

試験結果報告書

試験名 修正CBR試験

材料名 再生粒度調整碎石(RM-25)

(再生Con 100%)

試験年月日 令和 7年 12月 18日

有限会社 萬 葉



本社: 大牟田市健老町469(エコタウン内)

TEL: 0944-59-5018

FAX: 0944-59-5019

リサイクルセンター

: 大牟田市健老町469(エコタウン内)

TEL: 0944-55-4801

FAX: 0944-55-4802

認定番号 第 1 2 1 0 2 0 3 0 2 号

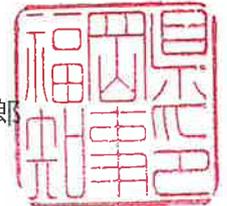


認 定 証

住 所 福岡県大牟田市健老町469番地
氏 名 有限会社萬葉
取締役 白坂 真一郎

福岡県リサイクル製品認定制度実施要綱第7条の規定に基づき、認定を受けた製品であることを証する。

福岡県知事 服部 誠太郎



認 定 年 月 日	令和 6 年 8 月 2 7 日
認 定 の 有 効 期 限	令和 9 年 8 月 3 1 日
リサイクル製品の品目 (及び細目)	再生資源を含有した路盤材 (再生粒度調整碎石 (RM-25))
商 品 名	再生粒度調整碎石RM-25
寸 法 ・ 規 格	最大粒形25mm
製造等を行 う工場又は 事業場	名 称 有限会社萬葉リサイクル工場
	所 在 地 福岡県大牟田市健老町469番地
再 生 資 源 の 種 類 及 び 含 有 率	コンクリート塊100%
認 定 条 件	

836-0011

福岡県大牟田市
健老町469番地

66764

受付番号 第 66764 号

令和 7年 12月 18日

(有)萬葉

様

福岡県知事



412229

材料試験成績書の交付について（通知）

令和 7年 9月 2日付けで依頼された、
修正CBR 外 試験の結果は別紙のとおりです。

申請者ID 16544

試験場所 福岡県糟屋郡篠栗町田中3丁目10番20号
(公財)福岡県建設技術情報センター

受付番号 66764

修正CBR試験結果一覧表

試験者 柳池 武訓

調査名	品質管理		
施工場所	工場		
産地名	福岡県大牟田市健老町469番地		
依頼者名	(有)萬葉		
試料採取位置			
試料の種類	RM-25	(再生Con 100%)	

	試験結果	品質規格	備考
最適含水比 W_{opt} (%)	9.7	—	
最大乾燥密度 $\rho_{d\ max}$ (Mg/m ³)	1.90	—	
修正CBR (締固め度95%) (%)	88.26	80以上	
液性限界(LL) w_L (%)	NP	—	
塑性限界(PL) w_P (%)	NP	—	
塑性指数(PI) I_p	NP	4以下	
2.36mmふるい通過率 (%)	41.3	20~50	
75 μ mふるい通過率 (%)	2.1	2~10	
すりへり減量 (%)	27.2	50以下	

特記事項

品質規格については、舗装設計施工指針・舗装施工便覧(平成18年度版)、舗装再生便覧(令和6年度版)参考

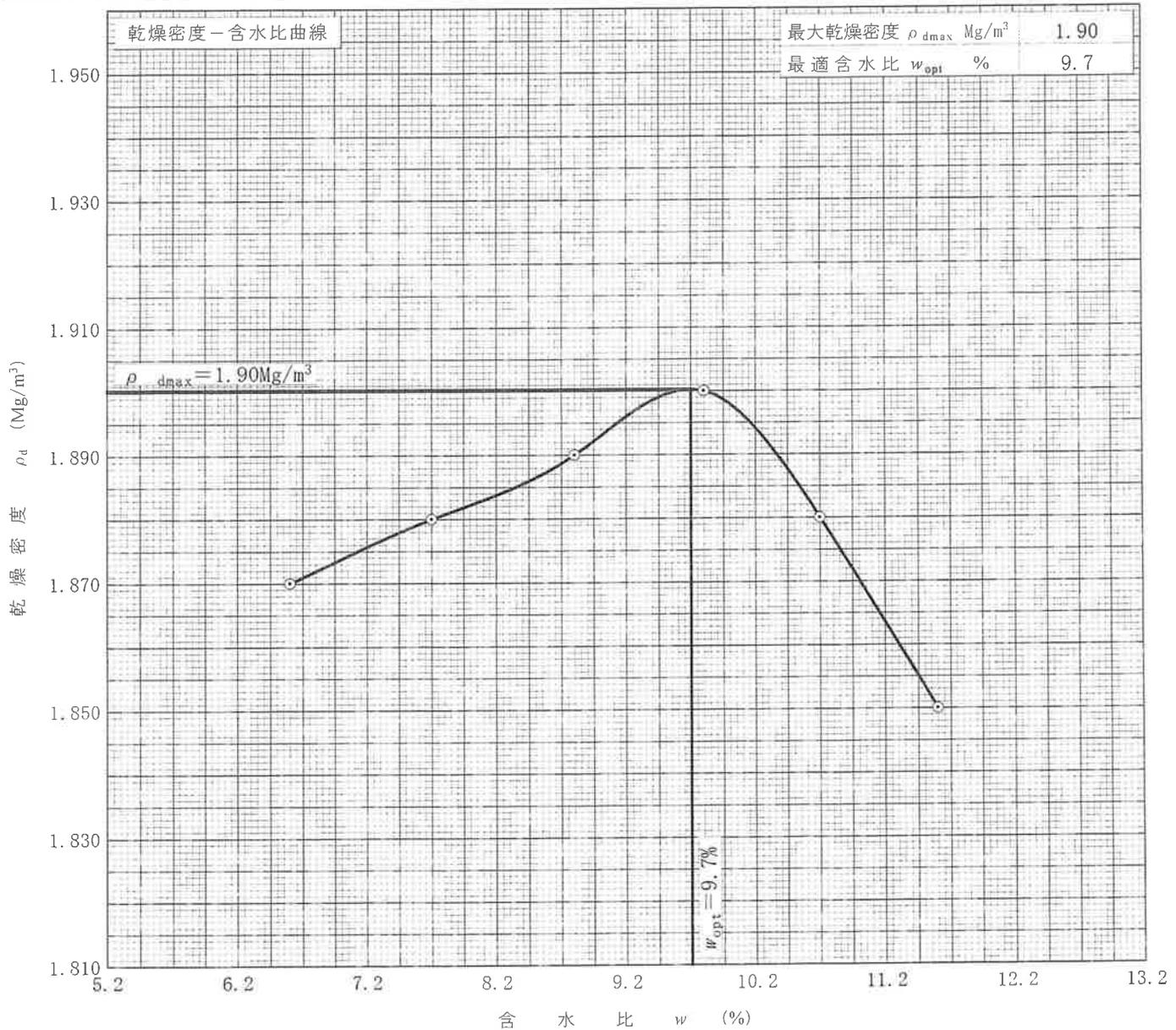
調査件名 66764 (有) 萬葉

試験年月日 2025年 12月 1日

試料番号 (深さ) RM-25(再生Con 100%)

試験者 柳池 武訓

試験方法	E-b		土質名称						
試料の準備方法	乾燥法, 湿潤法		ランマー質量	kg	4.5	土粒子の密度 ρ_s Mg/m ³			
試料の使用方法	繰返し法 , 非繰返し法		落下高さ	mm	450	試料調製前の最大粒径 mm			
含水比	試料分取後 w_0 %	突固め回数		回/層	92	モールド	内径	mm	150.0
	乾燥処理後 w_1 %	突固め層数		層	3		高さ ¹⁾	mm	125.0
測定 No.	1	2	3	4	5	6	7	8	
平均含水比 w %	6.6	7.7	8.8	9.8	10.7	11.6			
乾燥密度 ρ_d Mg/m ³	1.87	1.88	1.89	1.90	1.88	1.85			



特記事項

1) 内径150mmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。

ゼロ空気間隙曲線の計算式

$$\rho_{dsat} = \frac{\rho_w}{\rho_w/\rho_s + w/100}$$

調査件名 66764 (有) 萬葉

試験年月日 2025年 12月 1日

試料番号 (深さ) RM-25 (再生Con 100%)

試験者 柳池 武訓

試験方法		E-b		土質名称				
試料の準備方法	乾燥法, 湿潤法	ランマー質量	kg	4.5	モ ー ル ド	内径	mm	150.0
試料の使用方法	繰返し法 , 非繰返し法	落下高さ	mm	450		高さ ¹⁾	mm	125.0
含水比	試料分取後 w_0 %	突固め回数	回/層	92		容量 V	mm ³	2209E+3
	乾燥処理後 w_1 %	突固め層数	層	3		質量 $m_1^{2)}$	g	4008
測定 No.		1	2	3	4			
(試料+モールド) 質量 $m_2^{2)}$ g		8410	8463	8556	8630			
湿潤密度 ρ_t Mg/m ³		1.99	2.02	2.06	2.09			
平均含水比 w %		6.6	7.7	8.8	9.8			
乾燥密度 ρ_d Mg/m ³		1.87	1.88	1.89	1.90			
含水比	容器 No.	333	406	201	200			
	m_a g	5600	5634	5721	5787			
	m_b g	5327	5315	5353	5376			
	m_c g	1201	1183	1180	1174			
	w %	6.6	7.7	8.8	9.8			
含水比	容器 No.							
	m_a g							
	m_b g							
	m_c g							
	w %							
測定 No.		5	6	7	8			
(試料+モールド) 質量 $m_2^{2)}$ g		8611	8559					
湿潤密度 ρ_t Mg/m ³		2.08	2.06					
平均含水比 w %		10.7	11.6					
乾燥密度 ρ_d Mg/m ³		1.88	1.85					
含水比	容器 No.	242	863					
	m_a g	5753	5736					
	m_b g	5309	5264					
	m_c g	1161	1197					
	w %	10.7	11.6					
含水比	容器 No.							
	m_a g							
	m_b g							
	m_c g							
	w %							

特記事項

- 1) 内径150mmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。
- 2) モールドの質量は底板を含む。

$$\rho_d = \frac{\rho_t}{1 + w/100}$$

修正 C B R 試 験

受付番号
66764D891

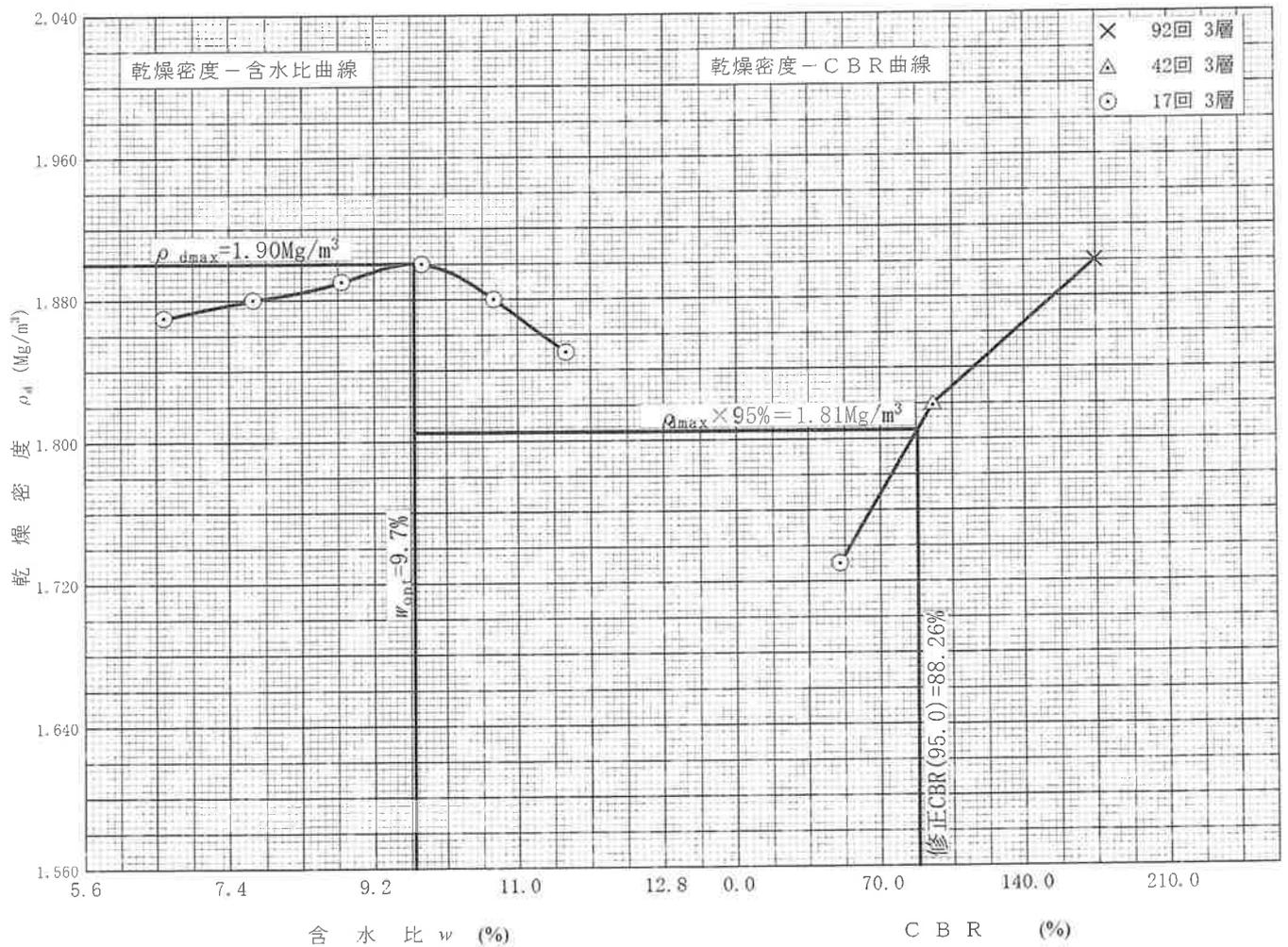
調査件名 66764 (有) 萬葉

試験年月日 2025年 12月 12日

試料番号 (深さ) RM-25 (再生Con 100%)

試 験 者 柳池 武訓

突 固 め 回 数	回/層	92 (3 層)			42 (3 層)			17 (3 層)		
供 試 体 No.		92-1	92-2	92-3	42-1	42-2	42-3	17-1	17-2	17-3
乾 燥 密 度 ρ_d Mg/m ³		1.91	1.91	1.88	1.81	1.81	1.83	1.72	1.73	1.73
平 均 値 ρ_d Mg/m ³		1.90			1.82			1.73		
貫入量2.5mmにおけるCBR %		179.63	158.06	160.00	94.40	79.78	89.78	45.60	46.04	41.87
平 均 値 %		165.90			87.99			44.50		
貫入量5.0mmにおけるCBR %		190.35	168.29	164.92	104.07	84.62	98.84	51.16	52.01	47.79
平 均 値 %		174.52			95.85			50.32		
ラッマー質量 kg	4.5	最大乾燥密度 ρ_{dmax} Mg/m ³			1.90	締 固 め 度 %			95.0	
		最適含水比 w_{opt} %			9.7	修 正 C B R %			88.26	



特記事項

調 査 件 名 66764 (有) 萬 葉

試 験 年 月 日 2025年 12月 12日

試 料 番 号 (深 さ) RM-25(再 生 Con 100%)

試 験 者 柳 池 武 訓

試 験 方 法	締 固 め た 土 , 乱 砕 石	ラン マー 質 量	kg	4.5	土 質 名 称	RM-25
突 固 め 方 法	E - b	落 下 高 さ	mm	450	自 然 含 水 比 w_n	%
試 準 備 方 法	非 乾 燥 法 , 空 気 乾 燥 法	突 固 め 回 数	回 / 層	92	最 適 含 水 比 w_{opt}	%
試 料 準 備	空 気 乾 燥 前 含 水 比 %	突 固 め 層 数	層	3	最 大 乾 燥 密 度 ρ_{dmax}	Mg/m ³
	試 料 製 造 後 含 水 比 w_0 %	モ ー ル ド 内 径	mm	150	荷 重 板 質 量	kg
		モ ー ル ド 高 さ ¹⁾	mm	125	モ ー ル ド 容 量 V	mm ³
						2209E+3
供 試 体 No.		92-1		92-2		92-3
容 器 No.		260		260		260
含 水 比	m_a g	5475.0		5475.0		5475.0
	m_b g	5100.0		5100.0		5100.0
	m_c g	1178.0		1178.0		1178.0
	w_1 %	9.6		9.6		9.6
	平 均 値 w_1 %	9.6		9.6		9.6
密 度	(試 料 + モ ー ル ド) 質 量 m_2 ²⁾ g	8613		8602		8548
	モ ー ル ド 質 量 m_1 ²⁾ g	3995		3996		3996
	湿 潤 密 度 ρ_t Mg/m ³	2.09		2.09		2.06
	乾 燥 密 度 ρ_d Mg/m ³	1.91		1.91		1.88
吸 水 膨 張	水 浸 時 間 h	時 刻	変 位 計 の 読 み 膨 張 量 mm	変 位 計 の 読 み 膨 張 量 mm	変 位 計 の 読 み 膨 張 量 mm	膨 張 量 mm
	0		0 0.00	0 0.00	0 0.00	0.00
	1					
	2					
	4					
	8					
	24					
	48					
	72					
	96		1 0.01	2 0.02	3 0.03	0.03
試 験	(試 料 + モ ー ル ド) 質 量 m_3 ²⁾ g	8866		8829		8801
	膨 張 比 r_c %	0.01		0.02		0.02
	湿 潤 密 度 ρ_t' Mg/m ³	2.20		2.19		2.17
	乾 燥 密 度 ρ_d' Mg/m ³	1.91		1.91		1.88
	平 均 含 水 比 w' %	15.2		14.7		15.4

特 記 事 項

- 1) スペーサーディスクの高さを差引く。
- 2) モールドの質量は有孔底板を含む。

$$r_c = \frac{\text{供 試 体 の 膨 張 量 (mm)}}{\text{供 試 体 の 最 初 の 高 さ (125mm)}} \times 100$$

$$\rho_t' = \frac{m_3 - m_1}{V(1 + r_c/100)}$$

$$\rho_d' = \frac{\rho_d}{1 + r_c/100}$$

$$w' = \left(\frac{\rho_t'}{\rho_d'} - 1 \right) \times 100$$

調査件名 66764 (有) 萬葉

試験年月日 2025年 12月 12日

試料番号 (深さ) RM-25(再生Con 100%)

試験者 柳池 武訓

試験条件			水浸, 非水浸			貫入速さ mm/min			1			荷重板質量 kg			5.0					
養生条件			日空气中			荷重計 No.			6			貫入ピストンの断面積 mm ²			1.96E+3					
			4			日水浸			容量 kN			100			校正係数 MN/m² kN/目盛			1		
供試体 No.			92-1			供試体 No.			92-2			供試体 No.			92-3					
貫入量 mm			荷重強さ, 荷重			貫入量 mm			荷重強さ, 荷重			貫入量 mm			荷重強さ, 荷重					
読み		平均	荷重計 MN/m²		読み	荷重計 MN/m²		読み	荷重計 MN/m²		読み	荷重計 MN/m²		読み						
1	2		の読み	kN		1	2		の読み	kN		1	2		の読み	kN				
0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0				
0.5	0.51	0.51	0.437	0.44	0.5	0.83	0.67	2.607	2.61	0.5	0.76	0.63	1.616	1.62						
1.0	1.07	1.04	3.744	3.74	1.0	1.33	1.17	6.769	6.77	1.0	1.74	1.37	7.827	7.83						
1.5	1.63	1.57	9.586	9.59	1.5	1.86	1.68	11.583	11.58	1.5	2.27	1.89	12.634	12.63						
2.0	2.19	2.10	15.007	15.01	2.0	2.35	2.18	15.570	15.57	2.0	2.77	2.39	16.768	16.77						
2.5	2.69	2.60	19.458	19.46	2.5	2.85	2.68	19.176	19.18	2.5	3.26	2.88	20.043	20.04						
3.0	3.19	3.10	23.340	23.34	3.0	3.30	3.15	22.167	22.17	3.0	3.74	3.37	22.866	22.87						
4.0	4.22	4.11	29.962	29.96	4.0	4.31	4.16	27.592	27.59	4.0	4.75	4.38	27.727	27.73						
5.0	5.22	5.11	35.287	35.29	5.0	5.30	5.15	32.124	32.12	5.0	5.74	5.37	31.896	31.90						
7.5	7.66	7.58	45.087	45.09	7.5	7.85	7.68	40.843	40.84	7.5	8.22	7.86	40.493	40.49						
10.0	10.08	10.04	52.344	52.34	10.0	10.36	10.18	48.076	48.08	10.0	10.72	10.36	47.572	47.57						
12.5					12.5					12.5										
貫入試験後の含水比	容器 No.	1090				容器 No.	835				容器 No.	803								
	m _a g	6028.0				m _a g	5987.0				m _a g	5962.0								
	m _b g	5401.0				m _b g	5395.0				m _b g	5352.0								
	m _c g	1196.0				m _c g	1202.0				m _c g	1205.0								
	w ₂ %	14.9				w ₂ %	14.1				w ₂ %	14.7								
	平均値 w ₂ %	14.9				平均値 w ₂ %	14.1				平均値 w ₂ %	14.7								

特記事項

調査件名 66764 (有) 萬葉

試験年月日 2025年 12月 12日

試料番号 (深さ) RM-25 (再生Con 100%)

試験者 柳池 武訓

試験方法	締固めた土, 手詰り土	ランマー質量	kg	4.5	土質名称	RM-25		
突固め方法	E-b	落下高さ	mm	450	空気乾燥前含水比	%		
試料の準備方法	非乾燥法, 空気乾燥法	突固め回数	回/層	92	自然含水比 w_n	%		
試験条件	水浸, 非水浸	突固め層数	層	3	最適含水比 w_{opt}	%		
養生条件	日空气中	モールド	内径	mm	150	最大乾燥密度 ρ_{dmax}	Mg/m ³	1.90
	4 日水浸		高さ ¹⁾	mm	125			

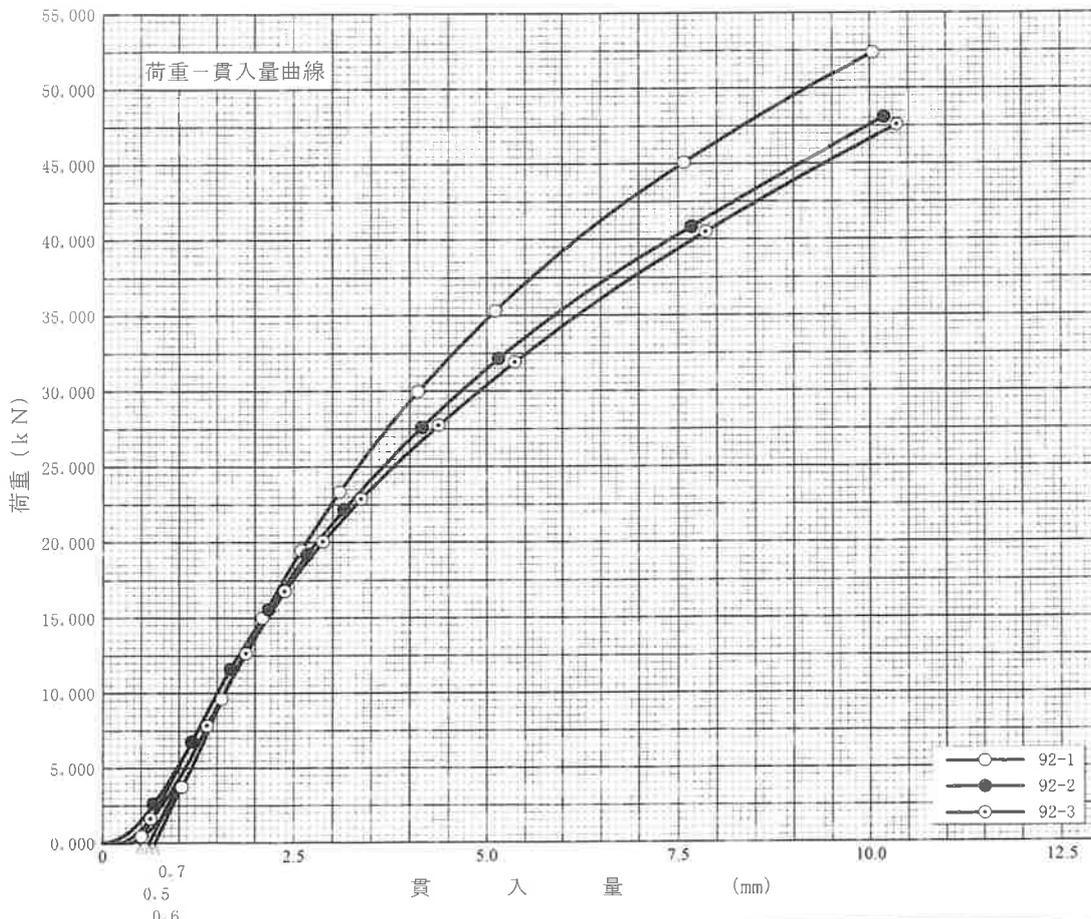
供 試 体 No.		92-1	92-2	92-3
吸 水 膨 張 試 験	前 含水比 w_1 %	9.6	9.6	9.6
	乾燥密度 ρ_d Mg/m ³	1.91	1.91	1.88
	膨張比 r_e %	0.01	0.02	0.02
後	平均含水比 w' %	15.2	14.7	15.4
	乾燥密度 ρ'_d Mg/m ³	1.91	1.91	1.88
貫 入 試 験	試験後の含水比 w_2 %	14.9	14.1	14.7
	貫入量2.5mmにおけるCBR %	179.63	158.06	160.00
	貫入量5.0mmにおけるCBR %	190.35	168.29	164.92
	CBR %	190.35	168.29	164.92

平均 C B R %

174.52

特記事項

1) スペーサーディスクの高さを差引く。



[1MN/m² ≒ 10.2kgf/cm²]
[1kN ≒ 102kgf]

貫入量 mm	2.5	5.0
供試体 No.92-1	24.07	37.88
供試体 No.92-2	21.18	33.49
供試体 No.92-3	21.44	32.82
MN/m ²	6.9	10.3
標準荷重 kN	13.4	19.9

調査件名 66764 (有) 萬葉

試験年月日 2025年 12月 12日

試料番号 (深さ) RM-25(再生Con 100%)

試験者 柳池 武訓

試験方法	締固めた土, 毛織物	ランマー質量	kg	4.5	土質名称	RM-25		
突固め方法	E-b	落下高さ	mm	450	自然含水比 w_n %			
試料準備	準備方法	非節節法, 空気乾燥法	突固め回数	回/層	42	最適含水比 w_{opt} %	9.7	
	空気乾燥前含水比 %		突固め層数	層	3	最大乾燥密度 ρ_{dmax} Mg/m ³	1.90	
	試料調製後含水比 w_0 %		モールド内径	mm	150	荷重板質量	kg	5.0
			モールド高さ ¹⁾	mm	125	モールド容量 V mm ³	2209E+3	
供試体 No.		42-1		42-2		42-3		
含水比	容器 No.	330		330		330		
	m_a g	5460.0		5460.0		5460.0		
	m_b g	5084.0		5084.0		5084.0		
	m_c g	1165.0		1165.0		1165.0		
	w_1 %	9.6		9.6		9.6		
平均値 w_1 %		9.6		9.6		9.6		
密度	(試料+モールド)質量 $m_2^{2)}$ g	8355		8365		8431		
	モールド質量 $m_1^{2)}$ g	3982		3996		3998		
	湿潤密度 ρ_t Mg/m ³	1.98		1.98		2.01		
	乾燥密度 ρ_d Mg/m ³	1.81		1.81		1.83		
吸水膨張試験	水浸時間 h	時刻	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm
	0		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	1							
	2							
	4							
	8							
	24							
	48							
	72							
	96		2	0.02	3	0.03	2	0.02
試験	(試料+モールド)質量 $m_3^{2)}$ g	8700		8726		8754		
	膨張比 r_c %	0.02		0.02		0.02		
	湿潤密度 ρ'_t Mg/m ³	2.14		2.14		2.15		
	乾燥密度 ρ'_d Mg/m ³	1.81		1.81		1.83		
	平均含水比 w' %	18.2		18.2		17.5		

特記事項

- 1) スペーサーディスクの高さを差引く。
- 2) モールドの質量は有孔底板を含む。

$$r_c = \frac{\text{供試体の膨張量 (mm)}}{\text{供試体の最初の高さ (125mm)}} \times 100$$

$$\rho'_t = \frac{m_3 - m_1}{V(1 + r_c/100)}$$

$$\rho'_d = \frac{\rho_d}{1 + r_c/100}$$

$$w' = \left(\frac{\rho'_t}{\rho'_d} - 1 \right) \times 100$$

J I S A 1 2 1 1
J G S 0 7 2 1

C B R 試 験 (貫 入 試 験)

受付番号
66764D891

調査件名 66764 (有) 萬葉

試験年月日 2025年 12月 12日

試料番号 (深さ) RM-25(再生Con 100%)

試験者 柳池 武訓

試験条件			水浸, 非水浸			貫入速度 mm/min			1			荷重板質量 kg			5.0		
養生条件			日空气中			荷重計 No.			5			貫入ピストンの断面積 mm ²			1.96E+3		
			4 日水浸			容量 kN			50			校正係数 $\frac{MN/m^2}{kN/目盛}$			1		
供試体 No.			42-1			供試体 No.			42-2			供試体 No.			42-3		
貫入量 mm			荷重強さ, 荷重			貫入量 mm			荷重強さ, 荷重			貫入量 mm			荷重強さ, 荷重		
読み			MN/m²			読み			MN/m²			読み			MN/m²		
1			2			平均			の読み kN			1			2		
0			0			0			0			0			0		
0.5	0.54	0.52	0.922	0.92	0.5	0.48	0.49	0.231	0.23	0.5	0.52	0.51	0.130	0.13			
1.0	1.08	1.04	3.654	3.65	1.0	1.02	1.01	1.992	1.99	1.0	1.38	1.19	2.471	2.47			
1.5	1.58	1.54	6.479	6.48	1.5	1.43	1.47	4.316	4.32	1.5	1.86	1.68	5.077	5.08			
2.0	2.04	2.02	8.954	8.95	2.0	1.89	1.95	6.512	6.51	2.0	2.35	2.18	7.645	7.65			
2.5	2.60	2.55	11.275	11.28	2.5	2.37	2.44	8.380	8.38	2.5	2.87	2.69	9.888	9.89			
3.0	3.04	3.02	13.153	13.15	3.0	2.86	2.93	10.102	10.10	3.0	3.37	3.19	11.858	11.86			
4.0	4.06	4.03	16.673	16.67	4.0	3.86	3.93	12.892	12.89	4.0	4.35	4.18	15.196	15.20			
5.0	5.10	5.05	19.713	19.71	5.0	4.85	4.93	15.296	15.30	5.0	5.35	5.18	18.212	18.21			
7.5	7.59	7.55	26.189	26.19	7.5	7.33	7.42	20.321	20.32	7.5	7.89	7.70	24.393	24.39			
10.0	10.07	10.04	31.799	31.80	10.0	9.83	9.92	24.582	24.58	10.0	10.45	10.23	30.090	30.09			
12.5					12.5					12.5							
貫入試験後の含水比	容器 No.	183				容器 No.	948				容器 No.	209					
	m _a g	5859.0				m _a g	5836.0				m _a g	5895.0					
	m _b g	5179.0				m _b g	5142.0				m _b g	5235.0					
	m _c g	1206.0				m _c g	1164.0				m _c g	1206.0					
	w ₂ %	17.1				w ₂ %	17.4				w ₂ %	16.4					
平均値	w ₂ %	17.1				平均値	w ₂ %	17.4				平均値	w ₂ %	16.4			

特記事項

[1MN/m² ≒ 10.2 kgf/cm²]
[1kN ≒ 102 kgf]

調査件名 66764 (有) 萬葉

試験年月日 2025年 12月 12日

試料番号 (深さ) RM-25(再生Con 100%)

試験者 柳池 武訓

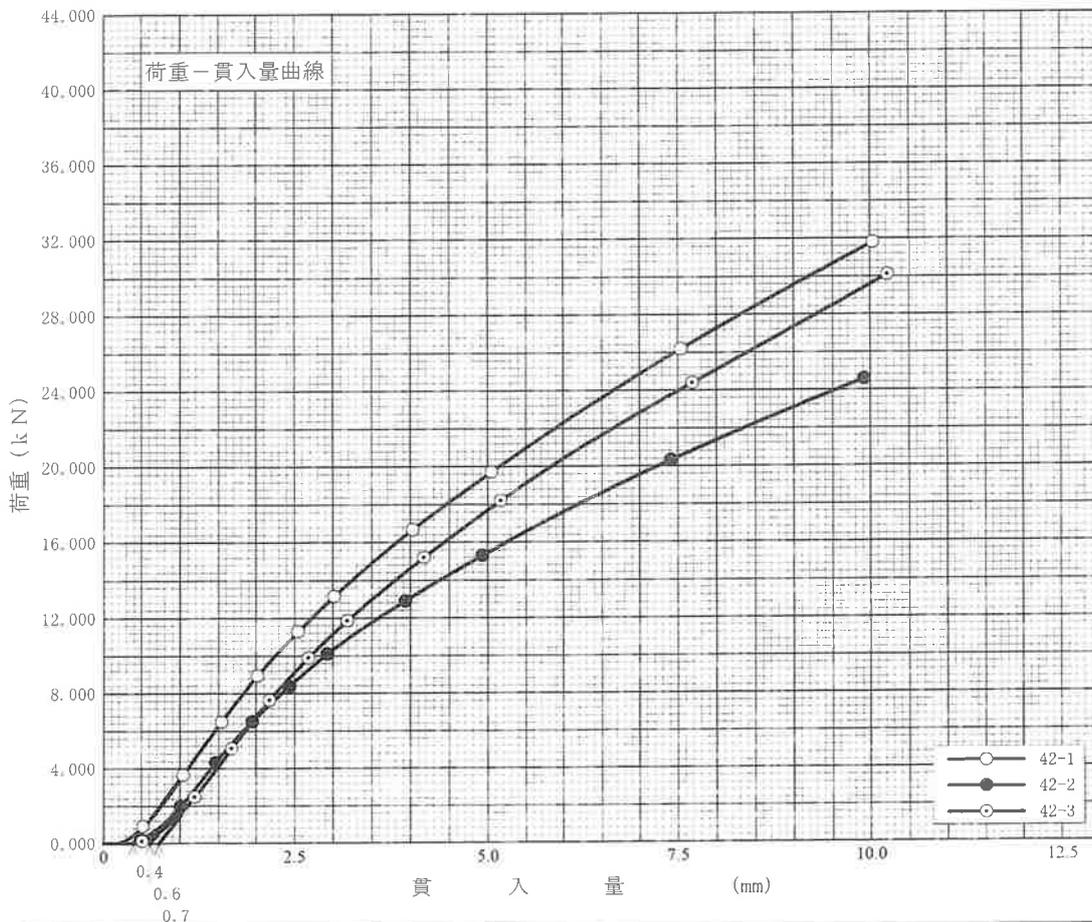
試験方法	締固めた土 , 湿さない土	ランマー質量	kg	4.5	土質名称	RM-25
突固め方法	E-b	落下高さ	mm	450	空気乾燥前含水比	%
試料の準備方法	非乾燥法 , 空気乾燥法	突固め回数	回/層	42	自然含水比 w_n	%
試験条件	水浸, 非水浸	突固め層数	層	3	最適含水比 w_{opt}	9.7
養生条件	日空气中	モールド 内径 mm	高さ ¹⁾ mm	150	最大乾燥密度 ρ_{dmax}	Mg/m ³
	4 日水浸					

供試体 No.		42-1	42-2	42-3
吸水膨張試験	前 含水比 w_1 %	9.6	9.6	9.6
	乾燥密度 ρ_d Mg/m ³	1.81	1.81	1.83
	膨張比 r_c %	0.02	0.02	0.02
	後 平均含水比 w' %	18.2	18.2	17.5
	乾燥密度 ρ'_d Mg/m ³	1.81	1.81	1.83
貫入試験	試験後の含水比 w_2 %	17.1	17.4	16.4
	貫入量2.5mmにおけるCBR %	94.40	79.78	89.78
	貫入量5.0mmにおけるCBR %	104.07	84.62	98.84
	CBR %	104.07	84.62	98.84

平均 C B R %
95.85

特記事項

- 1) スペーサーディスクの高さを差引く。



[1MN/m² ≒ 10.2kgf/cm²]
[1kN ≒ 102kgf]

貫入量 mm	2.5	5.0
供試体 No.42-1	12.65	20.71
供試体 No.42-2	10.69	16.84
供試体 No.42-3	12.03	19.67
平均貫入量	6.9	10.3
標準荷重 kN	13.4	19.9

調 査 件 名 66764 (有) 萬 葉

試 験 年 月 日 2025年 12月 12日

試 料 番 号 (深 さ) RM-25(再 生 Con 100%)

試 験 者 柳 池 武 訓

試 験 方 法	締 固 め た 土 (表 示 方 法)	ラン マー 質 量	kg	4.5	土 質 名 称	RM-25		
突 固 め 方 法	E - b	落 下 高 さ	mm	450	自 然 含 水 比 w_n	%		
試 料 準 備	準 備 方 法	非 乾 燥 法 , 空 気 乾 燥 法	突 固 め 回 数	回 / 層	17	最 適 含 水 比 w_{opt}	%	
	空 気 乾 燥 前 含 水 比 %		突 固 め 層 数	層	3	最 大 乾 燥 密 度 ρ_{dmax}	Mg/m ³	
備	試 料 製 造 後 含 水 比 w_0 %		内 径	mm	150	荷 重 板 質 量	kg	
			モ ー ル ド 高 さ ¹⁾	mm	125	モ ー ル ド 容 量 V	mm ³	
						2209E+3		
供 試 体 No.		17-1		17-2		17-3		
含 水 比	容 器 No.	191	191	191				
	m_a	g	5492.0	5492.0	5492.0			
	m_b	g	5116.0	5116.0	5116.0			
	m_c	g	1194.0	1194.0	1194.0			
	w_1	%	9.6	9.6	9.6			
	平 均 値 w_1	%	9.6	9.6	9.6			
密 度	(試 料 + モ ー ル ド) 質 量 m_2 ²⁾	g	8180	8222	8252			
	モ ー ル ド 質 量 m_1 ²⁾	g	4010	4015	4063			
	湿 潤 密 度 ρ_t	Mg/m ³	1.89	1.90	1.90			
	乾 燥 密 度 ρ_d	Mg/m ³	1.72	1.73	1.73			
吸 水 膨 張 試 験	水 浸 時 間 h	時 刻	変 位 計 の 読 み	膨 張 量 mm	変 位 計 の 読 み	膨 張 量 mm	変 位 計 の 読 み	膨 張 量 mm
	0		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	1							
	2							
	4							
	8							
	24							
	48							
	72							
	96		1	0.01	2	0.02	3	0.03
	(試 料 + モ ー ル ド) 質 量 m_3 ²⁾	g	8590	8639	8665			
	膨 張 比 r_e	%	0.01	0.02	0.02			
	湿 潤 密 度 ρ_i	Mg/m ³	2.07	2.09	2.08			
	乾 燥 密 度 ρ_d	Mg/m ³	1.72	1.73	1.73			
	平 均 含 水 比 w'	%	20.3	20.8	20.2			

特 記 事 項

1) スペーサーディスクの高さを差引く。

2) モールドの質量は有孔底板を含む。

$$r_e = \frac{\text{供 試 体 の 膨 張 量 (mm)}}{\text{供 試 体 の 最 初 の 高 さ (125mm)}} \times 100$$

$$\rho_i = \frac{m_3 - m_1}{V(1 + r_e/100)}$$

$$\rho_d = \frac{\rho_d}{1 + r_e/100}$$

$$w' = \left(\frac{\rho_i}{\rho_d} - 1 \right) \times 100$$

J I S A 1 2 1 1
J G S 0 7 2 1

C B R 試 験 (貫 入 試 験)

受付番号
66764D891

調査件名 66764 (有) 萬葉

試験年月日 2025年 12月 12日

試料番号 (深さ) RM-25(再生Con 100%)

試験者 柳池 武訓

試験条件			水浸, 非水浸			貫入速度 mm/min			1			荷重板質量 kg			5.0					
養生条件			日空气中			荷重計 No.			4			貫入ピストンの断面積 mm ²			1.96E+3					
			4			日水浸			容量 kN			20			校正係数 MN/m² kN/目盛			1		
供試体 No.			17-1			供試体 No.			17-2			供試体 No.			17-3					
貫入量 mm			荷重強さ, 荷重			貫入量 mm			荷重強さ, 荷重			貫入量 mm			荷重強さ, 荷重					
読み			MN/m²			読み			MN/m²			読み			MN/m²					
平均			荷重計			平均			荷重計			平均			荷重計					
1			の読み			1			の読み			1			の読み					
2			kN			2			kN			2			kN					
平均			kN			平均			kN			平均			kN					
0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			
0.5	0.50	0.50	0.188	0.19	0.5	0.48	0.49	0.564	0.56	0.5	0.64	0.57	0.766	0.77						
1.0	1.08	1.04	1.331	1.33	1.0	1.04	1.02	2.031	2.03	1.0	1.19	1.10	2.140	2.14						
1.5	1.60	1.55	2.753	2.75	1.5	1.55	1.53	3.405	3.41	1.5	1.62	1.56	3.260	3.26						
2.0	2.06	2.03	3.953	3.95	2.0	2.07	2.04	4.616	4.62	2.0	2.07	2.04	4.269	4.27						
2.5	2.53	2.52	5.038	5.04	2.5	2.58	2.54	5.675	5.68	2.5	2.55	2.53	5.194	5.19						
3.0	3.07	3.04	6.032	6.03	3.0	3.08	3.04	6.633	6.63	3.0	3.05	3.03	6.008	6.01						
4.0	4.05	4.03	7.739	7.74	4.0	4.09	4.05	8.330	8.33	4.0	4.00	4.00	7.580	7.58						
5.0	5.05	5.03	9.321	9.32	5.0	5.12	5.06	9.980	9.98	5.0	5.01	5.01	9.115	9.11						
7.5	7.57	7.54	12.566	12.57	7.5	7.62	7.56	13.508	13.51	7.5	7.52	7.51	12.430	12.43						
10.0	10.07	10.04	15.519	15.52	10.0	10.17	10.09	16.455	16.45	10.0	9.97	9.99	15.428	15.43						
12.5					12.5					12.5										
貫入試験後の含水比	容器 No.	919	貫入試験後の含水比	容器 No.	362	貫入試験後の含水比	容器 No.	676												
	m _a g	5666.0		m _a g	5695.0		m _a g	5718.0												
	m _b g	4943.0		m _b g	4975.0		m _b g	4996.0												
	m _c g	1164.0		m _c g	1165.0		m _c g	1201.0												
	w ₂ %	19.1		w ₂ %	18.9		w ₂ %	19.0												
	平均値 w ₂ %	19.1		平均値 w ₂ %	18.9		平均値 w ₂ %	19.0												

特記事項

[1MN/m² ≒ 10, 2 kgf/cm²]
[1kN ≒ 102 kgf]

調査件名 66764 (有) 萬葉 試験年月日 2025年 12月 12日

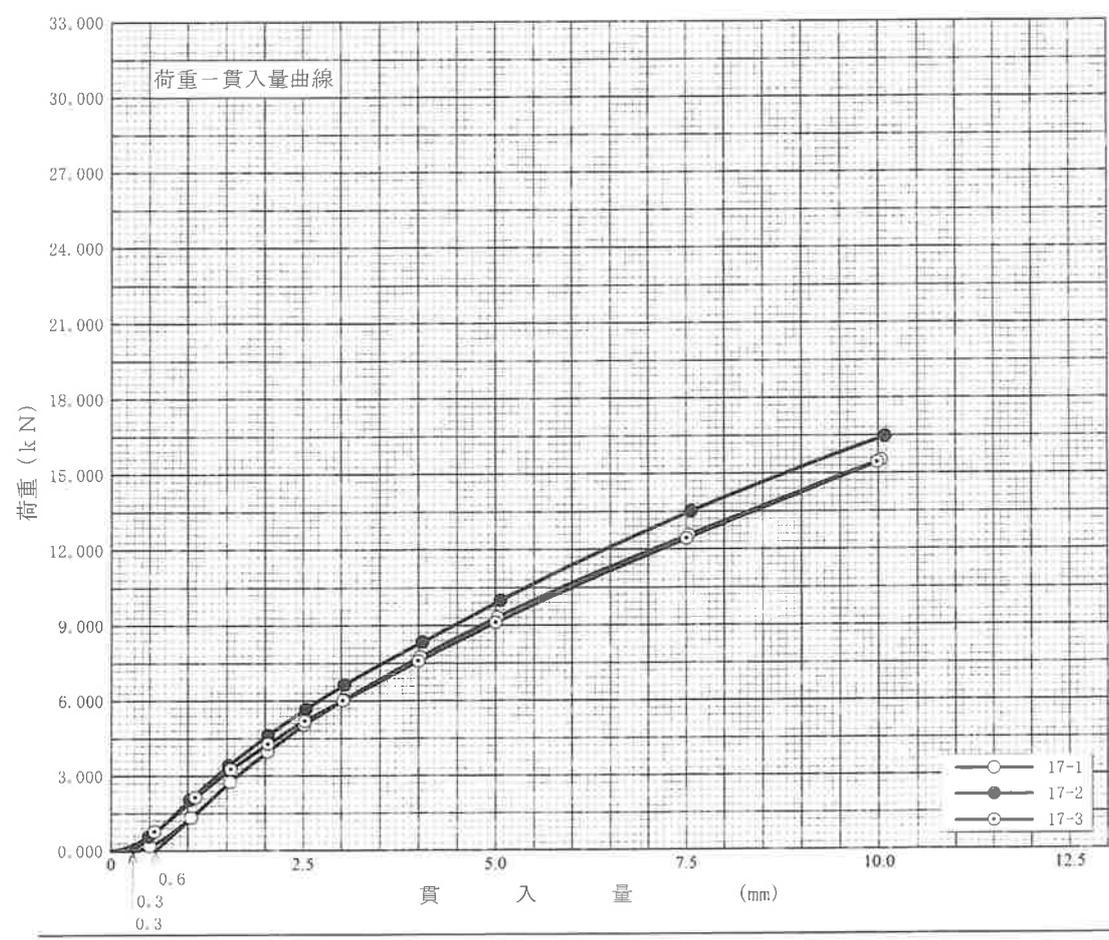
試料番号 (深さ) RM-25(再生Con 100%) 試 験 者 柳池 武訓

試験方法	締固めた土、非水浸	ランマー質量	kg	4.5	土質名称	RM-25		
突固め方法	E-b	落下高さ	mm	450	空気乾燥前含水比	%		
試料の準備方法	非乾燥法 , 空気乾燥法	突固め回数	回/層	17	自然含水比 w_n	%		
試験条件	水浸, 非水浸	突固め層数	層	3	最適含水比 w_{opt}	%		
養生条件	日空气中	モールド	内径	mm	150	最大乾燥密度 ρ_{dmax}	Mg/m ³	1.90
	4 日水浸		高さ ¹⁾	mm	125			

供 試 体 No.		17-1	17-2	17-3	
吸水膨張試験	前				
	含水比 w_1	%	9.6	9.6	9.6
	乾燥密度 ρ_d	Mg/m ³	1.72	1.73	1.73
後	膨張比 r_e	%	0.01	0.02	0.02
	平均含水比 w'	%	20.3	20.8	20.2
貫入試験	乾燥密度 ρ_d	Mg/m ³	1.72	1.73	1.73
	試験後の含水比 w_2	%	19.1	18.9	19.0
	貫入量2.5mmにおけるCBR	%	45.60	46.04	41.87
試験	貫入量5.0mmにおけるCBR	%	51.16	52.01	47.79
	CBR	%	51.16	52.01	47.79

平均 C B R %
50.32

特記事項
1) スペーサーディスクの高さを差引く。



[1MN/m² ≒ 10.2kgf/cm²]
[1kN ≒ 102kgf]

貫入量 mm	2.5	5.0
供試体 No.17-1	6.11	10.18
供試体 No.17-2	6.17	10.35
供試体 No.17-3	5.61	9.51
標準貫入量	6.9	10.3
MN/m ²		
標準荷重 kN	13.4	19.9

調査名 : 品質管理
 施工場所 : 工場
 産地名 : 福岡県大牟田市健老町469番地
 依頼者名 : (有)萬葉
 試料採取位置 :
 試料の種類 : RM-25 (再生Con 100%)

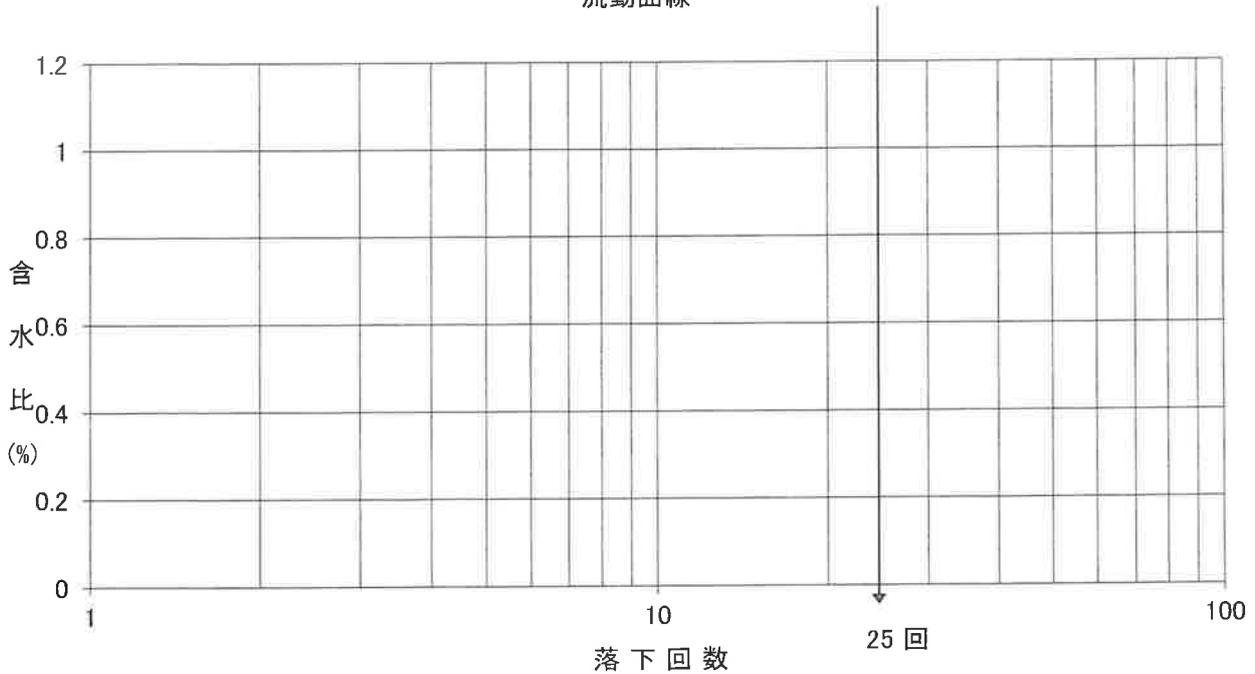
(1) 液性限界試験

落下回数	8回	落下回数	6回	落下回数	4回
No.	93	No.	94	No.	98
ma (g)	31.84	ma (g)	30.37	ma (g)	31.64
mb (g)	28.79	mb (g)	27.25	mb (g)	28.50
mc (g)	21.39	mc (g)	19.84	mc (g)	21.28
w (%)	41.2	w (%)	42.1	w (%)	43.5
落下回数		落下回数		落下回数	
No.		No.		No.	
ma (g)		ma (g)		ma (g)	
mb (g)		mb (g)		mb (g)	
mc (g)		mc (g)		mc (g)	
w (%)		w (%)		w (%)	

(2) 塑性限界試験

No.		No.		No.	
ma (g)		ma (g)		ma (g)	
mb (g)		mb (g)		mb (g)	
mc (g)		mc (g)		mc (g)	
w (%)		w (%)		w (%)	

流動曲線



液性限界 w_L (%)	塑性限界 w_P (%)	塑性指数 I_P
NP	NP	NP

舗装調査・試験法便覧 粗骨材のふるい分け試験

試験年月日 2025/11/27

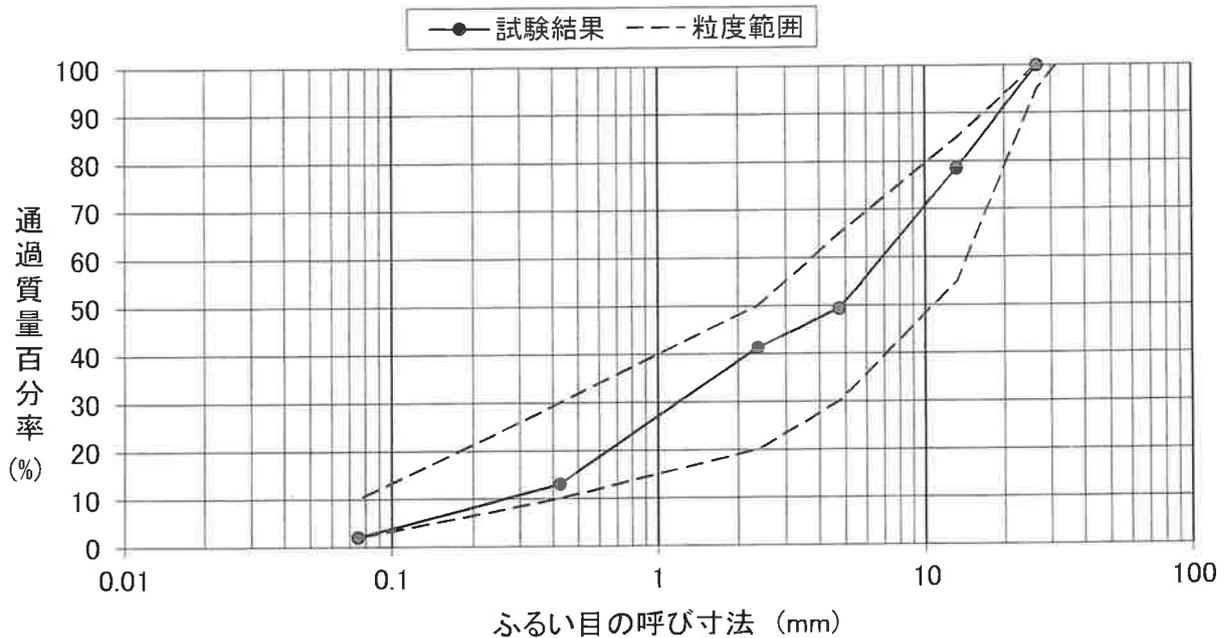
試験者 柳池 武訓

調査名 : 品質管理
 施工場所 : 工場
 産地名 : 福岡県大牟田市健老町469番地
 依頼者名 : (有)萬葉
 試料採取位置 :
 試料の種類 : RM-25 (再生Con100%)
 試料総質量 : 5398.0 (g)

粒度範囲 (mm): 25~0

ふるい目の呼び寸法 (mm)	累加残留試料質量 (g)	加積残留率 (%)	通過質量百分率 (%)	粒度範囲 (通過質量百分率)
53				
37.5				
31.5				100
26.5	0.0	0.0	100.0	95 ~ 100
19	-	-	-	
13.2	1153.0	21.4	78.6	55 ~ 85
9.5	-	-	-	
4.75	2730.0	50.6	49.4	30 ~ 65
2.36	3169.0	58.7	41.3	20 ~ 50
1.18	-	-	-	
0.6	-	-	-	
0.425	4689.0	86.9	13.1	10 ~ 30
0.3	-	-	-	
0.15	-	-	-	
0.075	5284.0	97.9	2.1	2 ~ 10
計	5398.0	100.0		

粒径加積曲線図



受付番号 66764E796

舗装調査・試験法便覧

ロサンゼルス試験機による粗骨材のすりへり試験

試験年月日 2025/12/1

試験者 柳池 武訓

調査名 : 品質管理

施工場所 : 工場

産地名 : 福岡県大牟田市健老町469番地

依頼者名 : (有)萬葉

試料の種類 : RM-25 (再生Con 100%)

粒度範囲(mm): 25~0

骨材の種類 再生材 粒度区分 S-13(13~5mm)

すりへり試験結果		
(1) 試験前の試料質量 (g)		5,000
(3) 試験後1.7mmふるいに残った試料の質量 (g)		3,638
(4) すりへり損失質量 (g) (1) - (3)		1,362
(5) すりへり減量 (%) (4) / (1) × 100		27.2
考察		
50%以下		
粒度区分はJIS A 5001による。		