

試験結果報告書

試験名 修正CBR試験

材料名 再生粒度調整碎石(RM-25)
(再生Con 100%)

試験年月日 令和 7年 12月 18日

有限会社 萬 葉



本社:大牟田市健老町469(エコタウン内)

TEL:0944-59-5018

FAX:0944-59-5019

リサイクルセンター

:大牟田市健老町469(エコタウン内)

TEL:0944-55-4801

FAX:0944-55-4802

836-0011

福岡県大牟田市
健老町469番地

66764

受付番号 第 66764 号

令和 7 年 12 月 18 日

(有)萬葉

様

福 岡 県 知 事



412229

材料試験成績書の交付について（通知）

令和 7 年 9 月 2 日付けで依頼された、

修正CBR 外

試験の結果は別紙のとおりです。

申請者ID 16544

試験場所 福岡県糟屋郡篠栗町田中3丁目10番20号
(公財)福岡県建設技術情報センター

受付番号 66764

修正 C B R 試験結果一覧表

試験者 柳池 武訓

調査名	品質管理		
施工場所	工場		
産地名	福岡県大牟田市健老町469番地		
依頼者名	(有)萬葉		
試料採取位置			
試料の種類	RM-25	(再生Con 100%)	

	試験結果	品質規格	備考
最適含水比 W_{opt} (%)	9.7	—	
最大乾燥密度 $\rho_{d\max}$ (Mg/m^3)	1.90	—	
修正CBR (締固め度95%) (%)	88.26	80以上	
液性限界(LL) w_L (%)	NP	—	
塑性限界(PL) w_P (%)	NP	—	
塑性指数(PI) I_P	NP	4以下	
2.36mmふるい通過率 (%)	41.3	20~50	
75 μ mふるい通過率 (%)	2.1	2~10	
すりへり減量 (%)	27.2	50以下	

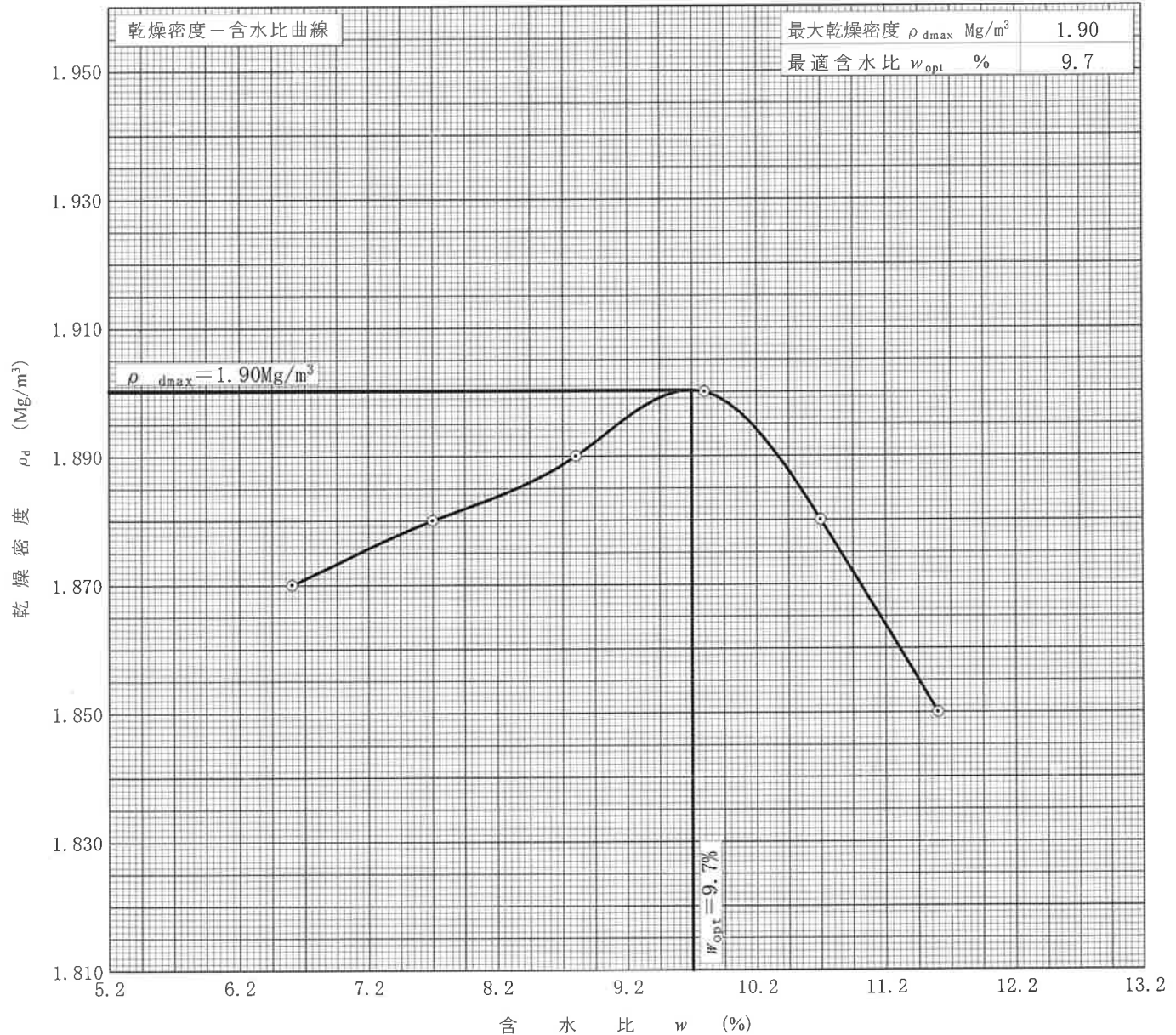
特記事項

品質規格については、舗装設計施工指針・舗装施工便覧(平成18年度版)、舗装再生便覧(令和6年度版)参考

調査件名 66764 (有) 萬葉	試験年月日 2025年 12月 1日
-------------------	--------------------

試料番号 (深さ) RM-25 (再生Con 100%)	試験者 柳池 武訓
------------------------------	-----------

試験方法	E-b		土質名称					
試料の準備方法	乾燥法, 湿潤法		ランマー質量 kg	4.5	土粒子の密度 ρ_s Mg/m ³			
試料の使用方法	繰返し法 , 非繰返し法		落下高さ mm	450	試料調製前の最大粒径 mm			
含水比	試料分取後 w_0 %		突固め回数 回/層	92	モールド	内径 mm	150.0	
	乾燥処理後 w_1 %		突固め層数 層	3		高さ ¹⁾ mm	125.0	
測定 No.	1	2	3	4	5	6	7	8
平均含水比 w %	6.6	7.7	8.8	9.8	10.7	11.6		
乾燥密度 ρ_d Mg/m ³	1.87	1.88	1.89	1.90	1.88	1.85		



特記事項	1) 内径150mmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。 ゼロ空気間隙曲線の計算式 $\rho_{dsat} = \frac{\rho_w}{\rho_w / \rho_s + w / 100}$
------	--

調査件名66764（有）萬葉

試験年月日2025年 12月 1日

試料番号（深さ）RM-25（再生Con 100%）

試験者柳池 武訓

試 験 方 法		E - b	土 質 名 称				
試 料 の 準 備 方 法		乾 燥 法 , 湿 潤 法	ランマー質量 kg	4.5	モ ー ル ド	内 径 mm	150.0
試 料 の 使 用 方 法		繰返し法 , 非繰返し法	落 下 高 さ mm	450		高 さ ¹⁾ mm	125.0
含 水 比	試料分取後 w_0 %		突 固 め 回 数 回/層	92		容 量 V mm ³	2209E+3
	乾燥処理後 w_1 %		突 固 め 層 数 層	3		質 量 $m_1^{2)}$ g	4008
測 定 No.		1	2	3		4	
(試料+モールド) 質量 $m_2^{2)}$ g		8410	8463	8556		8630	
湿 潤 密 度 ρ_t Mg/m ³		1.99	2.02	2.06		2.09	
平 均 含 水 比 w %		6.6	7.7	8.8		9.8	
乾 燥 密 度 ρ_d Mg/m ³		1.87	1.88	1.89		1.90	
含 水 比	容 器 No.	333	406	201		200	
	m_a g	5600	5634	5721		5787	
	m_b g	5327	5315	5353		5376	
	m_c g	1201	1183	1180		1174	
	w %	6.6	7.7	8.8		9.8	
	容 器 No.						
	m_a g						
	m_b g						
	m_c g						
	w %						
測 定 No.		5	6	7		8	
(試料+モールド) 質量 $m_2^{2)}$ g		8611	8559				
湿 潤 密 度 ρ_t Mg/m ³		2.08	2.06				
平 均 含 水 比 w %		10.7	11.6				
乾 燥 密 度 ρ_d Mg/m ³		1.88	1.85				
含 水 比	容 器 No.	242	863				
	m_a g	5753	5736				
	m_b g	5309	5264				
	m_c g	1161	1197				
	w %	10.7	11.6				
	容 器 No.						
	m_a g						
	m_b g						
	m_c g						
	w %						

特記事項

1) 内径150mmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。

2) モールドの質量は底板を含む。

$$\rho_d = \frac{\rho_t}{1 + w / 100}$$

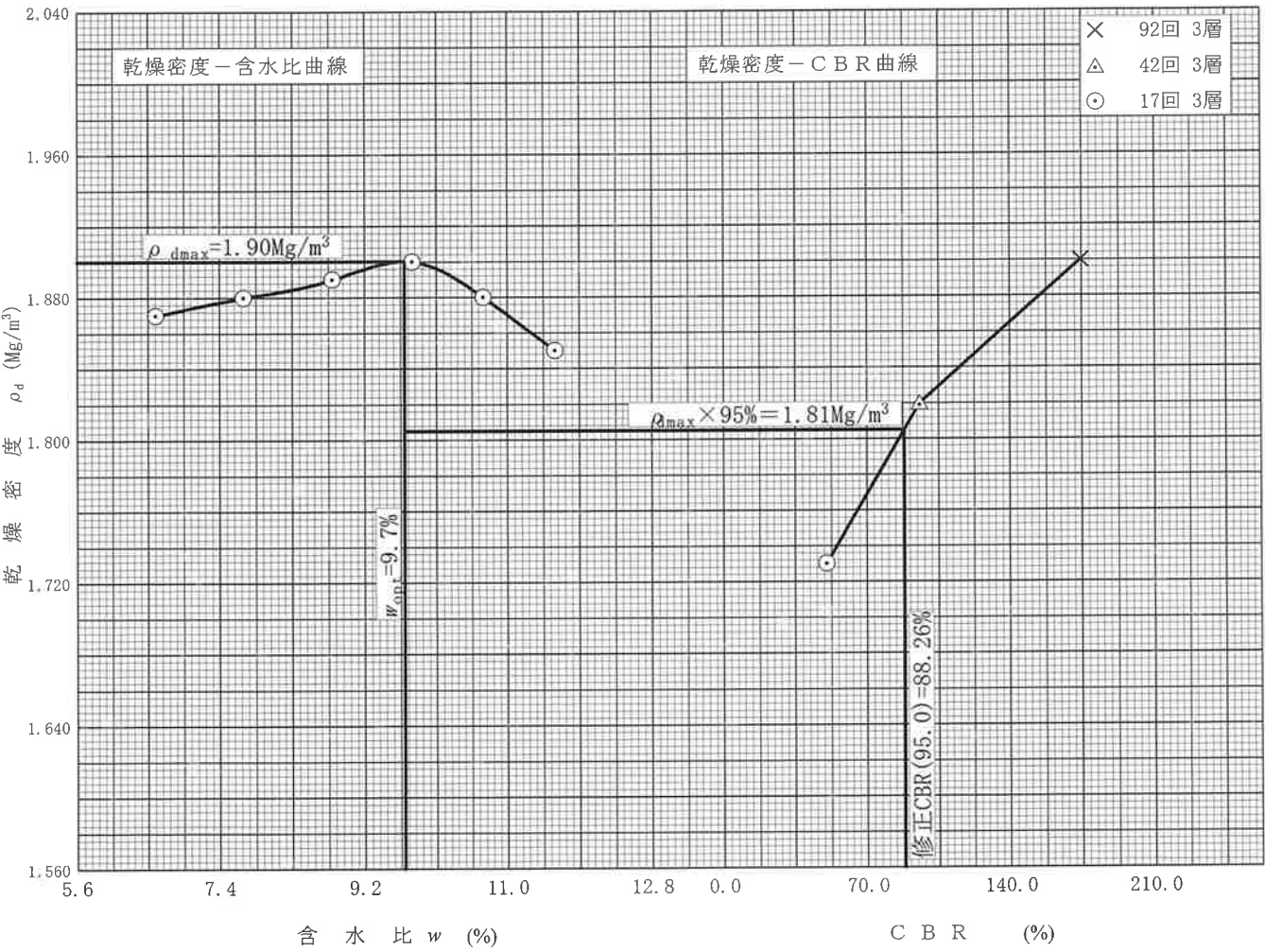
調査件名 66764 (有) 萬葉

試験年月日 2025年 12月 12日

試料番号 (深さ) RM-25 (再生Con 100%)

試 験 者 柳池 武訓

突 固 め 回 数	回/層	92 (3 層)			42 (3 層)			17 (3 層)		
供 試 体 No.		92-1	92-2	92-3	42-1	42-2	42-3	17-1	17-2	17-3
乾 燥 密 度 ρ_d Mg/m ³		1.91	1.91	1.88	1.81	1.81	1.83	1.72	1.73	1.73
平 均 値 ρ_d Mg/m ³		1.90			1.82			1.73		
貫入量2.5mmにおけるCBR %		179.63	158.06	160.00	94.40	79.78	89.78	45.60	46.04	41.87
平 均 値 %		165.90			87.99			44.50		
貫入量5.0mmにおけるCBR %		190.35	168.29	164.92	104.07	84.62	98.84	51.16	52.01	47.79
平 均 値 %		174.52			95.85			50.32		
ランマー質量 kg	4.5	最大乾燥密度 ρ_{dmax} Mg/m ³			1.90			締 固 め 度 %		
		最適含水比 w_{opt} %			9.7			修 正 C B R %		
								95.0		
								88.26		



特記事項

J I S A 1 2 1 1 J G S 0 7 2 1	C B R 試 験 （ 初 期 状 態 , 吸 水 膨 張 試 験 ）	受付番号 66764D891
----------------------------------	-------------------------------------	-------------------

調査件名 66764 (有) 萬葉

試験年月日 2025年 12月 12日

試料番号 (深さ) RM-25 (再生Con 100%)

試 験 者 柳池 武訓

試 験 方 法		締固めた土、 土とセメント	ランマー質量	kg	4.5	土 質 名 称	RM-25	
突 固 め 方 法		E - b	落 下 高 さ	mm	450	自然含水比 w_n %		
試 料 準 備	準 備 方 法	非飽和法, 空気乾燥法	突 固 め 回 数	回/層	92	最適含水比 w_{opt} %	9.7	
	空気乾燥前含水比 %		突 固 め 層 数	層	3	最大乾燥密度 ρ_{dmax} Mg/m ³	1.90	
	試料調製後含水比 w_0 %		モールド	内 径 mm	150	荷重板質量	kg	5.0
				高 さ ¹⁾ mm	125	モールド容量 V mm ³	2209E+3	
供 試 体 No.			92-1		92-2		92-3	
含 水 比	容 器 No.		260		260		260	
	m_a g		5475.0		5475.0		5475.0	
	m_b g		5100.0		5100.0		5100.0	
	m_c g		1178.0		1178.0		1178.0	
	w_1 %		9.6		9.6		9.6	
平 均 値 w_1 %			9.6		9.6		9.6	
密 度	(試料+モールド)質量 m_2 ²⁾ g		8613		8602		8548	
	モールド質量 m_1 ²⁾ g		3995		3996		3996	
	湿 潤 密 度 ρ_t Mg/m ³		2.09		2.09		2.06	
	乾 燥 密 度 ρ_d Mg/m ³		1.91		1.91		1.88	
吸 水 膨 張 試 験	水 浸 時 間 h	時 刻	変位計の読み	膨 張 量 mm	変位計の読み	膨 張 量 mm	変位計の読み	膨 張 量 mm
	0		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	1							
	2							
	4							
	8							
	24							
	48							
	72							
	96		1	0.01	2	0.02	3	0.03
試 験	(試料+モールド)質量 m_3 ²⁾ g		8866		8829		8801	
	膨 張 比 r_e %		0.01		0.02		0.02	
	湿 潤 密 度 ρ'_t Mg/m ³		2.20		2.19		2.17	
	乾 燥 密 度 ρ'_d Mg/m ³		1.91		1.91		1.88	
	平 均 含 水 比 w' %		15.2		14.7		15.4	

特記事項

- 1) スペーサーディスクの高さを差引く。
2) モールドの質量は有孔底板を含む。

$$r_e = \frac{\text{供試体の膨張量 (mm)}}{\text{供試体の最初の高さ (125mm)}} \times 100$$

$$\rho'_t = \frac{m_3 - m_1}{V (1 + r_e / 100)}$$

$$\rho'_d = \frac{\rho_d}{1 + r_e / 100}$$

$$w' = \left(\frac{\rho'_t}{\rho'_d} - 1 \right) \times 100$$

J I S A 1 2 1 1 J G S 0 7 2 1	C B R 試 験 (貫 入 試 験)	受付番号 66764D891
----------------------------------	-----------------------	-------------------

調査件名 66764 (有) 萬葉

試験年月日 2025年 12月 12日

試料番号 (深さ) RM-25 (再生Con 100%)

試 験 者 柳池 武訓

試 験 条 件			水 浸 , 非水浸		貫 入 速 さ mm/min			1		荷 重 板 質 量 kg			5. 0	
養 生 条 件			日空气中		荷 重 計 No.			6		貫入ピストンの断面積 mm ²			1. 96E+3	
			4 日水浸		容 量 kN			100		MN/m²/目盛 較 正 係 数 kN/目盛			1	
供 試 体 No.			92-1		供 試 体 No.			92-2		供 試 体 No.			92-3	
貫 入 量 mm			荷重強さ , 荷重		貫 入 量 mm			荷重強さ , 荷重		貫 入 量 mm			荷重強さ , 荷重	
読 み		平 均	荷重計 MN/m²		読 み		平 均	荷重計 MN/m²		読 み		平 均	荷重計 MN/m²	
1	2		の読み	kN	1	2		の読み	kN	1	2		の読み	kN
0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
0. 5	0. 51	0. 51	0. 437	0. 44	0. 5	0. 83	0. 67	2. 607	2. 61	0. 5	0. 76	0. 63	1. 616	1. 62
1. 0	1. 07	1. 04	3. 744	3. 74	1. 0	1. 33	1. 17	6. 769	6. 77	1. 0	1. 74	1. 37	7. 827	7. 83
1. 5	1. 63	1. 57	9. 586	9. 59	1. 5	1. 86	1. 68	11. 583	11. 58	1. 5	2. 27	1. 89	12. 634	12. 63
2. 0	2. 19	2. 10	15. 007	15. 01	2. 0	2. 35	2. 18	15. 570	15. 57	2. 0	2. 77	2. 39	16. 768	16. 77
2. 5	2. 69	2. 60	19. 458	19. 46	2. 5	2. 85	2. 68	19. 176	19. 18	2. 5	3. 26	2. 88	20. 043	20. 04
3. 0	3. 19	3. 10	23. 340	23. 34	3. 0	3. 30	3. 15	22. 167	22. 17	3. 0	3. 74	3. 37	22. 866	22. 87
4. 0	4. 22	4. 11	29. 962	29. 96	4. 0	4. 31	4. 16	27. 592	27. 59	4. 0	4. 75	4. 38	27. 727	27. 73
5. 0	5. 22	5. 11	35. 287	35. 29	5. 0	5. 30	5. 15	32. 124	32. 12	5. 0	5. 74	5. 37	31. 896	31. 90
7. 5	7. 66	7. 58	45. 087	45. 09	7. 5	7. 85	7. 68	40. 843	40. 84	7. 5	8. 22	7. 86	40. 493	40. 49
10. 0	10. 08	10. 04	52. 344	52. 34	10. 0	10. 36	10. 18	48. 076	48. 08	10. 0	10. 72	10. 36	47. 572	47. 57
12. 5					12. 5					12. 5				
貫入試験後の含水比	容器 No.	1090			貫入試験後の含水比	容器 No.	835			貫入試験後の含水比	容器 No.	803		
	<i>m</i> _a g	6028. 0				<i>m</i> _a g	5987. 0				<i>m</i> _a g	5962. 0		
	<i>m</i> _b g	5401. 0				<i>m</i> _b g	5395. 0				<i>m</i> _b g	5352. 0		
	<i>m</i> _c g	1196. 0				<i>m</i> _c g	1202. 0				<i>m</i> _c g	1205. 0		
	<i>w</i> ₂ %	14. 9				<i>w</i> ₂ %	14. 1				<i>w</i> ₂ %	14. 7		
	平均値 <i>w</i> ₂ %		14. 9			平均値 <i>w</i> ₂ %		14. 1			平均値 <i>w</i> ₂ %		14. 7	

特記事項

[1MN/m² ≒ 10.2 kgf/cm²]
[1kN ≒ 102 kgf]

調査件名 66764 (有) 萬葉

試験年月日 2025年 12月 12日

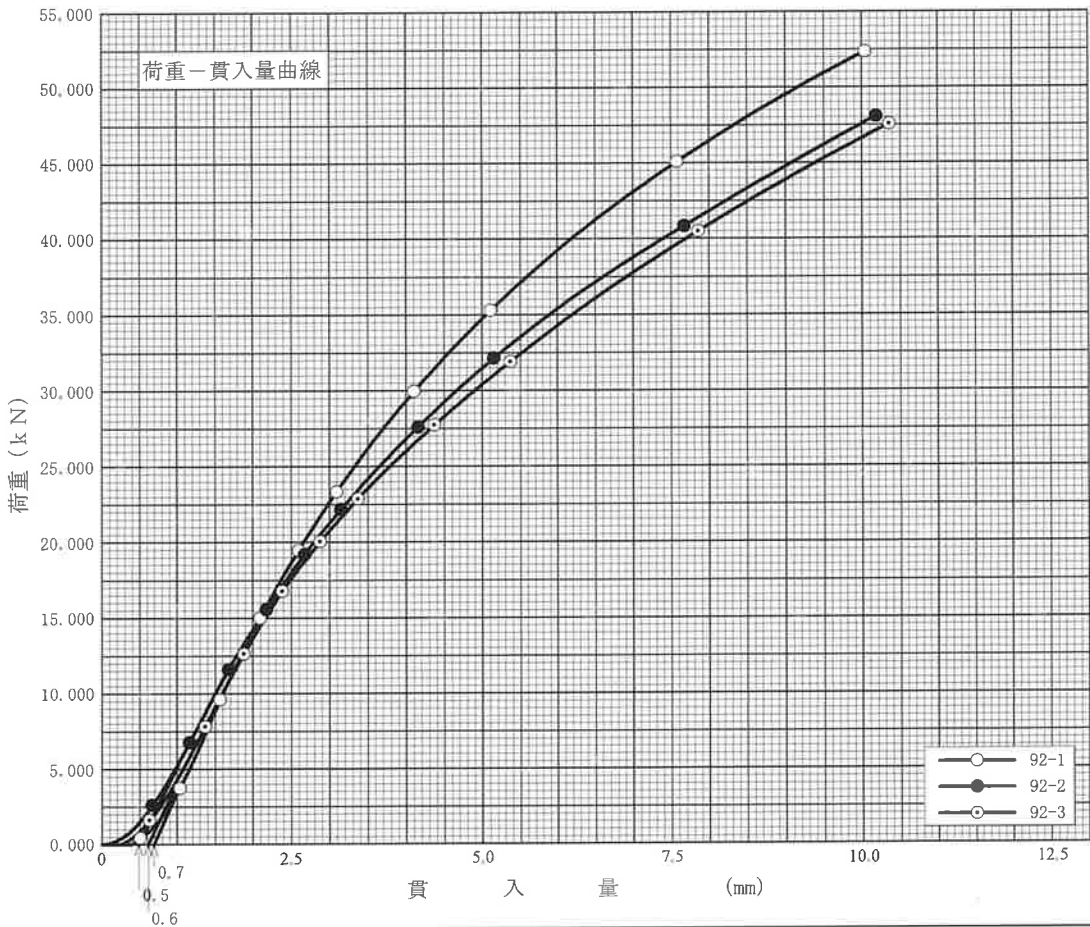
試料番号 (深さ) RM-25 (再生Con 100%)

試 験 者 柳池 武訓

試 験 方 法	締固めた土、 土に砂を	ランマー質量	kg	4.5	土 質 名 称	RM-25
突 固 め 方 法	E - b	落 下 高 さ	mm	450	空気乾燥前含水比 %	
試料の準備方法	非乾燥法 , 空気乾燥法	突 固 め 回 数	回/層	92	自然含水比 w_n %	
試 験 条 件	水 浸, 非水浸	突 固 め 層 数	層	3	最適含水比 w_{opt} %	9.7
養 生 条 件	日空气中	モールド	内 径 mm	150	最大乾燥密度 ρ_{dmax} Mg/m ³	1.90
	4 日水浸		高 さ ¹⁾ mm	125		

供 試 体 No.			92-1	92-2	92-3
吸 水 膨 張 試 験	前	含 水 比 w_l %	9.6	9.6	9.6
		乾 燥 密 度 ρ_d Mg/m ³	1.91	1.91	1.88
	後	膨 張 比 r_e %	0.01	0.02	0.02
		平均含水比 w' %	15.2	14.7	15.4
		乾 燥 密 度 ρ'_d Mg/m ³	1.91	1.91	1.88
貫 入 試 験	試験後の含水比 w_2 %		14.9	14.1	14.7
	貫入量2.5mmにおけるCBR %		179.63	158.06	160.00
	貫入量5.0mmにおけるCBR %		190.35	168.29	164.92
	C B R %		190.35	168.29	164.92

平均 C B R %
174.52



特記事項
1) スペーサーディスクの高さを差引く。

[1MN/m² ≒ 10.2kgf/cm²]
[1kN ≒ 102kgf]

貫入量 mm		2.5	5.0
制 荷 重 貫 入 量	供試体 No.92-1	24.07	37.88
	供試体 No.92-2	21.18	33.49
	供試体 No.92-3	21.44	32.82
	標準貫入重 MN/m ²	6.9	10.3
標準 荷 重 kN		13.4	19.9

J I S A 1 2 1 1 J G S 0 7 2 1	C B R 試 験（初期状態，吸水膨張試験）	受付番号 66764D891
----------------------------------	------------------------	-------------------

調査件名 66764 (有) 萬葉

試験年月日 2025年 12月 12日

試料番号 (深さ) RM-25 (再生Con 100%)

試 験 者 柳池 武訓

試 験 方 法		ランマー質量		kg	4.5	土 質 名 称		RM-25		
突 固 め 方 法		E - b		落 下 高 さ	mm	450	自然含水比 w_n %			
試料準備	準備方法		井乾燥法, 空気乾燥法		突 固 め 回 数	回/層	42	最適含水比 w_{opt} %		
	空気乾燥前含水比 %				突 固 め 層 数	層	3	最大乾燥密度 ρ_{dmax} Mg/m ³		
	材料調製後含水比 w_0 %				モールド	内 径	mm	150	荷重板質量	kg
						高 さ ¹⁾	mm	125	モールド容量 V	mm ³
供 試 体 No.			42-1		42-2			42-3		
含水比	容 器 No.		330		330		330			
	m_a g		5460.0		5460.0		5460.0			
	m_b g		5084.0		5084.0		5084.0			
	m_c g		1165.0		1165.0		1165.0			
	w_1 %		9.6		9.6		9.6			
平 均 値 w_1 %		9.6		9.6		9.6				
密度	(試料+モールド)質量 $m_2^{2)}$ g		8355		8365		8431			
	モールド質量 $m_1^{2)}$ g		3982		3996		3998			
	湿 潤 密 度 ρ_t Mg/m ³		1.98		1.98		2.01			
	乾 燥 密 度 ρ_d Mg/m ³		1.81		1.81		1.83			
吸水膨張試験	水 浸 時 間 h	時 刻	変位計の読み	膨 張 量 mm	変位計の読み	膨 張 量 mm	変位計の読み	膨 張 量 mm		
	0		0	0.00	0	0.00	0	0.00		
	1									
	2									
	4									
	8									
	24									
	48									
	72									
	96		2	0.02	3	0.03	2	0.02		
(試料+モールド)質量 $m_3^{2)}$ g		8700		8726		8754				
膨 張 比 r_e %		0.02		0.02		0.02				
湿 潤 密 度 ρ_t' Mg/m ³		2.14		2.14		2.15				
乾 燥 密 度 ρ_d' Mg/m ³		1.81		1.81		1.83				
平 均 含 水 比 w' %		18.2		18.2		17.5				

特記事項

- 1) スペーサーディスクの高さを差引く。
- 2) モールドの質量は有孔底板を含む。

$$r_e = \frac{\text{供試体の膨張量 (mm)}}{\text{供試体の最初の高さ (125mm)}} \times 100$$

$$\rho_t' = \frac{m_3 - m_1}{V (1 + r_e / 100)}$$

$$\rho_d' = \frac{\rho_d}{1 + r_e / 100}$$

$$w' = \left(\frac{\rho_t'}{\rho_d'} - 1 \right) \times 100$$

J I S A 1 2 1 1 J G S 0 7 2 1	C B R 試 験 (貫 入 試 験)	受付番号 66764D891
----------------------------------	-----------------------	-------------------

調査件名 66764 (有) 萬葉

試験年月日 2025年 12月 12日

試料番号 (深さ) RM-25 (再生Con 100%)

試 験 者 柳池 武訓

試 験 条 件			水浸 , 非水浸		貫 入 速 さ mm/min			1		荷 重 板 質 量 kg		5.0		
養 生 条 件			日空气中		荷 重 計 No.			5		貫入ピストンの断面積 mm ²		1.96E+3		
			4 日水浸		容 量 kN			50		較 正 係 数 MN/m²/目盛 kN/目盛		1		
供 試 体 No.			42-1		供 試 体 No.			42-2		供 試 体 No.		42-3		
貫 入 量 mm			荷重強さ , 荷重		貫 入 量 mm			荷重強さ , 荷重		貫 入 量 mm		荷重強さ , 荷重		
読 み		平 均	荷重計 MN/m²		読 み		平 均	荷重計 MN/m²		読 み		平 均	荷重計 MN/m²	
1	2		の読み kN		1	2		の読み kN		1	2		の読み kN	
0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
0.5	0.54	0.52	0.922	0.92	0.5	0.48	0.49	0.231	0.23	0.5	0.52	0.51	0.130	0.13
1.0	1.08	1.04	3.654	3.65	1.0	1.02	1.01	1.992	1.99	1.0	1.38	1.19	2.471	2.47
1.5	1.58	1.54	6.479	6.48	1.5	1.43	1.47	4.316	4.32	1.5	1.86	1.68	5.077	5.08
2.0	2.04	2.02	8.954	8.95	2.0	1.89	1.95	6.512	6.51	2.0	2.35	2.18	7.645	7.65
2.5	2.60	2.55	11.275	11.28	2.5	2.37	2.44	8.380	8.38	2.5	2.87	2.69	9.888	9.89
3.0	3.04	3.02	13.153	13.15	3.0	2.86	2.93	10.102	10.10	3.0	3.37	3.19	11.858	11.86
4.0	4.06	4.03	16.673	16.67	4.0	3.86	3.93	12.892	12.89	4.0	4.35	4.18	15.196	15.20
5.0	5.10	5.05	19.713	19.71	5.0	4.85	4.93	15.296	15.30	5.0	5.35	5.18	18.212	18.21
7.5	7.59	7.55	26.189	26.19	7.5	7.33	7.42	20.321	20.32	7.5	7.89	7.70	24.393	24.39
10.0	10.07	10.04	31.799	31.80	10.0	9.83	9.92	24.582	24.58	10.0	10.45	10.23	30.090	30.09
12.5					12.5					12.5				
貫入試験後の含水比	容器 No.	183			貫入試験後の含水比	容器 No.	948			貫入試験後の含水比	容器 No.	209		
	m _a g	5859.0				m _a g	5836.0				m _a g	5895.0		
	m _b g	5179.0				m _b g	5142.0				m _b g	5235.0		
	m _c g	1206.0				m _c g	1164.0				m _c g	1206.0		
	w ₂ %	17.1				w ₂ %	17.4				w ₂ %	16.4		
	平均値 w ₂ %	17.1				平均値 w ₂ %	17.4				平均値 w ₂ %	16.4		

特記事項

[1MN/m² ≒ 10.2 kgf/cm²]
[1kN ≒ 102 kgf]

調査件名66764(有) 萬葉

試験年月日2025年 12月 12日

試料番号 (深さ)RM-25(再生Con 100%)

試 験 者 柳池 武訓

試 験 方 法	締固めた土、 引込み土	ランマー質量	kg	4.5	土 質 名 称	RM-25
突 固 め 方 法	E - b	落 下 高 さ	mm	450	空気乾燥前含水比 %	
試料の準備方法	非乾燥法 , 空気乾燥法	突 固 め 回 数	回/層	42	自然含水比 w_n %	
試 験 条 件	水 浸, 非水浸	突 固 め 層 数	層	3	最適含水比 w_{opt} %	9.7
養 生 条 件	日 空 気 中	モールド	内 径 mm	150	最大乾燥密度 ρ_{dmax} Mg/m ³	1.90
	4 日 水 浸		高 さ ¹⁾ mm	125		

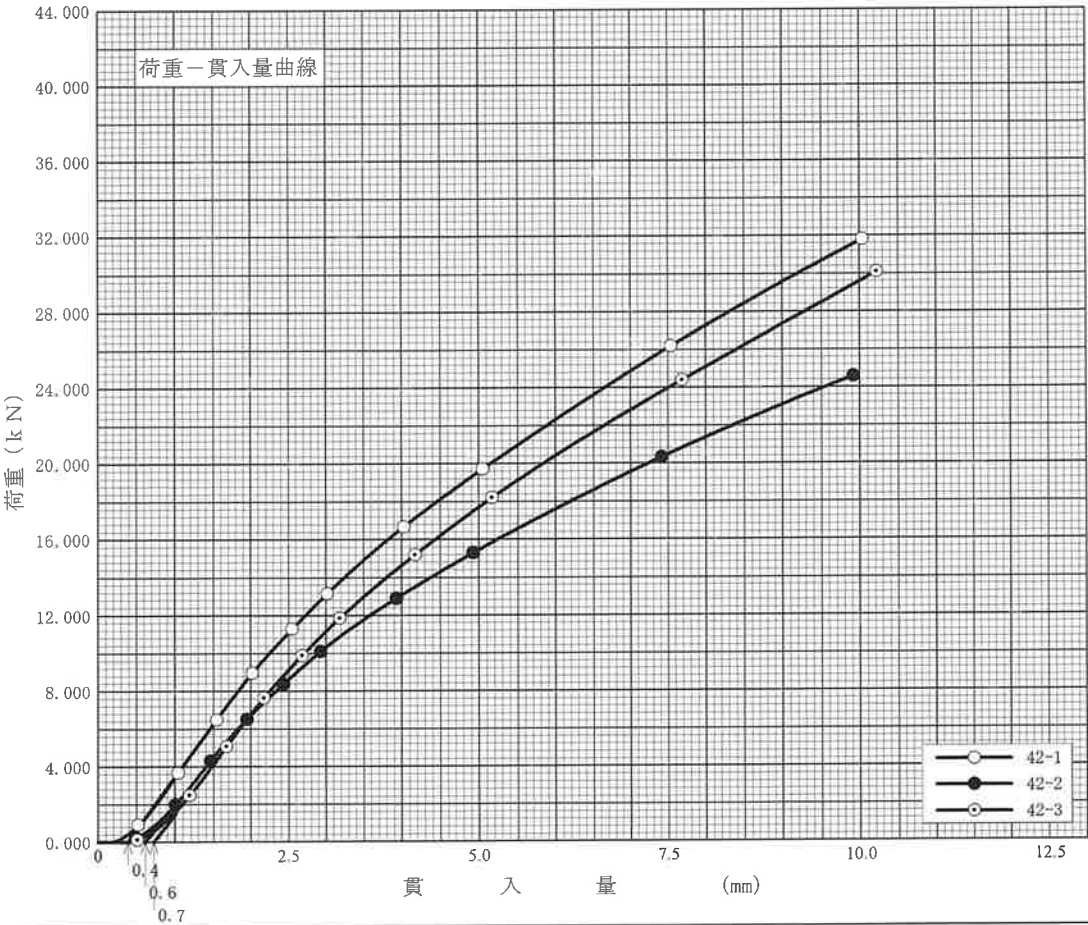
供 試 体 No.			42-1	42-2	42-3
吸 水 膨 張 試 験	前	含 水 比 w_1 %	9.6	9.6	9.6
		乾 燥 密 度 ρ_d Mg/m ³	1.81	1.81	1.83
	後	膨 張 比 r_e %	0.02	0.02	0.02
		平均含水比 w' %	18.2	18.2	17.5
		乾 燥 密 度 ρ'_d Mg/m ³	1.81	1.81	1.83
貫 入 試 験	試 験 後 の 含 水 比 w_2 %		17.1	17.4	16.4
	貫入量2.5mmにおけるCBR %		94.40	79.78	89.78
	貫入量5.0mmにおけるCBR %		104.07	84.62	98.84
	C B R %		104.07	84.62	98.84

平均 C B R %

95.85

特 記 事 項

1) スペーサーディスクの高さを差引く。



[1MN/m²≒10.2kgf/cm²]
[1kN≒102kgf]

貫入量 mm	2.5	5.0
供試体 No.42-1	12.65	20.71
供試体 No.42-2	10.69	16.84
供試体 No.42-3	12.03	19.67
標準貫入値 $\bar{q}$ MN/m ²	6.9	10.3
標準荷重 kN	13.4	19.9

J I S A 1 2 1 1 J G S 0 7 2 1	C B R 試 験 （ 初 期 状 態 , 吸 水 膨 張 試 験 ）	受付番号 66764D891
----------------------------------	-------------------------------------	-------------------

調査件名 66764 (有) 萬葉

試験年月日 2025年 12月 12日

試料番号 (深さ) RM-25 (再生Con 100%)

試 験 者 柳池 武訓

試 験 方 法		締固めた土, 土質名		ランマー質量		kg		4.5		土 質 名 称		RM-25			
突 固 め 方 法		E - b		落 下 高 さ		mm		450		自然含水比 w_n %					
試 料 準 備	準 備 方 法		非乾燥法 , 空気乾燥法		突 固 め 回 数		回/層		17		最適含水比 w_{opt} %		9.7		
	空気乾燥前含水比 %				突 固 め 層 数		層		3		最大乾燥密度 ρ_{dmax} Mg/m ³		1.90		
	試料調製後含水比 w_0 %				モールド	内 径 mm		150		荷重板質量		kg		5.0	
						高 さ ¹⁾ mm		125		モールド容量 V mm ³		2209E+3			
供 試 体 No.				17-1				17-2				17-3			
含 水 比	容 器 No.			191				191				191			
	m_a g			5492.0				5492.0				5492.0			
	m_b g			5116.0				5116.0				5116.0			
	m_c g			1194.0				1194.0				1194.0			
	w_1 %			9.6				9.6				9.6			
平 均 値 w_1 %				9.6				9.6				9.6			
密 度	(試料+モールド)質量 $m_2^{2)}$ g			8180				8222				8252			
	モールド質量 $m_1^{2)}$ g			4010				4015				4063			
	湿 潤 密 度 ρ_t Mg/m ³			1.89				1.90				1.90			
	乾 燥 密 度 ρ_d Mg/m ³			1.72				1.73				1.73			
吸 水 膨 張 試 験	水 浸 時 間 h	時 刻		変位計の読み		膨 張 量 mm		変位計の読み		膨 張 量 mm		変位計の読み		膨 張 量 mm	
	0			0		0.00		0		0.00		0		0.00	
	1														
	2														
	4														
	8														
	24														
	48														
	72														
	96			1		0.01		2		0.02		3		0.03	
	(試料+モールド)質量 $m_3^{2)}$ g			8590				8639				8665			
	膨 張 比 r_e %			0.01				0.02				0.02			
	湿 潤 密 度 ρ'_t Mg/m ³			2.07				2.09				2.08			
	乾 燥 密 度 ρ'_d Mg/m ³			1.72				1.73				1.73			
	平 均 含 水 比 w' %			20.3				20.8				20.2			

特記事項

- 1) スペーサーディスクの高さを差引く。
2) モールドの質量は有孔底板を含む。

$$r_e = \frac{\text{供試体の膨張量 (mm)}}{\text{供試体の最初の高さ (125mm)}} \times 100$$

$$\rho_t' = \frac{m_3 - m_1}{V(1 + r_e/100)}$$

$$\rho_d' = \frac{\rho_d}{1 + r_e/100}$$

$$w' = \left(\frac{\rho_t'}{\rho_d'} - 1 \right) \times 100$$

J I S A 1 2 1 1 J G S 0 7 2 1	C B R 試 験 (貫 入 試 験)	受付番号 66764D891
----------------------------------	-----------------------	-------------------

調査件名 66764 (有) 萬葉

試験年月日 2025年 12月 12日

試料番号 (深さ) RM-25 (再生Con 100%)

試 験 者 柳池 武訓

試 験 条 件			水浸 , 非水浸		貫入速さ mm/min			1		荷重板質量 kg		5.0		
養 生 条 件			日空气中		荷重計 No.			4		貫入ピストンの断面積 mm ²		1.96E+3		
			4 日水浸		容 量 kN			20		校正係数 MN/m²/目盛 kN/目盛		1		
供 試 体 No.			17-1		供 試 体 No.			17-2		供 試 体 No.		17-3		
貫 入 量 mm			荷重強さ , 荷重		貫 入 量 mm			荷重強さ , 荷重		貫 入 量 mm		荷重強さ , 荷重		
読 み		平 均	荷重計 MN/m² の読み	kN	読 み		平 均	荷重計 MN/m² の読み	kN	読 み		平 均	荷重計 MN/m² の読み	kN
1	2				1	2				1	2			
0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
0.5	0.50	0.50	0.188	0.19	0.5	0.48	0.49	0.564	0.56	0.5	0.64	0.57	0.766	0.77
1.0	1.08	1.04	1.331	1.33	1.0	1.04	1.02	2.031	2.03	1.0	1.19	1.10	2.140	2.14
1.5	1.60	1.55	2.753	2.75	1.5	1.55	1.53	3.405	3.41	1.5	1.62	1.56	3.260	3.26
2.0	2.06	2.03	3.953	3.95	2.0	2.07	2.04	4.616	4.62	2.0	2.07	2.04	4.269	4.27
2.5	2.53	2.52	5.038	5.04	2.5	2.58	2.54	5.675	5.68	2.5	2.55	2.53	5.194	5.19
3.0	3.07	3.04	6.032	6.03	3.0	3.08	3.04	6.633	6.63	3.0	3.05	3.03	6.008	6.01
4.0	4.05	4.03	7.739	7.74	4.0	4.09	4.05	8.330	8.33	4.0	4.00	4.00	7.580	7.58
5.0	5.05	5.03	9.321	9.32	5.0	5.12	5.06	9.980	9.98	5.0	5.01	5.01	9.115	9.11
7.5	7.57	7.54	12.566	12.57	7.5	7.62	7.56	13.508	13.51	7.5	7.52	7.51	12.430	12.43
10.0	10.07	10.04	15.519	15.52	10.0	10.17	10.09	16.455	16.45	10.0	9.97	9.99	15.428	15.43
12.5					12.5					12.5				
貫入試験後の 含水比	容器 No.	919			貫入試験後の 含水比	容器 No.	362			貫入試験後の 含水比	容器 No.	676		
	m _a g	5666.0				m _a g	5695.0				m _a g	5718.0		
	m _b g	4943.0				m _b g	4975.0				m _b g	4996.0		
	m _c g	1164.0				m _c g	1165.0				m _c g	1201.0		
	w ₂ %	19.1				w ₂ %	18.9				w ₂ %	19.0		
	平均値 w ₂ %	19.1				平均値 w ₂ %	18.9				平均値 w ₂ %	19.0		

特記事項

[1MN/m² ≒ 10.2 kgf/cm²]
[1kN ≒ 102 kgf]

調査件名66764(有) 萬葉

試験年月日2025年 12月 12日

試料番号(深さ)RM-25(再生Con 100%)

試 験 者 柳池 武訓

試 験 方 法	締固めた土, 乱さない土	ランマー質量	kg	4.5	土 質 名 称	RM-25
突 固 め 方 法	E - b	落 下 高 さ	mm	450	空気乾燥前含水比	%
試料の準備方法	非乾燥法, 空気乾燥法	突 固 め 回 数	回/層	17	自然含水比 w_n	%
試 験 条 件	水 浸, 非水浸	突 固 め 層 数	層	3	最適含水比 w_{opt}	9.7
養 生 条 件	日空气中	モールド	内 径	mm	最大乾燥密度 ρ_{dmax}	Mg/m ³
	4 日水浸		高 さ ¹⁾	mm		1.90

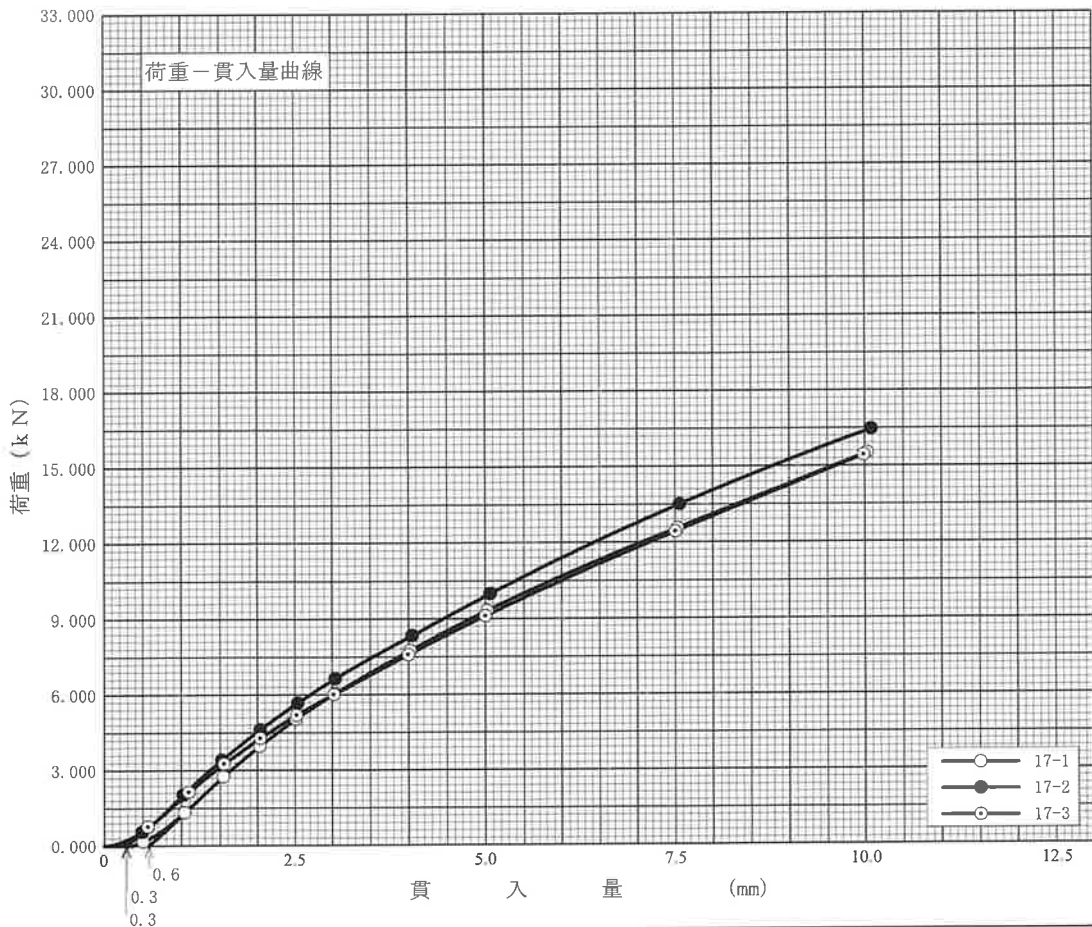
供 試 体 No.			17-1	17-2	17-3
吸 水 膨 張 試 験	前	含 水 比 w_1 %	9.6	9.6	9.6
		乾 燥 密 度 ρ_d Mg/m ³	1.72	1.73	1.73
	後	膨 張 比 r_e %	0.01	0.02	0.02
		平均含水比 w' %	20.3	20.8	20.2
		乾 燥 密 度 ρ'_d Mg/m ³	1.72	1.73	1.73
	貫 入 試 験	試 験 後 の 含 水 比 w_2 %		19.1	18.9
貫入量2.5mmにおけるC B R %		45.60	46.04	41.87	
貫入量5.0mmにおけるC B R %		51.16	52.01	47.79	
C B R %		51.16	52.01	47.79	

平均 C B R %

50.32

特 記 事 項

1) スペーサーディスクの高さを差引く。



[1MN/m²≒10.2kgf/cm²]
[1kN≒102kgf]

貫入量 mm		2.5	5.0
荷 重	供試体 No.17-1	6.11	10.18
	供試体 No.17-2	6.17	10.35
	供試体 No.17-3	5.61	9.51
	標準貫入値	6.9	10.3
標準荷重 kN		13.4	19.9

調査名 : 品質管理
施工場所 : 工場
産地名 : 福岡県大牟田市健老町469番地
依頼者名 : (有)萬葉
試料採取位置 :
試料の種類 : RM-25 (再生Con 100%)

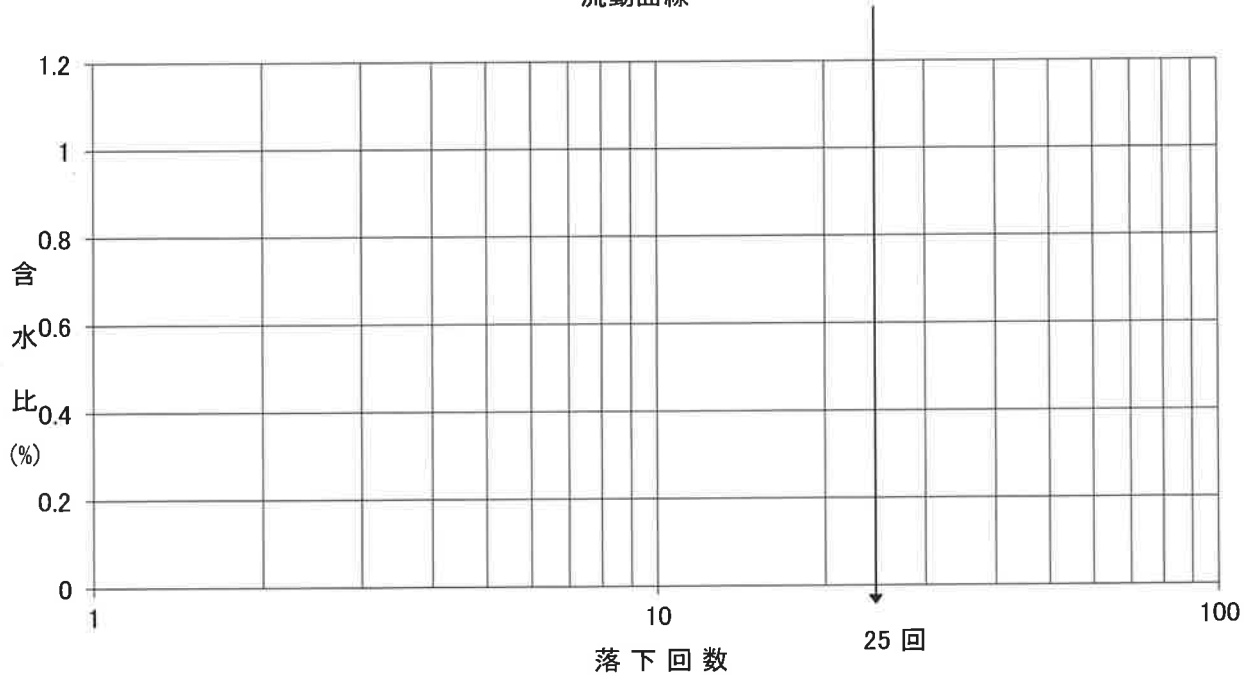
(1) 液性限界試験

落下回数	8回	落下回数	6回	落下回数	4回
No.	93	No.	94	No.	98
ma (g)	31.84	ma (g)	30.37	ma (g)	31.64
mb (g)	28.79	mb (g)	27.25	mb (g)	28.50
mc (g)	21.39	mc (g)	19.84	mc (g)	21.28
w (%)	41.2	w (%)	42.1	w (%)	43.5
落下回数		落下回数		落下回数	
No.		No.		No.	
ma (g)		ma (g)		ma (g)	
mb (g)		mb (g)		mb (g)	
mc (g)		mc (g)		mc (g)	
w (%)		w (%)		w (%)	

(2) 塑性限界試験

No.		No.		No.	
ma (g)		ma (g)		ma (g)	
mb (g)		mb (g)		mb (g)	
mc (g)		mc (g)		mc (g)	
w (%)		w (%)		w (%)	

流動曲線



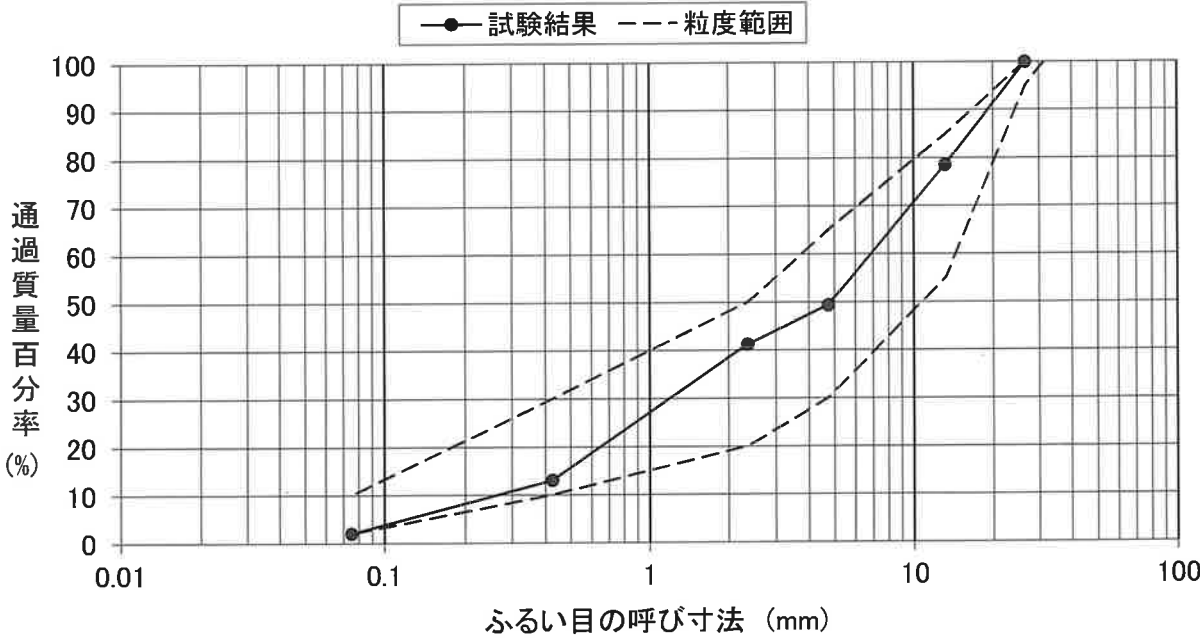
液性限界 w_L (%)	塑性限界 w_P (%)	塑性指数 I_P
NP	NP	NP

調査名 : 品質管理
施工場所 : 工場
産地名 : 福岡県大牟田市健老町469番地
依頼者名 : (有)萬葉
試料採取位置 :
試料の種類 : RM-25 (再生Con100%)
試料総質量 : 5398.0 (g)

粒度範囲 (mm): 25~0

ふるい目の呼び寸法 (mm)	累加残留試料質量 (g)	加積残留率 (%)	通過質量百分率 (%)	粒度範囲 (通過質量百分率)
53				
37.5				
31.5				100
26.5	0.0	0.0	100.0	95 ~ 100
19	-	-	-	
13.2	1153.0	21.4	78.6	55 ~ 85
9.5	-	-	-	
4.75	2730.0	50.6	49.4	30 ~ 65
2.36	3169.0	58.7	41.3	20 ~ 50
1.18	-	-	-	
0.6	-	-	-	
0.425	4689.0	86.9	13.1	10 ~ 30
0.3	-	-	-	
0.15	-	-	-	
0.075	5284.0	97.9	2.1	2 ~ 10
計	5398.0	100.0		

粒径加積曲線図



調査名 : 品質管理
施工場所 : 工場
産地名 : 福岡県大牟田市健老町469番地
依頼者名 : (有)萬葉
試料の種類 : RM-25 (再生Con 100%)

粒度範囲(mm): 25~0

骨材の種類 再生材 粒度区分 S-13(13~5mm)

すりへり試験結果			
(1) 試験前の試料質量	(g)		5,000
(3) 試験後1.7mmふるいに残った試料の質量	(g)		3,638
(4) すりへり損失質量	(g)	(1) - (3)	1,362
(5) すりへり減量	(%)	(4) / (1) × 100	27.2
考察 50%以下 粒度区分はJIS A 5001による。			