

試験結果報告書

試験名 修正CBR試験
材料名 再生クラッシャーラン(RC-40)
(再生Con 85%、As 15%)
試験年月日 令和 7年 12月 18日

有限会社 萬 葉



本社:大牟田市健老町469(エコタウン内)
TEL:0944-59-5018
FAX:0944-59-5019

リサイクルセンター
:大牟田市健老町469(エコタウン内)
TEL:0944-55-4801
FAX:0944-55-4802

認定番号 第 072020409 号



認 定 証

住 所 福岡県大牟田市健老町469番地
氏 名 有限会社萬葉
取締役 白坂 真一郎

福岡県リサイクル製品認定制度実施要綱第7条の規定に基づき、認定を受けた製品であることを証する。

福岡県知事 服部 誠太郎



認定年月日	令和5年2月27日
認定の有効期限	令和8年2月28日
リサイクル製品の品目 (及び細目)	再生資源を含有した路盤材 (再生クラッシャーラン(RC-40))
商 品 名	再生クラッシャーラン(RC-40)
寸 法 ・ 規 格	最大粒形40mm
製造等を行 う工場又は 事業場	名 称 有限会社萬葉 健老リサイクル工場
	所 在 地 福岡県大牟田市健老町469番地
再生資源の種類 及び含有率	コンクリート塊85% アスファルトコンクリート塊15%
認 定 条 件	

836-0011

福岡県大牟田市
健老町469番地

66763

受付番号 第 66763 号

令和 7年 12月 18日

(有)萬葉

様

福岡県知事



412230

材料試験成績書の交付について（通知）

令和 7年 9月 2日付けで依頼された、
修正CBR 外 試験の結果は別紙のとおりです。

申請者ID 16544

試験場所 福岡県糟屋郡篠栗町田中3丁目10番20号
(公財)福岡県建設技術情報センター

修正 CBR 試験結果一覧表

試験者 柳池 武訓

調査名	品質管理		
施工場所	工場		
産地名	福岡県大牟田市健老町469番地		
依頼者名	(有) 萬葉		
試料採取位置			
試料の種類	RC-40	(再生Con 85%:再生As 15%)	

	試験結果	品質規格	備考
最適含水比 W_{opt} (%)	7.3	—	
最大乾燥密度 $\rho_{d max}$ (Mg/m ³)	1.87	—	
修正CBR (締固め度95%) (%)	64.17	20(30)以上	
液性限界(LL) w_L (%)	NP	—	
塑性限界(PL) w_P (%)	NP	—	
塑性指数(PI) I_P	NP	6以下	
2.36mmふるい通過率 (%)	23.3	5~25	
75 μ mふるい通過率 (%)	—	—	
すりへり減量 (%)	26.6	50以下	

特記事項

品質規格については、舗装設計施工指針・舗装施工便覧(平成18年度版)、舗装再生便覧(令和6年度版)参考
 アスファルトコンクリート再生骨材を含む再生クラッシャーランを用い、上層路盤、基層、表層の合計厚が40cmより小さい場合は、
 修正CBRの規格値は()内の数値を適用する。

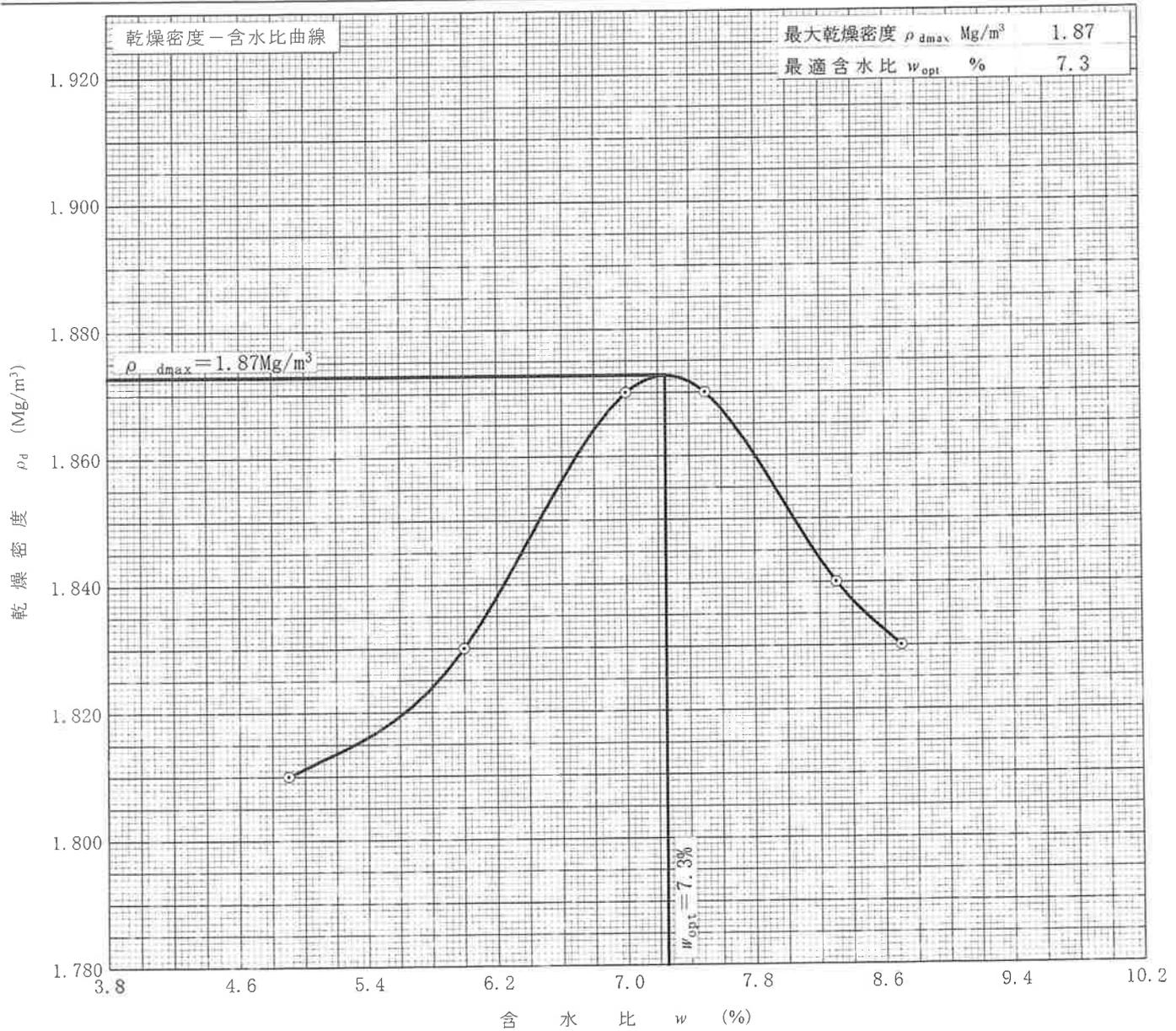
調査件名 66763 (有) 萬葉

試験年月日 2025年 11月 26日

試料番号 (深さ) RC-40 (再生Con 85%:再生As 15%)

試験者 柳池 武訓

試験方法	E-b		土質名称						
試料の準備方法	乾燥法, 湿潤法		ランマー質量	kg	4.5	土粒子の密度 ρ_s , Mg/m ³			
試料の使用方法	繰返し法 , 非繰返し法		落下高さ	mm	450	試料調製前の最大粒径 mm			
含水比	試料分取後 w_0 %		突固め回数	回/層	92	モールド	内径	mm	150.0
	乾燥処理後 w_1 %		突固め層数	層	3		高さ ¹⁾	mm	125.0
測定 No.	1	2	3	4	5	6	7	8	
平均含水比 w %	4.9	6.0	7.0	7.5	8.3	8.7			
乾燥密度 ρ_d Mg/m ³	1.81	1.83	1.87	1.87	1.84	1.83			



特記事項

1) 内径150mmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。

ゼロ空気間隙曲線の計算式

$$\rho_{dsat} = \frac{\rho_w}{\rho_u / \rho_s + w / 100}$$

調査件名 66763 (有) 萬葉

試験年月日 2025年 11月 26日

試料番号 (深さ) RC-40(再生Con 85%:再生As 15%)

試験者 柳池 武訓

試験方法		E-b	土質名称					
試料の準備方法		乾燥法, 湿潤法	ランマー質量 kg	4.5	モ ー ル ド	内径 mm	150.0	
試料の使用方法		繰返し法 , 非繰返し法	落下高さ mm	450		高さ ¹⁾ mm	125.0	
含水比	試料分取後 w_0 %		突固め回数 回/層	92		容量 V mm ³	2209E+3	
	乾燥処理後 w_1 %		突固め層数 層	3		質量 $m_1^{2)}$ g	3979	
測定 No.		1	2	3	4			
(試料+モールド) 質量 $m_2^{2)}$ g		8182	8266	8404	8413			
湿潤密度 ρ_t Mg/m ³		1.90	1.94	2.00	2.01			
平均含水比 w %		4.9	6.0	7.0	7.5			
乾燥密度 ρ_d Mg/m ³		1.81	1.83	1.87	1.87			
容器 No.		654	282	952	1071			
含水比	m_a g	5399	5486	5584	5628			
	m_b g	5202	5244	5295	5320			
	m_c g	1198	1202	1165	1202			
	w %	4.9	6.0	7.0	7.5			
容器 No.								
比	m_a g							
	m_b g							
	m_c g							
	w %							
測定 No.		5	6	7	8			
(試料+モールド) 質量 $m_2^{2)}$ g		8383	8382					
湿潤密度 ρ_t Mg/m ³		1.99	1.99					
平均含水比 w %		8.3	8.7					
乾燥密度 ρ_d Mg/m ³		1.84	1.83					
容器 No.		805	986					
含水比	m_a g	5600	5598					
	m_b g	5263	5246					
	m_c g	1204	1211					
	w %	8.3	8.7					
容器 No.								
比	m_a g							
	m_b g							
	m_c g							
	w %							

特記事項

- 1) 内径150mmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。
- 2) モールドの質量は底板を含む。

$$\rho_d = \frac{\rho_t}{1 + w/100}$$

修正 C B R 試 験

受付番号
66763D887

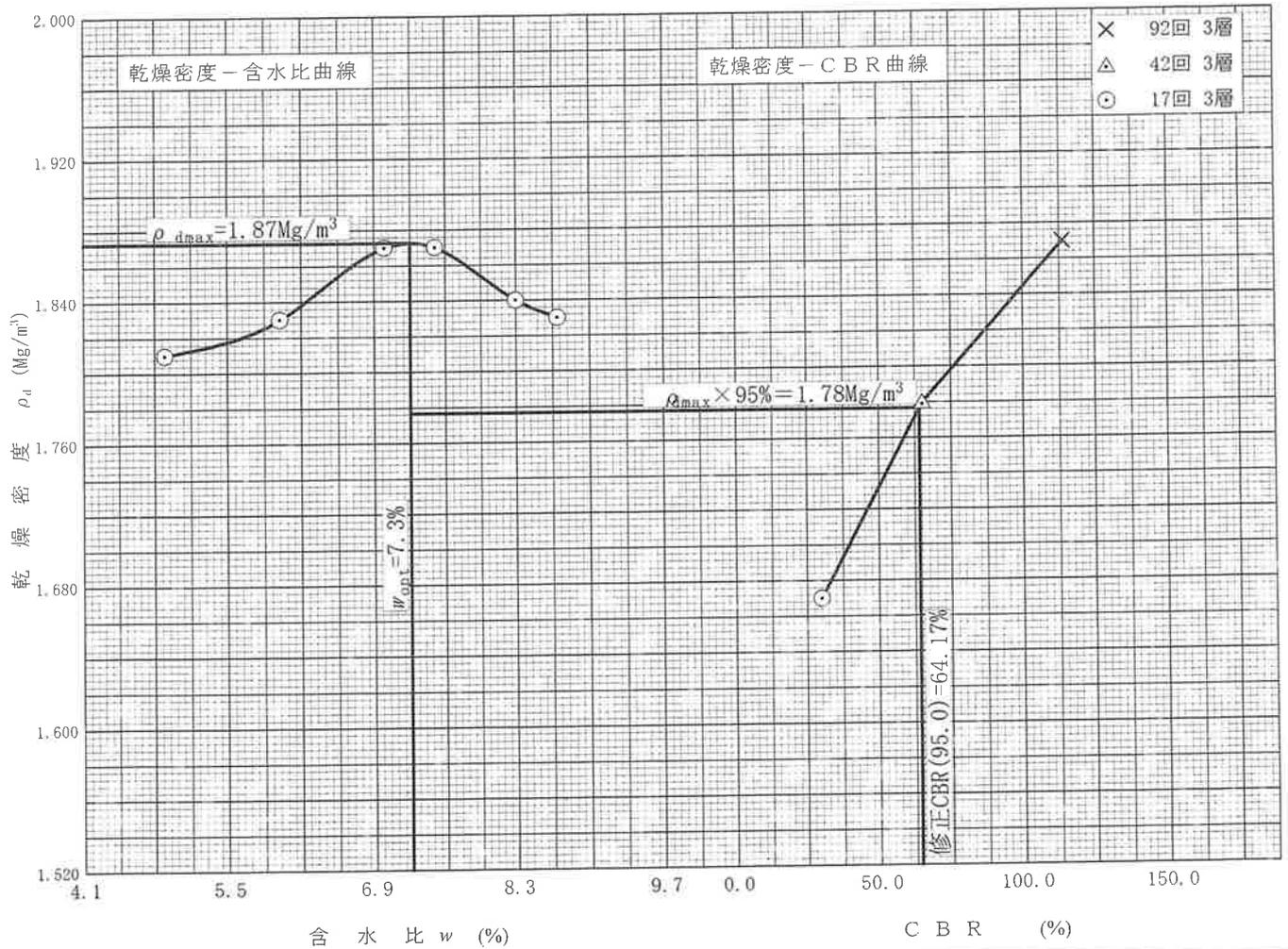
調査件名 66763 (有) 萬葉

試験年月日 2025年 12月 12日

試料番号 (深さ) RC-40(再生Con 85%:再生As 15%)

試 験 者 柳池 武訓

突 固 め 回 数	回/層	92 (3 層)			42 (3 層)			17 (3 層)			
供 試 体 No.		92-1	92-2	92-3	42-1	42-2	42-3	17-1	17-2	17-3	
乾 燥 密 度 ρ_d Mg/m ³		1.86	1.85	1.89	1.76	1.77	1.80	1.68	1.67	1.67	
平 均 値 ρ_d Mg/m ³		1.87			1.78			1.67			
貫入量2.5mmにおけるCBR %		126.57	82.84	107.46	56.57	40.22	73.88	28.36	18.28	24.63	
平 均 値 %		105.62			56.89			23.76			
貫入量5.0mmにおけるCBR %		139.35	90.75	111.31	63.47	51.96	80.45	35.03	23.97	31.36	
平 均 値 %		113.80			65.29			30.12			
ランマー質量 kg	4.5	最大乾燥密度 ρ_{dmax} Mg/m ³			1.87			締 固 め 度 %			95.0
		最適含水比 w_{opt} %			7.3			修 正 C B R %			64.17



特記事項

調査件名 66763 (有) 萬葉

試験年月日 2025年 12月 12日

試料番号 (深さ) RC-40(再生Con 85%:再生As 15%)

試験者 柳池 武訓

試験方法	締め固め土, 乱さない	ランマー質量	kg	4.5	土質名称	RC-40		
突固め方法	E-b	落下高さ	mm	450	自然含水比 w_n %			
試料準備	準備方法	非的用法 , 空気乾燥法	突固め回数	回/層	92	最適含水比 w_{opt} %	7.3	
	空気乾燥前含水比 %		突固め層数	層	3	最大乾燥密度 ρ_{dmax} Mg/m ³	1.87	
試料準備	試料調製後含水比 w_0 %		モールド	内径 mm	150	荷重板質量	kg	5.0
				高さ ¹⁾ mm	125	モールド容量 V mm ³		2209E+3
供試体 No.		92-1		92-2		92-3		
容器 No.		864		864		864		
含水比	m_a g	5413.0		5413.0		5413.0		
	m_b g	5133.0		5133.0		5133.0		
	m_c g	1195.0		1195.0		1195.0		
	w_1 %	7.1		7.1		7.1		
平均値 w_1 %		7.1		7.1		7.1		
密度	(試料+モールド)質量 m_2 ²⁾ g	8384		8367		8452		
	モールド質量 m_1 ²⁾ g	3996		3996		3996		
	湿潤密度 ρ_t Mg/m ³	1.99		1.98		2.02		
	乾燥密度 ρ_d Mg/m ³	1.86		1.85		1.89		
吸水膨張	水浸時間 h	時刻	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm
	0		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	1							
	2							
	4							
	8							
	24							
	48							
72								
96			1	0.01	1	0.01	3	0.03
試験	(試料+モールド)質量 m_3 ²⁾ g	8651		8634		8743		
	膨張比 r_c %	0.01		0.01		0.02		
	湿潤密度 ρ_t^i Mg/m ³	2.11		2.10		2.15		
	乾燥密度 ρ_d^i Mg/m ³	1.86		1.85		1.89		
平均含水比 w' %		13.4		13.5		13.8		

特記事項

- 1) スペーサーディスクの高さを差引く。
- 2) モールドの質量は有孔底板を含む。

$$r_c = \frac{\text{供試体の膨張量 (mm)}}{\text{供試体の最初の高さ (125mm)}} \times 100$$

$$\rho_t^i = \frac{m_3 - m_1}{V(1 + r_c/100)}$$

$$\rho_d^i = \frac{\rho_d}{1 + r_c/100}$$

$$w' = \left(\frac{\rho_t^i}{\rho_d^i} - 1 \right) \times 100$$

調査件名 66763 (有) 萬葉

試験年月日 2025年 12月 12日

試料番号 (深さ) RC-40(再生Con 85%:再生As 15%)

試験者 柳池 武訓

試験条件			水浸, 非水浸			貫入速度 mm/min			1			荷重板質量 kg			5.0		
養生条件			日空气中			荷重計 No.			5			貫入ピストンの断面積 mm ²			1.96E+3		
			4			日水浸			50			較正係数 $\frac{MN/m^2}{kN/目盛}$			1		
供試体 No.			92-1			供試体 No.			92-2			供試体 No.			92-3		
貫入量 mm			荷重強さ, 荷重			貫入量 mm			荷重強さ, 荷重			貫入量 mm			荷重強さ, 荷重		
読み			荷重計 $\frac{MN}{mm^2}$			読み			荷重計 $\frac{MN}{mm^2}$			読み			荷重計 $\frac{MN}{mm^2}$		
平均			の読み kN			平均			の読み kN			平均			の読み kN		
1	2	平均	の読み	kN	1	2	平均	の読み	kN	1	2	平均	の読み	kN	1	2	平均
0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
0.5	0.73	0.62	3.631	3.63	0.5	0.52	0.51	1.417	1.42	0.5	0.79	0.65	2.086	2.09			
1.0	1.18	1.09	8.027	8.03	1.0	1.01	1.01	4.572	4.57	1.0	1.25	1.13	5.081	5.08			
1.5	1.67	1.59	11.044	11.04	1.5	1.52	1.51	7.141	7.14	1.5	1.72	1.61	8.374	8.37			
2.0	2.16	2.08	13.983	13.98	2.0	1.99	2.00	9.030	9.03	2.0	2.17	2.09	10.987	10.99			
2.5	2.65	2.58	16.125	16.12	2.5	2.50	2.50	10.320	10.32	2.5	2.66	2.58	13.253	13.25			
3.0	3.11	3.06	18.434	18.43	3.0	3.00	3.00	11.819	11.82	3.0	3.17	3.09	14.957	14.96			
4.0	4.11	4.06	23.003	23.00	4.0	3.98	3.99	14.737	14.74	4.0	4.17	4.09	18.229	18.23			
5.0	5.12	5.06	26.914	26.91	5.0	5.00	5.00	17.276	17.28	5.0	5.19	5.10	21.377	21.38			
7.5	7.56	7.53	34.155	34.16	7.5	7.46	7.48	23.472	23.47	7.5	7.71	7.61	28.558	28.56			
10.0	10.10	10.05	39.661	39.66	10.0	10.05	10.03	28.874	28.87	10.0	10.21	10.11	34.118	34.12			
12.5					12.5					12.5							
貫入試験後の含水比	容器 No.	258				容器 No.	250				容器 No.	981					
	m_a g	5755.0				m_a g	5751.0				m_a g	5886.0					
	m_b g	5281.0				m_b g	5256.0				m_b g	5384.0					
	m_c g	1201.0				m_c g	1196.0				m_c g	1210.0					
	w_2 %	11.6				w_2 %	12.2				w_2 %	12.0					
平均値 w_2 %		11.6				平均値 w_2 %	12.2				平均値 w_2 %	12.0					

特記事項

調査件名 66763 (有) 萬葉

試験年月日 2025年 12月 12日

試料番号 (深さ) RC-40(再生Con 85%:再生As 15%)

試験者 柳池 武訓

試験方法	締固めた土, 圧入法	ランマー質量	kg	4.5	土質名称	RC-40
突固め方法	E-b	落下高さ	mm	450	空気乾燥前含水比	%
試料の準備方法	非乾燥法, 空気乾燥法	突固め回数	回/層	92	自然含水比 w_n	%
試験条件	水浸, 非水浸	突固め層数	層	3	最適含水比 w_{opt}	%
養生条件	日空中	内径	mm	150	最大乾燥密度 ρ_{dmax}	Mg/m ³
	4 日水浸	モールド高さ ¹⁾	mm	125		1.87

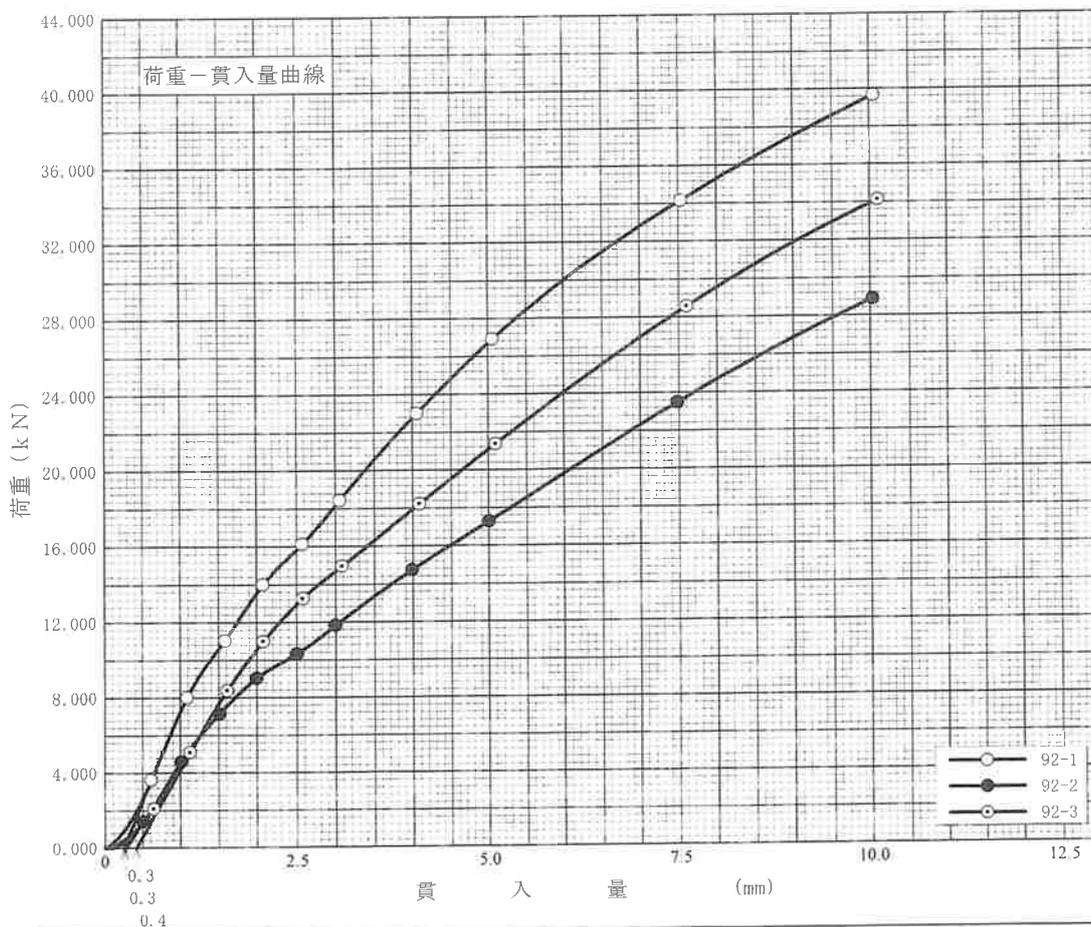
供試体 No.	92-1	92-2	92-3
吸水前含水比 w_1 %	7.1	7.1	7.1
吸水前乾燥密度 ρ_d Mg/m ³	1.86	1.85	1.89
膨張試験後膨張比 r_e %	0.01	0.01	0.02
吸水後平均含水比 w' %	13.4	13.5	13.8
吸水後乾燥密度 ρ'_d Mg/m ³	1.86	1.85	1.89
試験後の含水比 w_2 %	11.6	12.2	12.0
貫入試験 貫入量2.5mmにおけるCBR %	126.57	82.84	107.46
貫入試験 貫入量5.0mmにおけるCBR %	139.35	90.75	111.31
貫入試験 CBR %	139.35	90.75	111.31

平均 C B R %

113.80

特記事項

1) スペーサーディスクの高さを差引く。



[1MN/m² ≒ 10.2kgf/cm²]
[1kN ≒ 102kgf]

貫入量 mm	2.5	5.0
荷重 供試体 No.92-1	16.96	27.73
荷重 供試体 No.92-2	11.10	18.06
荷重 供試体 No.92-3	14.40	22.15
標準荷重 MN/m ²	6.9	10.3
標準荷重 kN	13.4	19.9

調 査 件 名 66763 (有) 萬 葉

試 験 年 月 日 2025年 12月 12日

試 料 番 号 (深 さ) RC-40(再 生 Con 85%: 再 生 As 15%)

試 験 者 柳 池 武 訓

試 験 方 法	縮 固 め 土 土 質 試 験	ラン マー 質 量	kg	4.5	土 質 名 称	RC-40		
突 固 め 方 法	E - b	落 下 高 さ	mm	450	自 然 含 水 比 w_n	%		
試 料 準 備	準 備 方 法	土 質 試 験 空 気 乾 燥 法	突 固 め 回 数	回/層	42	最 適 含 水 比 w_{opt}	%	
	空 気 乾 燥 前 含 水 比	%	突 固 め 層 数	層	3	最 大 乾 燥 密 度 ρ_{dmax}	Mg/m ³	
備	試 料 製 造 後 含 水 比 w_0	%	モ ー ル ド 内 径	mm	150	荷 重 板 質 量	kg	
			モ ー ル ド 高 さ ¹⁾	mm	125	モ ー ル ド 容 量 V	mm ³	
						2209E+3		
供 試 体 No.		42-1		42-2		42-3		
含 水 比	容 器 No.	459		459		459		
	m_a	g	5357.0	5357.0	5357.0	5357.0		
	m_b	g	5075.0	5075.0	5075.0	5075.0		
	m_c	g	1141.0	1141.0	1141.0	1141.0		
	w_1	%	7.2	7.2	7.2	7.2		
	平 均 値 w_1	%	7.2	7.2	7.2	7.2		
密 度	(試 料 + モ ー ル ド) 質 量 m_2 ²⁾	g	8198	8215	8276	8276		
	モ ー ル ド 質 量 m_1 ²⁾	g	4013	4014	4016	4016		
	湿 潤 密 度 ρ_i	Mg/m ³	1.89	1.90	1.93	1.93		
	乾 燥 密 度 ρ_d	Mg/m ³	1.76	1.77	1.80	1.80		
吸 水 膨 張	水 浸 時 間 h	時 刻	変 位 計 の 読 み	膨 張 量 mm	変 位 計 の 読 み	膨 張 量 mm	変 位 計 の 読 み	膨 張 量 mm
	0		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	1							
	2							
	4							
	8							
	24							
	48							
	72							
	96		2	0.02	1	0.01	2	0.02
試 験	(試 料 + モ ー ル ド) 質 量 m_3 ²⁾	g	8452	8475	8547	8547		
	膨 張 比 r_e	%	0.02	0.01	0.02	0.02		
	湿 潤 密 度 ρ'_i	Mg/m ³	2.01	2.02	2.05	2.05		
	乾 燥 密 度 ρ'_d	Mg/m ³	1.76	1.77	1.80	1.80		
	平 均 含 水 比 w'	%	14.2	14.1	13.9	13.9		

特 記 事 項

- 1) スペーサーディスクの高さを差引く。
- 2) モールドの質量は有孔底板を含む。

$$r_e = \frac{\text{供 試 体 の 膨 張 量 (mm)}}{\text{供 試 体 の 最 初 の 高 さ (125mm)}} \times 100$$

$$\rho'_i = \frac{m_3 - m_1}{V(1 + r_e/100)}$$

$$\rho'_d = \frac{\rho_d}{1 + r_e/100}$$

$$w' = \left(\frac{\rho'_i}{\rho'_d} - 1 \right) \times 100$$

調査件名 66763 (有) 萬葉

試験年月日 2025年 12月 12日

試料番号 (深さ) RC-40(再生Con 85%:再生As 15%)

試験者 柳池 武訓

試験条件		水浸, 非水浸		貫入速度 mm/min		1		荷重板質量 kg		5.0							
養生条件		日空中		荷重計 No.		5		貫入ピストンの断面積 mm ²		1.96E+3							
		4		日水浸		容量 kN		50		校正係数 $\frac{1\text{MN/m}^2}{\text{目盛}}$ kN/目盛		1					
供試体 No.			42-1			供試体 No.			42-2			供試体 No.			42-3		
貫入量 mm		荷重強さ, 荷重		貫入量 mm		荷重強さ, 荷重		貫入量 mm		荷重強さ, 荷重		貫入量 mm		荷重強さ, 荷重			
読み		平均		荷重計 $\frac{1\text{MN}}{\text{mm}}$		読み		平均		荷重計 $\frac{1\text{MN}}{\text{mm}}$		読み		平均		荷重計 $\frac{1\text{MN}}{\text{mm}}$	
1		2		の読み kN		1		2		の読み kN		1		2		の読み kN	
0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
0.5	0.47	0.49	0.358	0.36	0.5	0.66	0.58	0.009	0.01	0.5	0.52	0.51	0.330	0.33			
1.0	1.05	1.03	2.018	2.02	1.0	1.11	1.06	0.054	0.05	1.0	1.08	1.04	1.964	1.96			
1.5	1.48	1.49	3.690	3.69	1.5	1.44	1.47	0.329	0.33	1.5	1.55	1.53	4.259	4.26			
2.0	1.96	1.98	5.076	5.08	2.0	2.03	2.02	1.238	1.24	2.0	2.04	2.02	6.382	6.38			
2.5	2.44	2.47	6.335	6.33	2.5	2.56	2.53	2.371	2.37	2.5	2.53	2.52	8.096	8.10			
3.0	2.94	2.97	7.557	7.56	3.0	3.05	3.03	3.454	3.45	3.0	3.03	3.02	9.595	9.60			
4.0	3.96	3.98	9.729	9.73	4.0	4.02	4.01	5.483	5.48	4.0	4.03	4.02	12.253	12.25			
5.0	4.98	4.99	11.764	11.76	5.0	5.06	5.03	7.532	7.53	5.0	5.04	5.02	14.621	14.62			
7.5	7.49	7.50	16.280	16.28	7.5	7.49	7.50	12.712	12.71	7.5	7.63	7.57	20.137	20.14			
10.0	10.09	10.05	20.565	20.57	10.0	10.01	10.01	17.186	17.19	10.0	10.17	10.09	24.064	24.06			
12.5					12.5					12.5							
貫入試験後の含水比	容器 No.	130			容器 No.	1034			容器 No.	939							
	m_a g	5572.0			m_a g	5607.0			m_a g	5626.0							
	m_b g	5103.0			m_b g	5123.0			m_b g	5115.0							
	m_c g	1205.0			m_c g	1208.0			m_c g	1162.0							
	w_2 %	12.0			w_2 %	12.4			w_2 %	12.9							
平均値 w_2 %	12.0			平均値 w_2 %	12.4			平均値 w_2 %	12.9								

特記事項

調査件名 66763 (有) 萬葉

試験年月日 2025年 12月 12日

試料番号 (深さ) RC-40(再生Con 85%:再生As 15%)

試験者 柳池 武訓

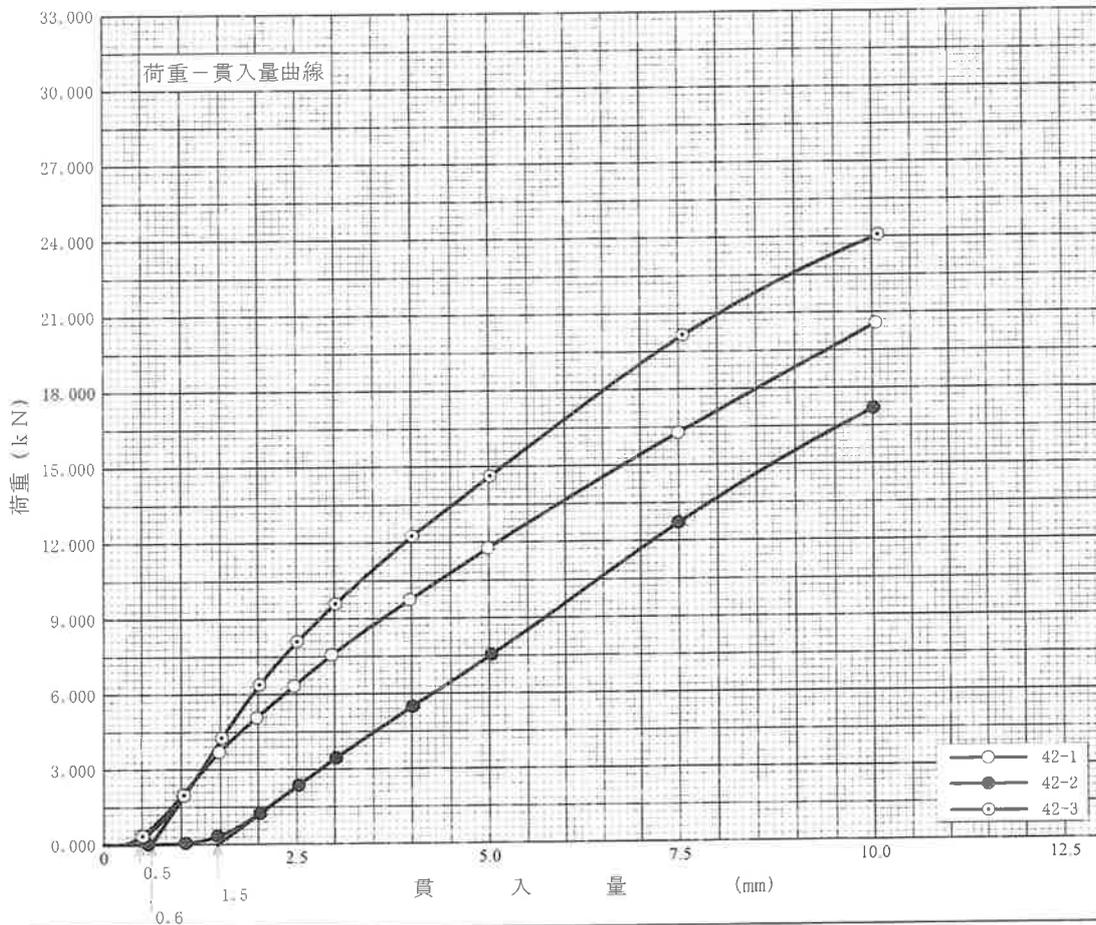
試験方法	締固め土、土圧法	ランマー質量	kg	4.5	土質名称	RC-40
突固め方法	E-b	落下高さ	mm	450	空気乾燥前含水比	%
試料の準備方法	非乾燥法、空気乾燥法	突固め回数	回/層	42	自然含水比 w_n	%
試験条件	水浸、 非水浸	突固め層数	層	3	最適含水比 w_{opt}	%
養生条件	日空中	内径	mm	150	最大乾燥密度 ρ_{dmax}	Mg/m ³
	4 日水浸	モールド高さ ¹⁾	mm	125		1.87

供試体 No.		42-1	42-2	42-3
吸水膨張試験	前 含水比 w_1 %	7.2	7.2	7.2
	乾燥密度 ρ_d Mg/m ³	1.76	1.77	1.80
	膨張比 r_e %	0.02	0.01	0.02
	後 平均含水比 w' %	14.2	14.1	13.9
	乾燥密度 ρ_d Mg/m ³	1.76	1.77	1.80
貫入試験	試験後の含水比 w_2 %	12.0	12.4	12.9
	貫入量2.5mmにおけるCBR %	56.57	40.22	73.88
	貫入量5.0mmにおけるCBR %	63.47	51.96	80.45
	CBR %	63.47	51.96	80.45

平均 C B R %
65.29

特記事項

1) スペーサーディスクの高さを差引く。



[1MN/m² ≒ 10.2kgf/cm²]
[1kN ≒ 102kgf]

貫入量 mm	2.5	5.0
供試体 No.42-1	7.58	12.63
供試体 No.42-2	5.39	10.34
供試体 No.42-3	9.90	16.01
平均荷重 \bar{P} MN/m ²	6.9	10.3
標準荷重 kN	13.4	19.9

調査件名 66763 (有) 萬葉

試験年月日 2025年 12月 12日

試料番号 (深さ) RC-40(再生Con 85%:再生As 15%)

試験者 柳池 武訓

試験方法	締固めた土, 乱さな ランマー質量	kg	4.5	土質名称	RC-40			
突固め方法	E-b	落下高さ	mm	450	自然含水比 w_n %			
試料準備	準備方法	非乾燥法 , 空気乾燥法	突固め回数	回/層	17	最適含水比 w_{opt} %	7.3	
	空気乾燥前含水比 %		突固め層数	層	3	最大乾燥密度 ρ_{dmax} Mg/m ³	1.87	
試料準備	試験後含水比 w_0 %		内径	mm	150	荷重板質量	kg	5.0
			モールド高さ ¹⁾	mm	125	モールド容量 V mm ³	2209E+3	
供試体 No.		17-1		17-2		17-3		
容器 No.		409		409		409		
含水比	m_a	g	5378.0	5378.0	5378.0	5378.0	5378.0	
	m_b	g	5096.0	5096.0	5096.0	5096.0	5096.0	
	m_c	g	1162.0	1162.0	1162.0	1162.0	1162.0	
	w_i	%	7.2	7.2	7.2	7.2	7.2	
平均値 w_i		%	7.2	7.2	7.2	7.2	7.2	
密度	(試料+モールド)質量 m_2 ²⁾	g	7968	7960	7957	7957	7957	
	モールド質量 m_1 ²⁾	g	4000	4003	4011	4011	4011	
	湿潤密度 ρ_t	Mg/m ³	1.80	1.79	1.79	1.79	1.79	
	乾燥密度 ρ_d	Mg/m ³	1.68	1.67	1.67	1.67	1.67	
吸水膨張	水浸時間 h	時刻	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm
	0		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	1							
	2							
	4							
	8							
	24							
	48							
72								
96			1	0.01	1	0.01	3	0.03
試験	(試料+モールド)質量 m_3 ²⁾	g	8162	8141	8164	8164	8164	
	膨張比 r_c	%	0.01	0.01	0.02	0.02	0.02	
	湿潤密度 ρ_t'	Mg/m ³	1.88	1.87	1.88	1.88	1.88	
	乾燥密度 ρ_d'	Mg/m ³	1.68	1.67	1.67	1.67	1.67	
平均含水比 w'		%	11.9	12.0	12.6	12.6	12.6	

特記事項

- 1) スペーサーディスクの高さを差引く。
- 2) モールドの質量は有孔底板を含む。

$$r_c = \frac{\text{供試体の膨張量 (mm)}}{\text{供試体の最初の高さ (125mm)}} \times 100$$

$$\rho_t' = \frac{m_3 - m_1}{V(1 + r_c/100)}$$

$$\rho_d' = \frac{\rho_d}{1 + r_c/100}$$

$$w' = \left(\frac{\rho_t'}{\rho_d'} - 1 \right) \times 100$$

調査件名 66763 (有) 萬葉

試験年月日 2025年 12月 12日

試料番号 (深さ) RC-40(再生Con 85%:再生As 15%)

試験者 柳池 武訓

試験条件		水浸, 非水浸		貫入速度 mm/min		1		荷重板質量 kg		5.0							
養生条件		日空气中		荷重計 No.		4		貫入時の断面積 mm ²		1.96E+3							
		4		日水浸		容量 kN		20		校正係数 MN/m² kN/目盛		1					
供試体 No.			17-1			供試体 No.			17-2			供試体 No.			17-3		
貫入量 mm		荷重強さ, 荷重		貫入量 mm		荷重強さ, 荷重		貫入量 mm		荷重強さ, 荷重							
読み		荷重計 MN/m²		読み		荷重計 MN/m²		読み		荷重計 MN/m²							
平均		の読み kN		平均		の読み kN		平均		の読み kN							
1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2				
0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0				
0.5	0.90	0.70	0.180	0.18	0.5	0.51	0.51	0.204	0.20	0.5	0.53	0.52	0.077				
1.0	1.43	1.22	0.576	0.58	1.0	1.19	1.10	0.857	0.86	1.0	1.01	1.01	0.259				
1.5	1.92	1.71	1.211	1.21	1.5	1.82	1.66	1.418	1.42	1.5	1.54	1.52	0.474				
2.0	2.50	2.25	2.030	2.03	2.0	2.32	2.16	1.891	1.89	2.0	2.05	2.03	0.806				
2.5	3.03	2.77	2.812	2.81	2.5	2.82	2.66	2.338	2.34	2.5	2.51	2.51	1.158				
3.0	3.54	3.27	3.529	3.53	3.0	3.35	3.18	2.769	2.77	3.0	3.02	3.01	1.571				
4.0	4.48	4.24	4.785	4.79	4.0	4.36	4.18	3.760	3.76	4.0	3.96	3.98	2.545				
5.0	5.45	5.23	6.016	6.02	5.0	5.38	5.19	4.654	4.65	5.0	4.97	4.99	3.826				
7.5	7.88	7.69	9.258	9.26	7.5	7.96	7.73	6.994	6.99	7.5	7.48	7.49	6.668				
10.0	10.34	10.17	11.946	11.95	10.0	10.42	10.21	9.050	9.05	10.0	10.06	10.03	9.320				
12.5					12.5					12.5							
貫入試験後の含水比	容器 No.	157		貫入試験後の含水比	容器 No.	1074		貫入試験後の含水比	容器 No.	493							
	m _a g	5328.0			m _a g	5292.0			m _a g	5254.0							
	m _b g	4901.0			m _b g	4885.0			m _b g	4852.0							
	m _c g	1208.0			m _c g	1204.0			m _c g	1161.0							
	w ₂ %	11.6			w ₂ %	11.1			w ₂ %	10.9							
平均値 w ₂ %	11.6		平均値 w ₂ %	11.1		平均値 w ₂ %	10.9										

特記事項

調査件名 66763 (有) 萬葉

試験年月日 2025年 12月 12日

試料番号 (深さ) RC-40(再生Con 85%:再生As 15%)

試験者 柳池 武訓

試験方法	締固めた土, 粗さNo.15	ランマー質量	kg	4.5	土質名称	RC-40	
突固め方法	E-b	落下高さ	mm	450	空気乾燥前含水比	%	
試料の準備方法	非乾燥法, 空気乾燥法	突固め回数	回/層	17	自然含水比 w_n	%	
試験条件	水浸, 非水浸	突固め層数	層	3	最適含水比 w_{opt}	%	7.3
養生条件	日空气中 4 日水浸	内径	mm	150	最大乾燥密度 ρ_{dmax}	Mg/m ³	1.87
		モールド高さ ¹⁾	mm	125			

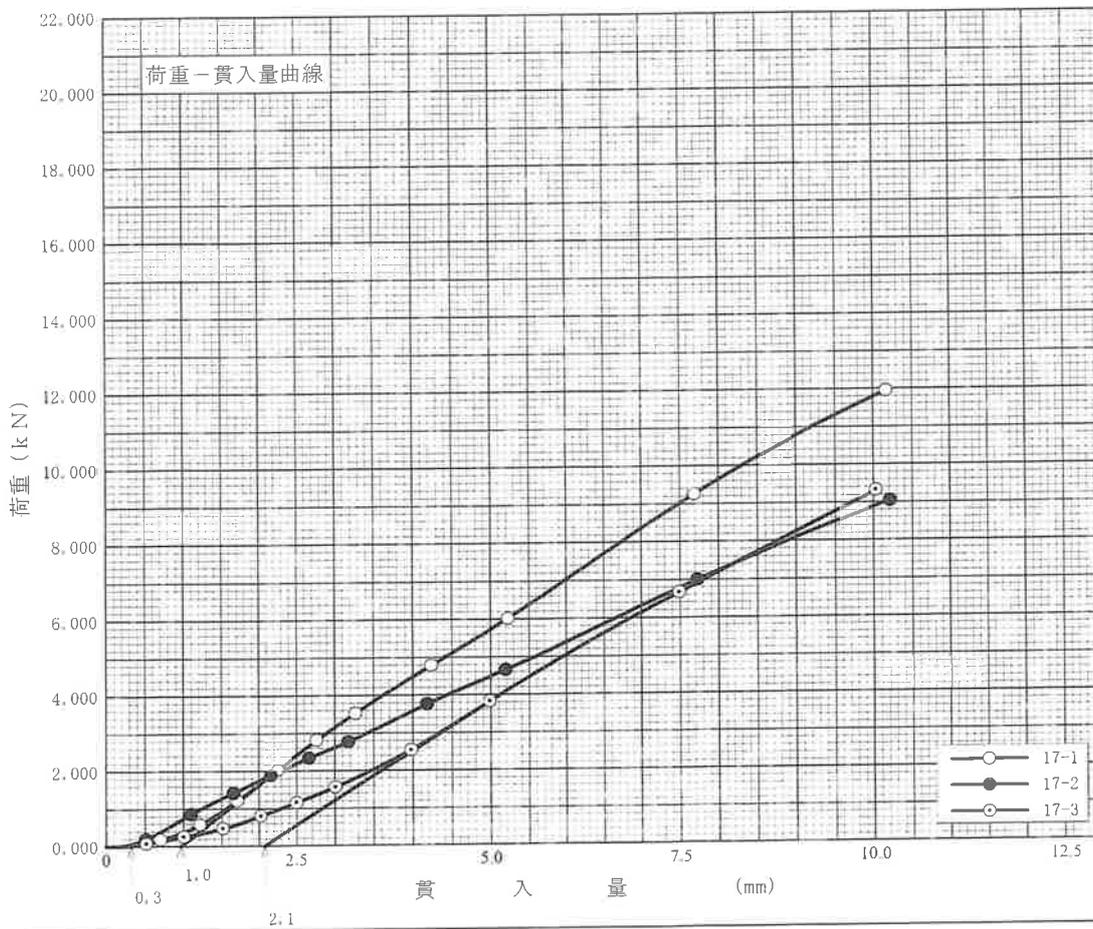
供 試 体 No.		17-1	17-2	17-3
吸 水 膨 張 試 験	前 含水比 w_1 %	7.2	7.2	7.2
	乾燥密度 ρ_d Mg/m ³	1.68	1.67	1.67
	膨張比 r_e %	0.01	0.01	0.02
	後 平均含水比 w' %	11.9	12.0	12.6
	乾燥密度 ρ'_d Mg/m ³	1.68	1.67	1.67
貫 入 試 験	試験後の含水比 w_2 %	11.6	11.1	10.9
	貫入量2.5mmにおけるCBR %	28.36	18.28	24.63
	貫入量5.0mmにおけるCBR %	35.03	23.97	31.36
	CBR %	35.03	23.97	31.36

平均 C B R %

30.12

特記事項

- 1) スペーサーディスクの高さを差引く。



[1MN/m² ≒ 10.2kgf/cm²]
[1kN ≒ 102kgf]

貫入量 mm	2.5	5.0
供試体 No.17-1	3.80	6.97
供試体 No.17-2	2.45	4.77
供試体 No.17-3	3.30	6.24
標準荷重 kN	6.9	10.3
標準荷重 MN/m ²	13.4	19.9

JIS A 1205 土の液性限界・塑性限界試験
JGS 0141

試験年月日 2025/11/26
試験者 柳池 武訓

調査名 : 品質管理
 施工場所 : 工場
 産地名 : 福岡県大牟田市健老町469番地
 依頼者名 : (有)萬葉
 試料採取位置 :
 試料の種類 : RC-40 (再生Con 85%:再生As 15%)

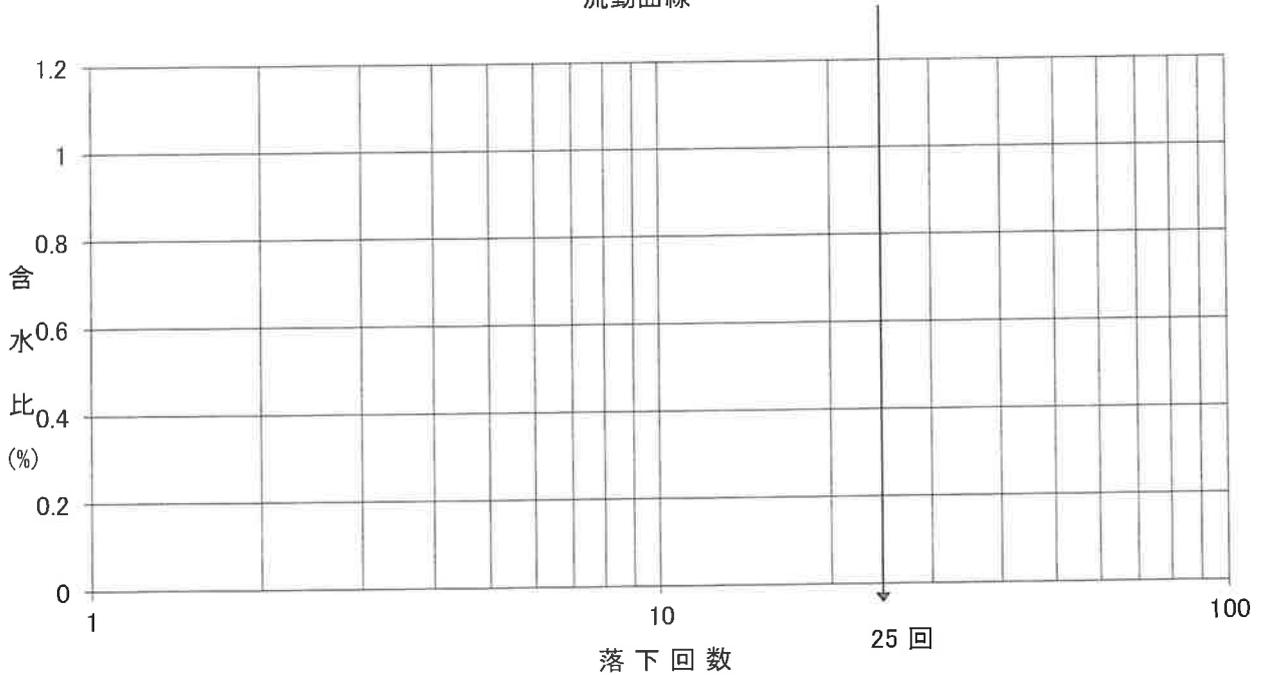
(1) 液性限界試験

落下回数	8回	落下回数	6回	落下回数	4回
No.	21	No.	23	No.	24
ma (g)	31.68	ma (g)	31.53	ma (g)	31.20
mb (g)	28.93	mb (g)	28.65	mb (g)	28.07
mc (g)	21.58	mc (g)	21.16	mc (g)	20.13
w (%)	37.4	w (%)	38.5	w (%)	39.4
落下回数		落下回数		落下回数	
No.		No.		No.	
ma (g)		ma (g)		ma (g)	
mb (g)		mb (g)		mb (g)	
mc (g)		mc (g)		mc (g)	
w (%)		w (%)		w (%)	

(2) 塑性限界試験

No.	No.	No.
ma (g)	ma (g)	ma (g)
mb (g)	mb (g)	mb (g)
mc (g)	mc (g)	mc (g)
w (%)	w (%)	w (%)

流動曲線



液性限界 w_L (%)	塑性限界 w_P (%)	塑性指数 I_P
NP	NP	NP

舗装調査・試験法便覧 粗骨材のふるい分け試験

試験年月日 2025/11/20

試験者 柳池 武訓

調査名 : 品質管理

施工場所 : 工場

産地名 : 福岡県大牟田市健老町469番地

依頼者名 : (有)萬葉

試料採取位置 :

粒度範囲 (mm): 40~0

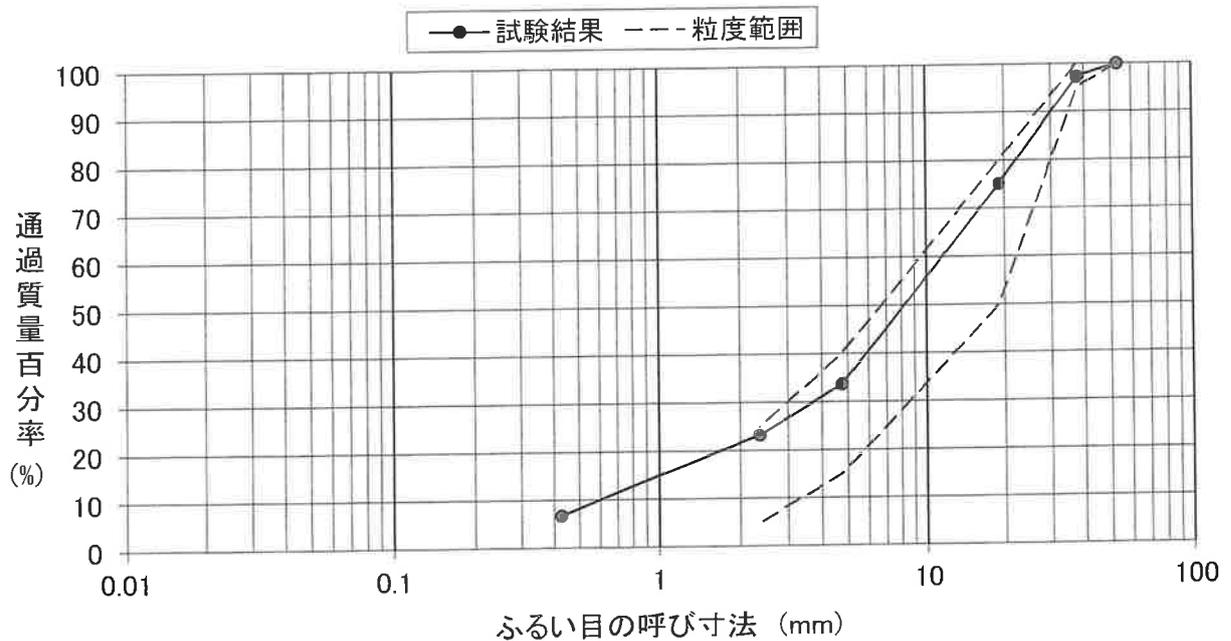
試料の種類 : RC-40

(再生Con85%:再生As15%)

試料総質量 : 8372.0 (g)

ふるい目の呼び寸法 (mm)	累加残留試料質量 (g)	加積残留率 (%)	通過質量百分率 (%)	粒度範囲 (通過質量百分率)
53	0.0	0.0	100	100
37.5	221.1	2.6	97.4	95 ~ 100
31.5	-	-	-	
26.5	-	-	-	
19	2085.0	24.9	75.1	50 ~ 80
13.2	-	-	-	
9.5	-	-	-	
4.75	5552.0	66.3	33.7	15 ~ 40
2.36	6423.0	76.7	23.3	5 ~ 25
1.18	-	-	-	
0.6	-	-	-	
0.425	7800.0	93.2	6.8	
0.3	-	-	-	
0.15	-	-	-	
0.075	-	-	-	
計	8372.0	100.0		

粒径加積曲線図



受付番号 66763E794

舗装調査・試験法便覧

ロサンゼルス試験機による粗骨材のすりへり試験

試験年月日 2025/11/21

試験者 柳池 武訓

調査名 : 品質管理

施工場所 : 工場

産地名 : 福岡県大牟田市健老町469番地

依頼者名 : (有)萬葉

試料の種類 : RC-40 (再生Con 85%:再生As 15%)

粒度範囲(mm): 40~0

骨材の種類 再生材 粒度区分 S-13(13~5mm)

すりへり試験結果		
(1) 試験前の試料質量 (g)		5,000
(3) 試験後1.7mmふるいに残った試料の質量 (g)		3,668
(4) すりへり損失質量 (g) (1) - (3)		1,332
(5) すりへり減量 (%) (4) / (1) × 100		26.6
考察		
50%以下		
粒度区分はJIS A 5001による。		