さ h	mm		1.89

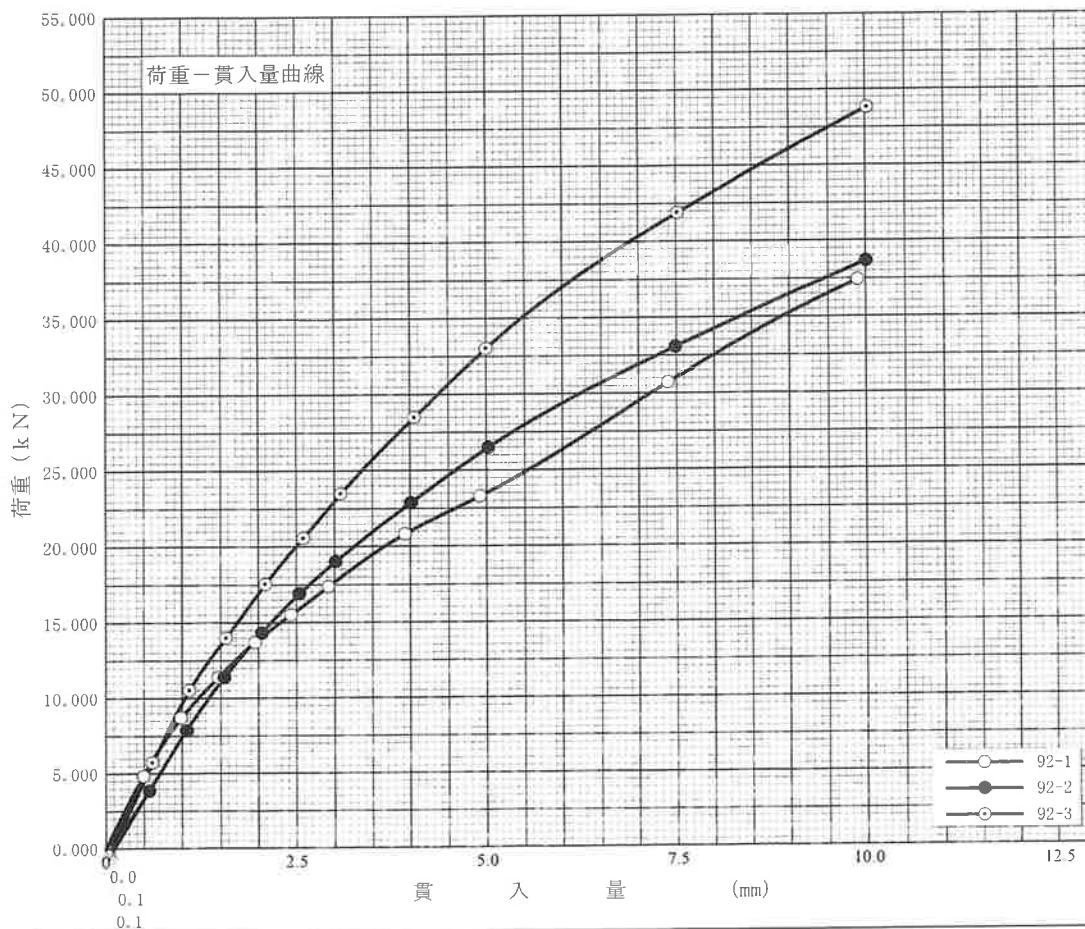
供 試 体 No.		92-1	92-2	92-3
吸 水 膨 張 試 験	前			
	含 水 比 w_1	%	6.6	6.6
	乾 燥 密 度 ρ_d	Mg/m ³	1.89	1.89
	膨 張 比 r_e	%	0.02	0.02
	後			
	平均含水比 w'	%	13.8	13.2
貫 入 試 験	乾 燥 密 度 ρ'_d	Mg/m ³	1.89	1.89
	試 験 後 の 含 水 比 w_2	%	11.5	12.1
	貫入量2.5mmにおけるCBR	%	117.46	128.28
	貫入量5.0mmにおけるCBR	%	118.09	134.32
	C B R	%	118.09	134.32

平均 C B R %

140.10

特 記 事 項

1) スペーサーディスクの高さを差引く。



[1MN/m² ≒ 10.2kgf/cm²]

[1 k N ≒ 102kgf]

貫入量 mm	2.5	5.0
供試体 No.92-1	15.74	23.50
供試体 No.92-2	17.19	26.73
供試体 No.92-3	20.51	33.41
標準荷重 MN/m ²	6.9	10.3
標準荷重 kN	13.4	19.9

J I S A 1 2 1 1	C B R 試 験 (初 期 状 態 , 吸 水 膨 張 試 験)	受付番号 60258D797
J G S 0 7 2 1		

調査件名 60258 (有) 萬葉

試験年月日 2025年 5月 30日

試料番号 (深さ) RC-40 (再生Con 85%:再生As 15%)

試験者 柳池 武訓

試験方法	締固めた土、 圧入法	ランマー質量	kg	4.5	土質名称	RC-40
突固め方法	E-b	落下高さ	mm	450	自然含水比 w_n %	
試料準備方法	圧入法 , 空氣乾燥法	突固め回数	回/層	42	最適含水比 w_{opt} %	6.8
試料準備	空氣乾燥前含水比 %	突固め層数	層	3	最大乾燥密度 ρ_{dmax} Mg/m ³	1.89
	試料調製後含水比 w_0 %	モールド内径	mm	150	荷重板質量	kg
		高さ ¹⁾	mm	125	モールド容量 V mm ³	2209E+3
供試体 No.		42-1		42-2		42-3
容器 No.		527		527		527
含水比	m_a g	5332.0		5332.0		5332.0
	m_b g	5074.0		5074.0		5074.0
	m_c g	1146.0		1146.0		1146.0
	w_1 %	6.6		6.6		6.6
平均値 w_1 %		6.6		6.6		6.6
密度	(試料+モールド)質量 m_2 g	8229		8239		8208
	モールド質量 m_1 g	3993		3999		3993
	湿潤密度 ρ_t Mg/m ³	1.92		1.92		1.91
	乾燥密度 ρ_d Mg/m ³	1.80		1.80		1.79
吸水膨張	水浸時間 h	時刻	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm
	0		0	0.00	0	0.00
	1					
	2					
	4					
	8					
	24					
	48					
試験	72					
	96		1	0.01	1	0.01
	(試料+モールド)質量 m_3 g	8535		8538		8518
	膨張比 r_e %	0.01		0.01		0.01
	湿潤密度 ρ'_t Mg/m ³	2.06		2.05		2.05
試験	乾燥密度 ρ'_d Mg/m ³	1.80		1.80		1.79
	平均含水比 w' %	14.4		13.9		14.5

特記事項

- 1) スペーサーディスクの高さを差引く。
- 2) モールドの質量は有孔底板を含む。

$$r_e = \frac{\text{供試体の膨張量 (mm)}}{\text{供試体の最初の高さ (125mm)}} \times 100$$

$$\rho'_t = \frac{m_3 - m_1}{V(1 + r_e/100)}$$

$$\rho'_d = \frac{\rho_d}{1 + r_e/100}$$

$$w' = \left(\frac{\rho'_t}{\rho'_d} - 1 \right) \times 100$$

調査件名 60258 (有) 萬葉

試験年月日 2025年 5月 30日

試料番号 (深さ) RC-40(再生Con 85%:再生As 15%)

試験者 柳池 武訓

試験条件			水浸 , 非水浸		貫入速度 mm/min			1		荷重板質量 kg			5.0			
養生条件			日空中		荷重計 No.			5		貫入ピストンの断面積 mm ²			1.96E+3			
			4 日水浸		容量 kN			50		校正係数 MN/m²/日盛 kN/日盛			1			
供試体 No.			42-1		供試体 No.			42-2		供試体 No.			42-3			
貫入量 mm			荷重強さ, 荷重		貫入量 mm			荷重強さ, 荷重		貫入量 mm			荷重強さ, 荷重			
読 み		平均	荷重計 MN/m²		読 み		平均	荷重計 MN/m²		読 み		平均	荷重計 MN/m²			
1	2		の読み	kN	1	2		の読み	kN	1	2		の読み	kN		
0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0		
0.5	0.50	0.50	1.488	1.49	0.5	0.50	0.50	2.099	2.10	0.5	0.50	0.50	2.888	2.89		
1.0	0.93	0.97	3.833	3.83	1.0	1.00	1.00	4.085	4.09	1.0	0.95	0.98	4.649	4.65		
1.5	1.43	1.47	6.086	6.09	1.5	1.50	1.50	5.678	5.68	1.5	1.44	1.47	6.319	6.32		
2.0	1.90	1.95	8.240	8.24	2.0	2.00	2.00	7.181	7.18	2.0	1.93	1.97	7.834	7.83		
2.5	2.39	2.45	10.136	10.14	2.5	2.50	2.50	8.537	8.54	2.5	2.42	2.46	9.294	9.29		
3.0	2.89	2.95	11.935	11.94	3.0	3.00	3.00	9.879	9.88	3.0	2.88	2.94	10.598	10.60		
4.0	3.85	3.93	14.759	14.76	4.0	4.00	4.00	12.125	12.13	4.0	3.91	3.96	13.247	13.25		
5.0	4.85	4.93	17.278	17.28	5.0	5.00	5.00	14.243	14.24	5.0	4.88	4.94	15.389	15.39		
7.5	7.30	7.40	22.511	22.51	7.5	7.50	7.50	18.834	18.83	7.5	7.38	7.44	20.197	20.20		
10.0	9.80	9.90	26.942	26.94	10.0	10.00	10.00	23.393	23.39	10.0	9.90	9.95	23.532	23.53		
12.5					12.5					12.5						
貫入試験後の含水比	容器 No.	3103			貫入試験後の含水比	容器 No.	3006			貫入試験後の含水比	容器 No.	3133				
	m _a g	6039.0				m _a g	6051.0				m _a g	5849.0				
	m _b g	5516.0				m _b g	5523.0				m _b g	5325.0				
	m _c g	1583.0				m _c g	1593.0				m _c g	1401.0				
	w ₂ %	13.3				w ₂ %	13.4				w ₂ %	13.4				
	平均値 w ₂ %	13.3				平均値 w ₂ %	13.4				平均値 w ₂ %	13.4				

特記事項

[1MN/m² ≒ 10.2 kgf/cm²]
[1kN ≒ 102 kgf]

調査件名	60258 (有) 萬葉	試験年月日	2025年 5月 30日
------	--------------	-------	--------------

試料番号 (深さ)	RC-40 (再生Con 85%:再生As 15%)	試 験 者	柳池 武訓
-----------	----------------------------	-------	-------

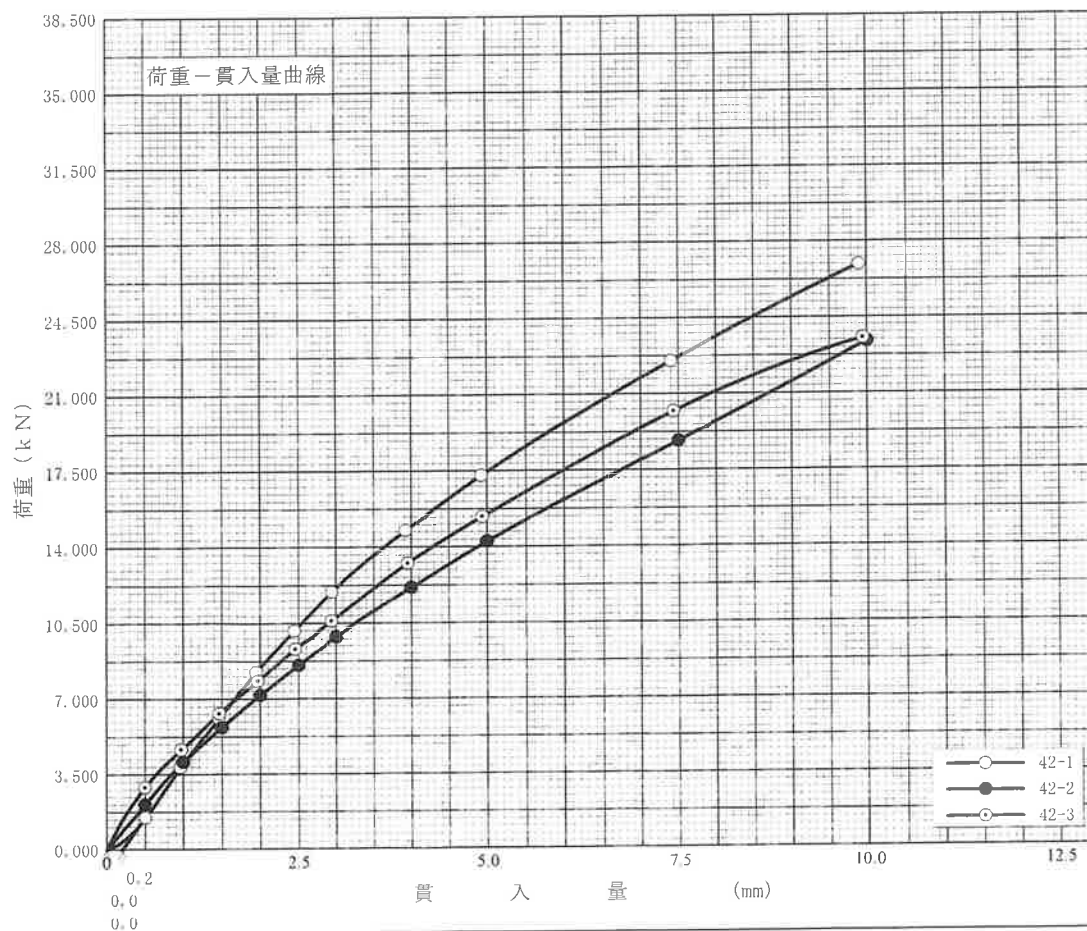
試 験 方 法	締固めた土, 乱さない土	ランマー質量	kg	4.5	土 質 名 称	RC-40
突 固 め 方 法	E - b	落 下 高 さ	mm	450	空気乾燥前含水比 %	
試料の準備方法	非乾燥法, 空気乾燥法	突 固 め 回 数	回/層	42	自然含水比 w_n %	
試 験 条 件	水 浸, 非水浸	突 固 め 層 数	層	3	最適含水比 w_{opt} %	6.8
養 生 条 件	日 空 気 中	モ ー ル ド 内 径	mm	150	最大乾燥密度 ρ_{dmax} Mg/m ³	1.89
	4 日 水 浸	高 さ ¹⁾	mm	125		

供 試 体 No.		42-1	42-2	42-3
吸 水 膨 張 試 験	前			
	含 水 比 w_1 %	6.6	6.6	6.6
	乾 燥 密 度 ρ_d Mg/m ³	1.80	1.80	1.79
	膨 張 比 r_e %	0.01	0.01	0.01
	後			
	平均含水比 w' %	14.4	13.9	14.5
貫 入 試 験	乾 燥 密 度 ρ'_d Mg/m ³	1.80	1.80	1.79
	試験後の含水比 w_2 %	13.3	13.4	13.4
	貫入量2.5mmにおけるCBR %	82.61	63.73	70.22
	貫入量5.0mmにおけるCBR %	90.15	71.56	77.94
	C B R %	90.15	71.56	77.94

平均 C B R %	79.88
------------	-------

特 記 事 項

1) スペーサーディスクの高さを差引く。



[1MN/m² ≒ 10.2kgf/cm²]
[1kN ≒ 102kgf]

貫入量 mm	2.5	5.0
供試体 No.42-1	11.07	17.94
供試体 No.42-2	8.54	14.24
供試体 No.42-3	9.41	15.51
標準貫入強度 MN/m ²	6.9	10.3
標準荷重 kN	13.4	19.9

J I S A 1 2 1 1 J G S 0 7 2 1	C B R 試 験 (初 期 状 態 , 吸 水 膨 張 試 験)	受付番号 60258D797
----------------------------------	-------------------------------------	-------------------

調査件名 60258 (有) 萬葉

試験年月日 2025年 5月 30日

試料番号 (深さ) RC-40 (再生Con 85%:再生As 15%)

試 験 者 柳池 武訓

試 験 方 法	締固めた土, 圧入法		ランマー質量	kg	4.5	土 質 名 称	RC-40	
突 固 め 方 法	E - b		落 下 高 さ	mm	450	自然含水比 w_n %		
試 準 備 方 法	圧入法, 空気乾燥法		突 固 め 回 数	回/層	17	最適含水比 w_{opt} %	6.8	
試 料 準 備	空気乾燥前含水比 %		突 固 め 層 数	層	3	最大乾燥密度 ρ_{dmax} Mg/m ³	1.89	
	試料調製後含水比 w_0 %		モールド	内 径 mm	150	荷重板質量	kg	5.0
				高 さ ¹⁾ mm	125	モールド容量 V mm ³	2209E+3	
供 試 体 No.			17-1		17-2		17-3	
含 水 比	容 器 No.		540		540		540	
	m_a g		5352.0		5352.0		5352.0	
	m_b g		5092.0		5092.0		5092.0	
	m_c g		1166.0		1166.0		1166.0	
	w_l %		6.6		6.6		6.6	
平 均 値 w_l %			6.6		6.6		6.6	
密 度	(試料+モールド)質量 $m_2^{2)}$ g		7983		8029		8014	
	モ ー ル ド 質 量 $m_1^{2)}$ g		3975		3977		3978	
	湿 潤 密 度 ρ_t Mg/m ³		1.81		1.83		1.83	
	乾 燥 密 度 ρ_d Mg/m ³		1.70		1.72		1.72	
吸 水 膨 張 試 験	水 浸 時 間 h	時 刻	変位計の読み	膨 張 量 mm	変位計の読み	膨 張 量 mm	変位計の読み	膨 張 量 mm
	0		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	1							
	2							
	4							
	8							
	24							
	48							
	72							
	96		1	0.01	2	0.02	1	0.01
試 験	(試料+モールド)質量 $m_3^{2)}$ g		8265		8353		8322	
	膨 張 比 r_e %		0.01		0.02		0.01	
	湿 潤 密 度 ρ_t^1 Mg/m ³		1.94		1.98		1.97	
	乾 燥 密 度 ρ_d^1 Mg/m ³		1.70		1.72		1.72	
	平 均 含 水 比 w^1 %		14.1		15.1		14.5	

特記事項

- 1) スペーサーディスクの高さを差引く。
- 2) モールドの質量は有孔底板を含む。

$$r_e = \frac{\text{供試体の膨張量 (mm)}}{\text{供試体の最初の高さ (125mm)}} \times 100$$

$$\rho_l^1 = \frac{m_3 - m_1}{V (1 + r_e / 100)}$$

$$\rho_d^1 = \frac{\rho_d}{1 + r_e / 100}$$

$$w^1 = \left(\frac{\rho_l^1}{\rho_d^1} - 1 \right) \times 100$$

J I S A 1 2 1 1			C B R 試 験 (貫 入 試 験)										受付番号 60258D797			
J G S 0 7 2 1																
調査件名 60258 (有) 萬葉			試験年月日 2025年 5月 30日													
試料番号 (深さ) RC-40(再生Con 85%:再生As 15%)			試 験 者 柳池 武訓													
試 験 条 件			水 浸 , 非 水 浸		貫 入 速 さ mm/min			1		荷 重 板 質 量 kg		5.0				
養 生 条 件			日 空 気 中		荷 重 計 No.			4		貫 入 ヒ ス ト ン の 断 面 積 mm ²		1.96E+3				
			4 日 水 浸		容 量 kN			20		較 正 係 数 MN/m²/目盛 kN/目盛		1				
供 試 体 No.			17-1		供 試 体 No.			17-2		供 試 体 No.		17-3				
貫 入 量 mm			荷 重 強 さ , 荷 重		貫 入 量 mm			荷 重 強 さ , 荷 重		貫 入 量 mm		荷 重 強 さ , 荷 重				
読 み 平 均			荷 重 計 MN/m²		読 み 平 均			荷 重 計 MN/m²		読 み 平 均			荷 重 計 MN/m²			
1	2		の読み	kN	1	2		の読み	kN	1	2		の読み	kN		
0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0		
0.5	0.48	0.49	0.689	0.69	0.5	0.45	0.48	0.750	0.75	0.5	0.48	0.49	0.673	0.67		
1.0	1.12	1.06	1.980	1.98	1.0	1.07	1.04	2.548	2.55	1.0	1.10	1.05	2.359	2.36		
1.5	1.60	1.55	3.006	3.01	1.5	1.59	1.55	3.868	3.87	1.5	1.65	1.58	3.949	3.95		
2.0	2.11	2.06	3.875	3.87	2.0	2.07	2.04	4.993	4.99	2.0	2.12	2.06	5.198	5.20		
2.5	2.64	2.57	4.844	4.84	2.5	2.61	2.56	6.137	6.14	2.5	2.64	2.57	6.267	6.27		
3.0	3.15	3.08	5.726	5.73	3.0	3.09	3.05	7.105	7.10	3.0	3.15	3.08	7.155	7.15		
4.0	4.20	4.10	7.458	7.46	4.0	4.08	4.04	8.703	8.70	4.0	4.12	4.06	8.782	8.78		
5.0	5.16	5.08	9.103	9.10	5.0	5.08	5.04	10.348	10.35	5.0	5.11	5.06	10.319	10.32		
7.5	7.74	7.62	12.219	12.22	7.5	7.59	7.55	14.166	14.17	7.5	7.58	7.54	13.200	13.20		
10.0	10.31	10.16	14.792	14.79	10.0	10.08	10.04	17.406	17.41	10.0	10.00	10.00	15.701	15.70		
12.5					12.5					12.5						
貫入試験後の含水比	容器 No.	3042			貫入試験後の含水比	容器 No.	3017			貫入試験後の含水比	容器 No.	3118				
	m _a g	5595.0				m _a g	5851.0				m _a g	5836.0				
	m _b g	5121.0				m _b g	5345.0				m _b g	5319.0				
	m _c g	1372.0				m _c g	1576.0				m _c g	1580.0				
	w ₂ %	12.6				w ₂ %	13.4				w ₂ %	13.8				
平均値 w ₂ %			12.6		平均値 w ₂ %			13.4		平均値 w ₂ %			13.8			

特 記 事 項

[1MN/m² ≒ 10, 2 kgf/cm²]
[1kN ≒ 102 kgf]

調査件名 60258 (有) 萬葉

試験年月日 2025年 5月 30日

試料番号 (深さ) RC-40 (再生Con 85%:再生As 15%)

試 験 者 柳池 武訓

試 験 方 法	締固めた土, 高さ150mm	ランマー質量	kg	4.5	土 質 名 称	RC-40
突 固 め 方 法	E - b	落 下 高 さ	mm	450	空気乾燥前含水比	%
試料の準備方法	非乾燥法 , 空気乾燥法	突 固 め 回 数	回/層	17	自然含水比 w_n	%
試 験 条 件	水 浸, 非水浸	突 固 め 層 数	層	3	最適含水比 w_{opt}	%
養 生 条 件	日 空 気 中	モールド	内 径 mm	150	最大乾燥密度 ρ_{dmax}	Mg/m ³
	4 日 水 浸		高 さ ¹⁾ mm	125		1.89

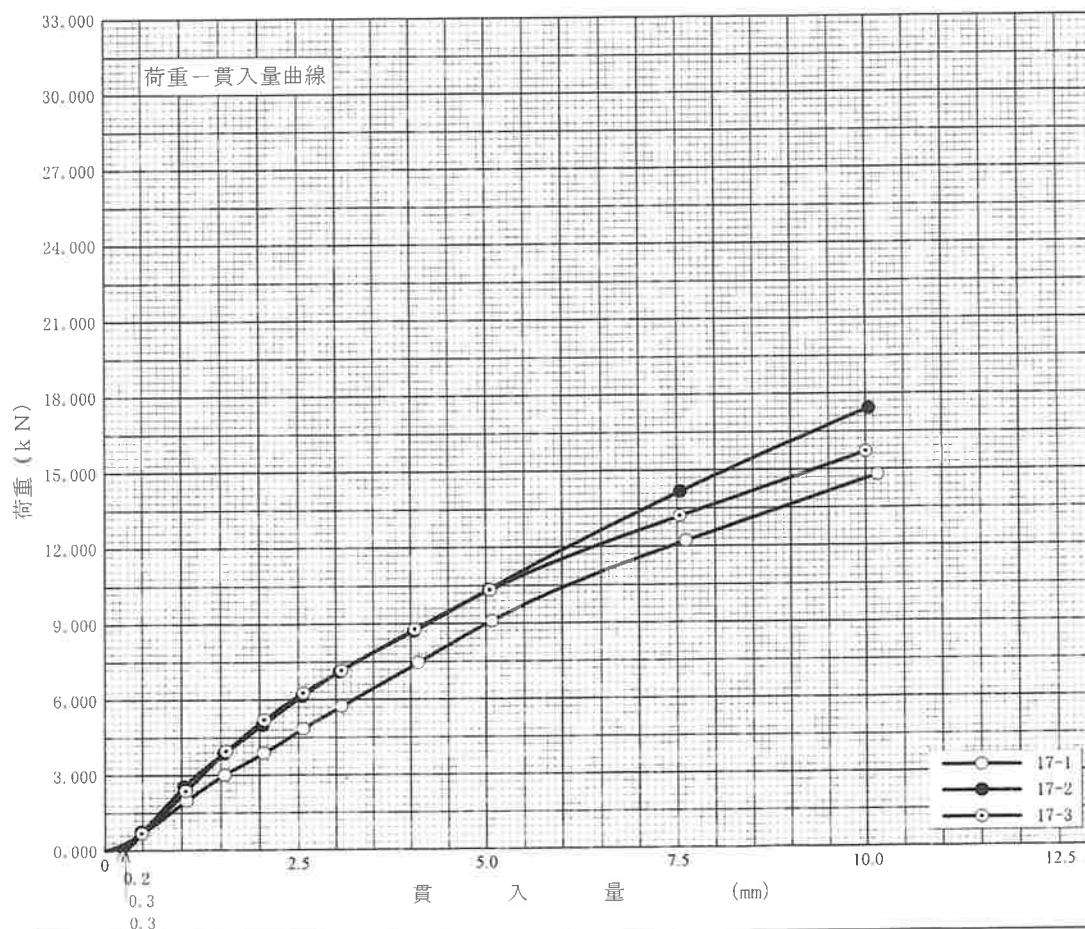
供 試 体 No.		17-1	17-2	17-3
吸 水 膨 張 試 験	前 含 水 比 w_1 %	6.6	6.6	6.6
	乾 燥 密 度 ρ_d Mg/m ³	1.70	1.72	1.72
	膨 張 比 r_e %	0.01	0.02	0.01
	後 平均含水比 w' %	14.1	15.1	14.5
	乾 燥 密 度 ρ'_d Mg/m ³	1.70	1.72	1.72
貫 入 試 験	試験後の含水比 w_2 %	12.6	13.4	13.8
	貫入量2.5mmにおけるCBR %	37.84	48.88	49.48
	貫入量5.0mmにおけるCBR %	46.53	53.82	53.67
	C B R %	46.53	53.82	53.67

平均 C B R %

51.34

特 記 事 項

- 1) スペーサーディスクの高さを差引く。



貫入量 mm	2.5	5.0
供試体 No.17-1	5.07	9.26
供試体 No.17-2	6.55	10.71
供試体 No.17-3	6.63	10.68
平均貫入量 mm	6.9	10.3
標準荷重 kN	13.4	19.9

JIS A 1205 土の液性限界・塑性限界試験
JGS 0141

試験年月日 2025/5/15
試 験 者 柳池 武訓

調 査 名 : 品質管理
施 工 場 所 : 工場
産 地 名 : 福岡県大牟田市健老町469番地
依 頼 者 名 : (有)萬葉
試料採取位置 :
試料の種類 : RC-40 (再生Con 85%:再生As 15%)

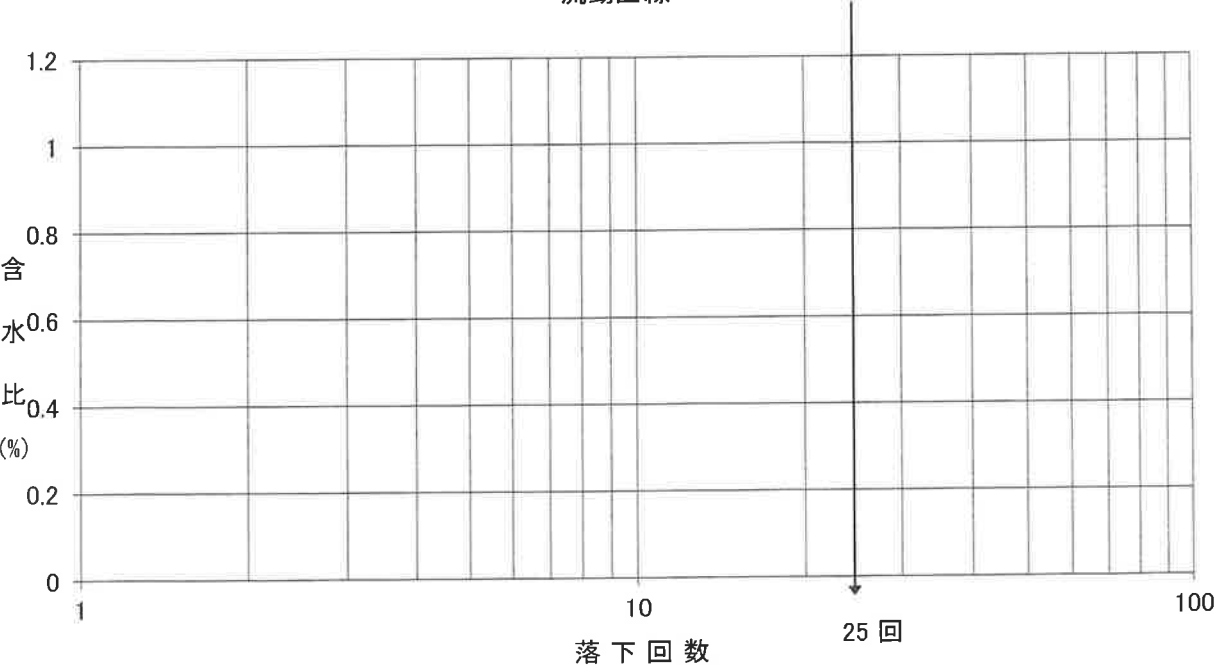
(1) 液性限界試験

落下回数	7 回	落下回数	5 回	落下回数	3 回
No.	35	No.	36	No.	38
ma (g)	36.16	ma (g)	37.10	ma (g)	35.71
mb (g)	33.22	mb (g)	34.06	mb (g)	32.58
mc (g)	25.48	mc (g)	26.30	mc (g)	24.87
w (%)	38.0	w (%)	39.2	w (%)	40.6
落下回数		落下回数		落下回数	
No.		No.		No.	
ma (g)		ma (g)		ma (g)	
mb (g)		mb (g)		mb (g)	
mc (g)		mc (g)		mc (g)	
w (%)		w (%)		w (%)	

(2) 塑性限界試験

No.	No.	No.
ma (g)	ma (g)	ma (g)
mb (g)	mb (g)	mb (g)
mc (g)	mc (g)	mc (g)
w (%)	w (%)	w (%)

流動曲線



液性限界 w_L (%)	塑性限界 w_P (%)	塑性指数 I_P
NP	NP	NP

舗装調査・試験法便覧 粗骨材のふるい分け試験

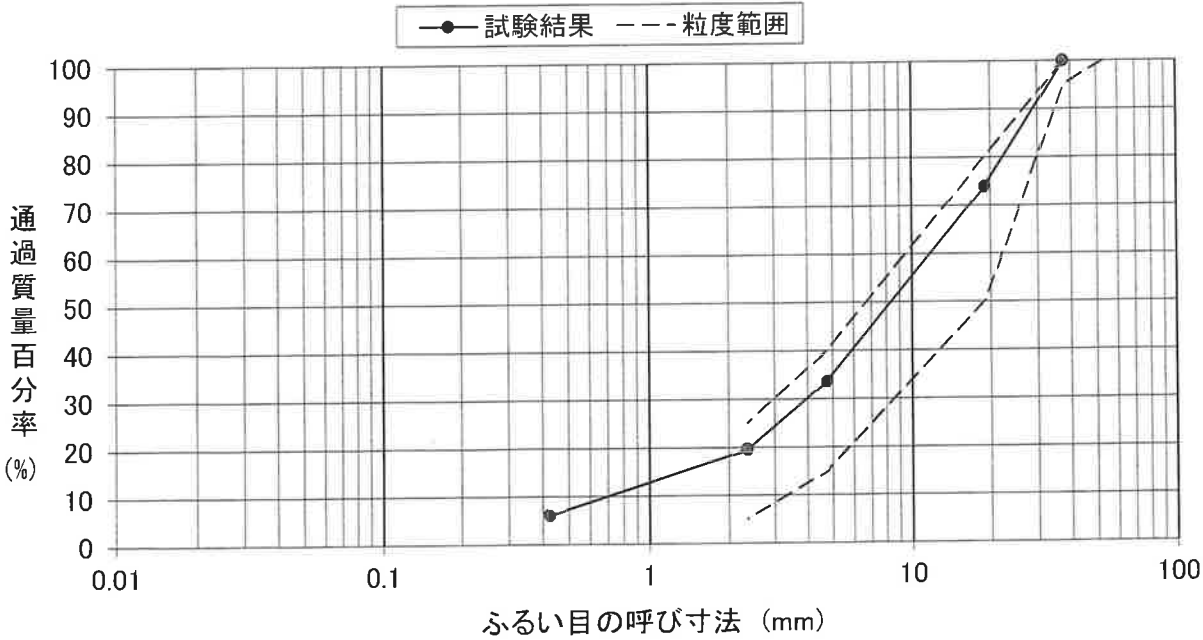
試験年月日 2025/5/15
試験者 柳池 武訓

調査名 : 品質管理
施工場所 : 工場
産地名 : 福岡県大牟田市健老町469番地
依頼者名 : (有)萬葉
試料採取位置 :
試料の種類 : RC-40 (再生Con85%:再生As15%)
試料総質量 : 8370.0 (g)

粒度範囲 (mm): 40~0

ふるい目の呼び寸法 (mm)	累加残留試料質量 (g)	加積残留率 (%)	通過質量百分率 (%)	粒度範囲 (通過質量百分率)
53				100
37.5	0.0	0.0	100.0	95 ~ 100
31.5	-	-	-	
26.5	-	-	-	
19	2173.0	26.0	74.0	50 ~ 80
13.2	-	-	-	
9.5	-	-	-	
4.75	5547.0	66.3	33.7	15 ~ 40
2.36	6733.0	80.4	19.6	5 ~ 25
1.18	-	-	-	
0.6	-	-	-	
0.425	7857.0	93.9	6.1	
0.3	-	-	-	
0.15	-	-	-	
0.075	-	-	-	
計	8370.0	100.0		

粒径加積曲線図



調査名 : 品質管理

施工場所 : 工場

産地名 : 福岡県大牟田市健老町469番地

依頼者名 : (有)萬葉

試料の種類 : RC-40

(再生Con 85%:再生As 15%)

粒度範囲(mm): 40~0

骨材の種類 再生材

粒度区分 S-13(13~5mm)

すりへり試験結果

(1) 試験前の試料質量	(g)	5,000
(3) 試験後1.7mmふるいに残った試料の質量	(g)	3,723
(4) すりへり損失質量	(g) (1) - (3)	1,277
(5) すりへり減量	(%) (4) / (1) × 100	25.5

考察

50%以下

粒度区分はJIS A 5001による。